

信承瑞技术有限公司
信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目
(部分验收) 竣工环境保护验收报告



- 一、验收监测报告
- 二、验收小组意见
- 三、其他事项说明

第一部分：验收监测报告

信承瑞轨道交通智能管理系统一期
项目（部分验收）竣工环境保护验收
监测报告表

（2024）华开（验收）字第（CZWJ017）号

建设单位：信承瑞技术有限公司

编制单位：常州华开环境技术服务有限公司

2024年8月

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项目负责人:

填表人:

建设单位 信承瑞技术有限公司 (盖章) 编制单位 常州华开环境技术服务有限公司 (盖章)

电话:

电话:

传真:

传真:

邮编:

邮编:

地址:

地址:

表一

建设项目名称	信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目（部分验收）				
建设单位名称	信承瑞技术有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建✓ 技改 迁建				
建设地点	常州经济开发区东方东路 128 号				
主要产品名称	铜合金线束				
设计生产能力	800 吨/年				
实际生产能力	800 吨/年				
建设项目环评时间	2022 年 11 月	开工建设时间	2023 年 12 月		
调试时间	2024 年 4 月	验收现场监测时间	2024 年 4 月 25 日~26 日		
环评报告表审批部门	江苏常州经济开发区管理委员会	环评报告表编制单位	常州天政环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算（万元）	140000	环保投资概算（万元）	75	比例	0.054%
实际总概算（万元）	100000	本期环保投资实际概算（万元）	30	比例	0.03%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（主席令 9 号，2014 年 4 月修订）；</p> <p>2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号，2017 年 7 月 16 日修订）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>4、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》苏环办〔2021〕122 号；</p> <p>5、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年 第 9 号，2018 年 5 月 16 日）；</p> <p>6、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控〔1997〕122 号）；</p> <p>7、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》苏环办[2019]327 号；</p> <p>8、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函（2020）688 号；</p>				

	<p>9、《信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目环境影响报告表》（常州天政环境科技有限公司，2022年11月）；</p> <p>10、《江苏常州经济开发区管理委员会关于信承瑞技术有限公司信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目环境影响报告表批复》（江苏常州经济开发区管理委员会，2022年11月14日，常经发审[2022]386号）；</p> <p>11、信承瑞技术有限公司提供的其他资料。</p>																									
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>本次验收为部分验收，验收相关排放标准如下：</p> <p>1、废水</p> <p>本项目废水达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准后，接管排入市政污水管网，最终排入常州市戚墅堰污水处理厂处理达标后排放。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 废水排放标准限值表 单位：mg/L</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">污染物</th> <th style="width: 30%;">接管标准浓度限值</th> <th style="width: 40%;">标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH</td> <td>6.5~9.5</td> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表1中B等级 标准</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>动植物油</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、噪声</p> <p>项目营运期西、北厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值；东、南厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准限值，详见表1-2。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 实际噪声排放限值 单位：dB（A）</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">位置</th> <th style="width: 50%;">边界外声环境功能区类别</th> <th style="width: 30%;">昼间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>西、北厂界四周</td> <td style="text-align: center;">《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3类标准</td> <td style="text-align: center;">65</td> </tr> <tr> <td>东、南厂界四周</td> <td style="text-align: center;">《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）4类标准</td> <td style="text-align: center;">70</td> </tr> </tbody> </table>	污染物	接管标准浓度限值	标准来源	pH	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表1中B等级 标准	COD	500	SS	400	氨氮	45	TP	8	动植物油	100	位置	边界外声环境功能区类别	昼间	西、北厂界四周	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3类标准	65	东、南厂界四周	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）4类标准	70
污染物	接管标准浓度限值	标准来源																								
pH	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表1中B等级 标准																								
COD	500																									
SS	400																									
氨氮	45																									
TP	8																									
动植物油	100																									
位置	边界外声环境功能区类别	昼间																								
西、北厂界四周	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3类标准	65																								
东、南厂界四周	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）4类标准	70																								

表二

工程建设内容:

项目概况:

企业原名常州飞捷东方电气有限公司，后更名为常州安凯特电缆有限公司，后又于2018年更名为信承瑞技术有限公司，成立于1995年12月15日，注册资本62880万元整，位于常州经济开发区东方东路128号。企业主要经营范围：生产光纤及光纤光缆、中压、高压及超高压电缆、电车线、电缆附件及其敷设安装，力索、吊弦线及其他铁路附件产品、电气自动化装备、高电压设备、铁路交通设备等。

2022年11月，信承瑞技术有限公司委托常州天政环境科技有限公司编制了《信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目环境影响报告表》，并于2022年11月14日取得了江苏常州经济开发区管理委员会的批复。2024年4月，本项目已部分建成并已实现稳定运行，相关污染治理设施也正常运行。

根据建设项目环境管理要求，建设单位委托常州华开环境技术服务有限公司承担项目竣工环保验收工作，常州华开环境技术服务有限公司于2024年4月派技术人员对该项目环境保护设施运行情况及环境管理情况进行了全面检查，并委托江苏钦天检测技术有限公司于2024年4月25日至4月26日进行了现场验收监测，结合其出具的验收监测报告及厂方提供的有关资料，编制完成了本竣工验收监测报告表。

本期项目建设规模具体详见表2-1，主体信息、贮运工程、公用工程和环保工程建设情况具体详见表2-2。

表 2-1 本期项目建设规模一览表

产品名称	环评设计能力	实际生产能力	全厂实际员工数量	实际生产班制	实际工作天数	年工作时间
铜合金线束	800 吨/年	800 吨/年	450 人	一班制， 每班工作 8h	250	2000h
机车车辆电缆	30000 公里/年	0				
高压电缆附件	2000 套/年	0				
轨道交通电气装备	4000 套/年	0				

*注：实际目前仅有铜合金线束进行建设并生产，因此本项目为部分验收。

表 2-2 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设	变更情况	
项目 基本 信息	建设地点	常州经济开发区东方东路 128 号	常州经济开发区东方东路 128 号	与环评一致	
	建设内容	全厂员工 450 人,不新增员工,投资 140000 万元,利用自有存量地和新征用地建设厂房进行项目建设,厂房总建筑面积为 8 万平方米,建设信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目(包括铜合金线束、机车车辆电缆、高压电缆附件和轨道交通电气装备)	全厂员工 450 人,不新增员工,投资 100000 万元,利用自有存量地和新征用地建设厂房进行项目建设,厂房总建筑面积为 8 万平方米,建设信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目(仅建设生产铜合金线束)	本项目为部分验收	
主体 工程	产品方案	见表 2-1	见表 2-1	本项目为部分验收	
	生产设备	见表 2-3	见表 2-3	本项目为部分验收	
环保 工程	废气	本项目挤出废气经收集后通过二级活性炭吸附装置处理后经 15 米高排气筒排放;注射废气经收集后通过二级活性炭吸附装置处理后经 15 米高排气筒排放	本项目不涉及产生废气的工段。	本项目为部分验收	
	废水	本项目注射成型工序为注塑机配套循环水泵采用水循环冷却,有循环冷却水产生,定期添加,经精密过滤器过滤后循环使用不外排;生活污水接管至市政污水管网进常州市戚墅堰污水处理厂处理,最终排入新京杭运河。	本项目未建设注塑机;生活污水接管至市政污水管网进常州市戚墅堰污水处理厂处理,最终排入新京杭运河。根据监测结果可知,生活废水达标排放。	本项目为部分验收	
	噪声	厂界噪声值应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类和 4 类标准要求。	与环评一致,根据监测结果可知,厂界噪声值满足标准要求。	与环评一致	
	固体 废物	一般固废	依托原有的一个 20m ² 的一般固废堆场	与环评一致	与环评一致
		危险废物	依托原有的一个 75m ² 的危废仓库	与环评一致	与环评一致
生活垃圾		委托环卫部门定期清运	与环评一致	与环评一致	

主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 主要设备仪器一览表

种类	设备名称	规格型号	环评数量 (台)	实际数量 (台)	变化量	备注
铜合金 线束	挤压机	BWE	1	1	0	与环评一致
	巨拉机	KA4082	2	2	0	巨拉机包括 1 台倒立型拉丝机和铜排拉拔机
	冷轧机 20-8	2LG-12L	1	1	0	与环评一致
	大拉丝机	NIEHOFF	1	1	0	与环评一致
	中拉机	NIEHOFF	1	1	0	与环评一致
	小拉机	NIEHOFF	10	2	-8	实际生产 2 台可满足需求
	微拉机	NIEHOFF	20	1	-19	实际生产 2 台可满足需求
	高速绞线机	SAMP	30	4	-26	实际生产 4 台可满足需求
生产 设备	三层共挤绝缘生产线	TROESTER	1	0	-1	未建设
	国产注塑设备	/	5	0	-5	
	试验设备	/	1	0	-1	
	检验设备	/	6	0	-6	
	标定台	/	1	0	-1	
	65/35 高速挤出线	/	3	0	-3	
	JLY630/6+12 成缆机	/	1	0	-1	
	高速编织机	/	6	0	-6	
高压电 缆附件	电缆检测设备	/	9	0	-9	未建设
	混胶设备	/	1	0	-1	
	装配包装线	/	3	0	-3	
	进口高压试验设备	/	1	0	-1	
轨道交 通电子 装备	注塑机	DSMA	4	0	-4	未建设
	折弯机	/	1	0	-1	
	轨交电气产品装配生产线	/	15	0	-15	
	轨交电气产品调试检测线	/	5	0	-5	
	智能轨交设备全系列检测线	/	5	0	-5	
环保设备	焊机	/	1	0	-1	未建设
	二级活性炭吸附装置 +15m 高排气筒	3000m ³ /h	1	0	-1	
	二级活性炭吸附装置 +15m 高排气筒	5000m ³ /h	1	0	-1	

*注：本项目为部分验收

原辅材料消耗及水平衡：

1、本项目原辅材料见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料表

类别	名称	主要成分或规格	环评年耗量(单位/a)	实际用量(单位/a)	变化情况
原料	电解铜	/	800t	0	实际直接采购铜杆进行生产，无需电解铜、镁锭等原料
	镁锭	/	1.6t	0	
	锡半球	/	2t	0	
	银粒	/	0.1t	0	
	铝杆	/	75t	0	
	铜杆	12.5mm、20.8mm 等	0	800t	
	乳化液	桶装，基础油 22%、苯磺酸钠 8%、水 70%（不含 N、P），25kg/桶	5t	5t	

*注：本项目为部分验收。

本项目用水主要为自来水：

生活用水：根据企业实际水费单计算，本公司全厂生活用水量为 9750t/a，生活污水按用水量的 80%计，则生活污水排放量为 7800t/a。生活污水经市政污水管网接管进常州市戚墅堰污水处理厂集中处理，尾水排入新京杭运河。

生产用水：本项目实际挤压机在挤压工段需要间接冷却，依托原有项目冷却塔提供循环冷却水，循环使用、定期补充，冷却水补充水量为 20t/a。

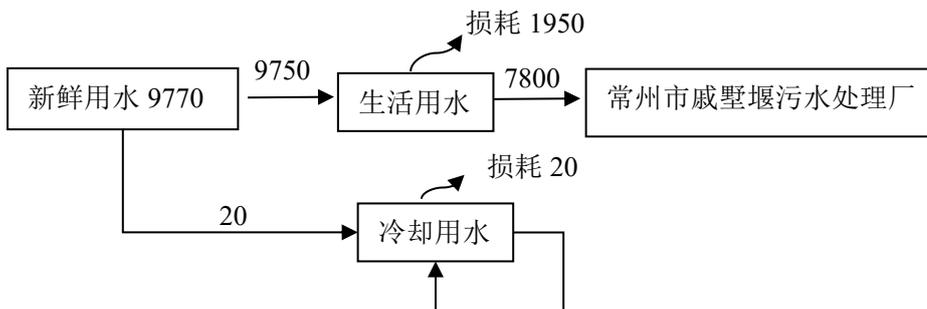


图 2-1 本项目实际水平衡图 单位：t/a

主要工艺流程及产物环节

本项目为部分验收，主要生产铜合金线束，具体工艺如下：

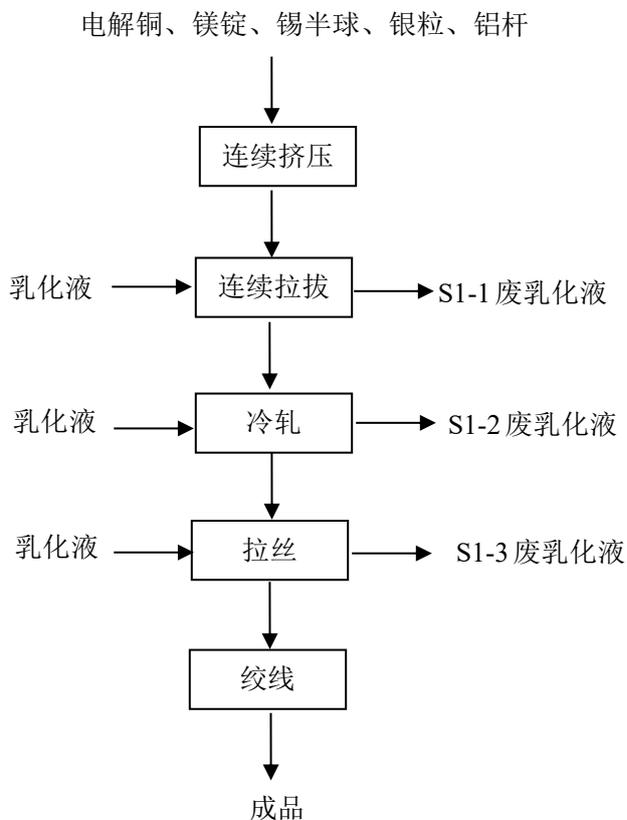


图 2-2.1 环评中铜合金线束生产工艺流程图

工艺流程简述：

连续挤压：将外购的铜、镁、锡等合金元素连续挤压混合。

连续拉拔：将混合后的金属连续拉拔，获得相应的形状，此过程中使用乳化液，故产生废乳化液（S1-1）。

冷轧：将拉拔后的金属进行冷轧，使其得到合适的外形，此过程中使用乳化液，故产生废乳化液（S1-2）。

拉丝：将冷轧后的金属通过拉丝机进行拉丝，此过程中使用乳化液，故产生废乳化液（S1-3）。

绞线：将拉丝后的铜合金线束绞线得到成品。

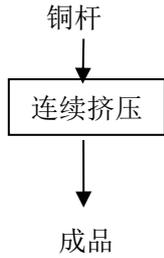


图 2-2.2 实际现有铜合金线束生产工艺流程图①

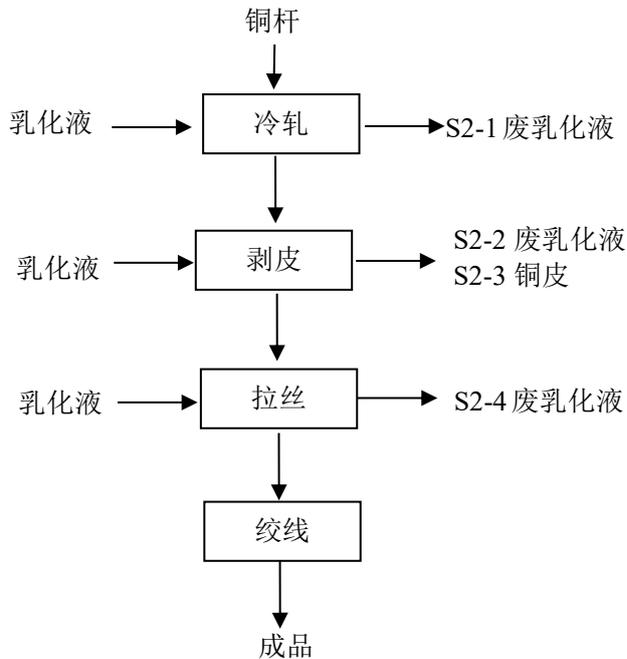


图 2-2.3 实际现有铜合金线束生产工艺流程图②

注：直接采购现成的铜杆进行生产加工得到产品，无需使用电解铜、镁锭等原料。

工艺流程简述：

①连续挤压：将外购的铜杆利用挤压机连续挤压得到产品需要的尺寸即成为成品。

②冷轧：将铜杆利用冷轧机进行冷轧处理，使其得到合适的外形，此过程中使用乳化液，故产生废乳化液（S2-1）。

剥皮：将冷轧后的铜杆利用巨拉机进行剥皮处理，使得铜杆表面光亮，此过程中使用乳化液，故产生废乳化液（S2-2）和铜皮（S2-3）。

拉丝：将剥皮后的铜杆通过各类拉丝机进行拉丝处理，此过程中使用乳化液，故产生废乳化液（S2-4）。

绞线：将拉丝后的铜合金线束绞线得到成品。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

本项目不新增员工，因此无新增生活污水产生，冷却水循环使用不外排。全厂生活污水接管至常州市戚墅堰污水处理厂处理，尾水排入京杭大运河。

表 3-1 废水来源及处理方式

废水名称	主要污染因子	排放方式	处理措施及去向
生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、动植物油	间歇	生活污水经市政管网接管至常州市戚墅堰污水处理厂进行处理



图 3-1 生活污水走向图

2、噪声

本项目噪声源主要为巨拉机、冷轧机、拉丝机等，其主要噪声产生处理情况见表 3-2。

表 3-2 噪声来源及处理方式

噪声源	主要污染因子	产生工序	排放方式	处理措施及去向
巨拉机、冷轧机、拉丝机等	噪声	设备运行	持续	所有设备仪器均设于车间内，布局合理，所有设备经墙体屏蔽、距离衰减后综合噪声较小

4、固体废弃物

本项目实际生产过程中产生的废包装桶、废乳化液、油泥经收集后委托有资质单位处理，本项目固体废物分析结果汇总如下：

表 3-3 固废来源及处理方式

序号	名称	属性	原废物代码	新名录废物代码	生产工序	形态	原环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	污染防治措施	
									环评/批复	实际建设
1	铜皮*	一般固废	/	900-002-S17	剥皮	固态	0	10	/	外售综合利用
2	废包装桶*	危险废物	900-041-49	900-041-49	原辅料包装	固态	1.012	0.2	有资质单位处置	委托无锡能之汇环保科技有限公司处置
3	废乳化液		900-006-09	900-006-09	拉拔、冷轧、拉丝	液态	1.25	1.25		委托江苏钦越环保科技有限公司处置
4	油泥		900-200-08	900-200-08	拉拔、冷轧、拉丝	半固	0.5	0.5		委托常州市风华环保有限公司处置

*注：铜皮：原环评未考虑铜皮的产生，本次验收纳入一般固废管理；废包装桶：由于本项目为部分验收，仅乳化液的包装桶需要定期处理，规格为 25kg/桶，则共 200 个桶，每个桶重约 1kg，则废包装桶产生量为 0.2t/a。

项目厂内依托原有已设置 1 个一般固废堆场和 1 个危险库房，面积分别为 20m²、75m²，危废库房位于厂区北侧，与环评一致，生产过程中产生的危废经袋装/桶装后运往危废临时存放场所统一贮存，可有效防止危废分散贮存所引发的二次污染问题。项目危险废物暂存场地的设置按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求进行设置，一般固废库房位于厂区南侧，已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 要求进行建设；同时，固体废弃物暂存场地满足防风、防雨、防渗、防腐等措施。

5、其他环保设施

表 3-4 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施及设施	厂区内设置灭火器、消防栓等消防器材，并安排有专人负责车间生产安全管理。危废仓库放置黄沙、灭火器等应急物资。
在线监测装置	环评及批复未作规定
污染物排放口规范化工程	污染物排放口均按规范化要求设置，依托原有项目的 1 个雨水总排口，1 个污水总排口，设置了环保标识牌，本项目不涉及废气排口。
排污许可证申请情况	根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目于 2024 年 6 月 6 日取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：913204126081265845001Z。
卫生防护距离	本次验收项目不涉及卫生防护距离。全厂以电缆附件车间为界外扩 100 米、铁路车间为界外扩 50 米、电缆一车间为界外扩 50 米设置卫生防护距离，该卫生防护距离内无环境敏感目标
“以新带老”措施	乳化液在使用时会有一定量的油泥产生，本项目已经考虑油泥产生量；原有项目中通过低温等离子+UV 光氧处理电缆注塑废气及注射成型废气，实际原有项目验收时废气处理设施已经改为两级活性炭吸附装置

6、环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、环境影响评价报告的主要结论与建议

表 4-1 环评影响报告表结论摘录

环评 结论	<p>本项目位于江苏省常州市常州经济开发区东方东路 128 号，项目建设符合国家的相关法律法规、产业政策和江苏省各项企业准入条件要求，项目选址符合当地土地利用规划；本项目废气、废水、噪声、固体废物均能实现达标排放和安全处置；预测表明本项目对周围的水、气、声环境影响较小，不会造成区域环境功能类别下降；环境风险可接受；污染物排放总量可以控制在当地环保部门下达的指标内。</p> <p>因此，在建设单位认真落实本环评报告所提出的各项环保措施的前提下，从环保角度论证，该项目在该地的建设具有环境可行性。</p>
----------	--

二. 审批部门审批决定

表 4-2 环评批复要求

序号	环评批复要求（常经发审[2022]386 号）	验收现状
一	<p>根据《报告表》的评价结论、常州市生态环境局常州经开区分局排放污染物指标核批表，在确保不排放含氮、磷生产废水，落实《报告表》中提出的各项污染防治措施和事故风险防范措施的前提下，仅从环保角度考虑，原则同意你单位按照《报告表》编制的内容进行建设。</p>	<p>经现场勘查，本项目实际已投资 100000 万元，在常州经济开发区东方东路 128 号建设信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目（已建成部分）。</p>
二	<p>二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提到的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放，并须落实以下各项工作要求：</p> <p>（一）全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，严格落实“以新带老”措施，从源头上减少污染物产生量、排放量。</p> <p>（二）厂区实行“雨污分流”制度。本项目无生活污水和生产废水排放。</p> <p>（三）按照《江苏省大气污染防治条例》等相关要求及报告表提出的污染防治措施，减少施工扬尘等影响周边环境。工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保工艺废气经收集处理后排放，处理效率应达到《报告表》提出的要求。废气排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）。</p> <p>（四）按照《中华人民共和国噪声污染防治法》等相关要求严格落实噪声污染防治措施，选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）；运营期西、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，东、南厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准。</p> <p>（五）严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，</p>	<p>（一）已落实。本项目加强生产管理和环境管理，以新带老措施已经完成。</p> <p>（二）已落实，本项目无生活污水和生产废水排放。经监测，污水排放口污水达标排放，监测数据详见表七-废水。</p> <p>（三）本项目尚未建设废气产生工段。</p> <p>（四）已落实。本验收项目选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类和 4 类标准，监测数据详见表七-噪声。</p> <p>（五）已落实。本项目固体废物处理均规范处置，不直接排向外环境，固体废物对周围环境无直接影响，危废处置协议见附件。</p> <p>（六）已落实。企业将按照突发环境事件应急预案的内容做好各类风险防范措施和管理制度。</p> <p>（七）已落实。依托原有项目雨污水总排口，本项目不涉及废气排放口。</p> <p>（八）已落实，本项目尚未建设废气</p>

	<p>做到资源化、减量化、无害化。对列入《国家危险废物名录》中的危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中要求设置,防止造成二次污染。危险废物按规定报备管理计划,实行网上审批转移。</p> <p>(六)企业应认真做好各项风险防范措施,完善各项管理制度,生产过程应严格操作到位。</p> <p>(七)按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控【1997】122号)有关要求,规范化设置各类排污口和标志、落实《报告表》提出的环境管理与监测计划,实施日常管理并做好监测记录。</p> <p>(八)本项目落实《报告表》中卫生防护距离要求,今后该范围内不得新建环境敏感项目。</p>	产生工段,无需设置卫生防护距离。原有项目中全厂卫生防护距离内无环境敏感目标。
三	<p>三、本项目实施后,污染物年排放量初步核定为(单位:t/a):</p> <p>(一)大气污染物:VOCs排放指标通过企业原有项目平衡。</p> <p>(二)固体废物:全部综合利用或安全处置。</p>	经核算,本项目实际排放总量符合总量控制要求。
四	严格落实生态环境保护主体责任,你单位应当对《报告表》的内容和结论负责。	已落实,本单位对建设项目负责。
五	项目建设单位应按要求开展安全风险辨识,环保设施和安全生产设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。《报告表》中的厂区平面布置图仅为示意,最终布局方案须经过相关职能部门同意,并满足监管部门的监管要求。项目建设竣工后、正式生产前,你单位须按生态环境行政主管部门规定和标准,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外,你单位应当依法向社会公开验收报告,并主动报告生态环境行政主管部门。	本项目危废仓库已编制危废辨识卡(详见附件)。
六	项目须在办理完各项法定前期手续后,方可开工建设。项目的性质、规模、地点、厂房布局、采用的生产工艺、防治污染、防止生态破坏的措施等和项目执行的污染物排放标准与报批内容发生变动的,应编制变动分析报告。变化重大的,应按规定重新报批项目的环境影响评价文件。建设项目环境影响评价文件自批准之日起超过五年,方决定该项目开工建设的,其环境影响评价文件应当报我委重新审核。	本项目未发生重大变动。
七	项目代码:2018-320491-37-03-575918。	/

三、项目变动情况

对照生态环境部办公厅发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函[2020]688号)文件,该项目变动情况如下。

表 4-3 变动环境影响分析表

变动类别	重大变动认定条件	实际建设情况	是否重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	与环评一致	否
规模	1、生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	本项目为部分	否

	<p>2、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。</p> <p>3、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。</p>	验收，仅建设铜合金线束项目	
地点	<p>1、项目重新选址。</p> <p>2、在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。</p>	本项目为部分验收，实际未新建行政办公楼和高压试验中心。其余与环评一致	否，未导致环境防护距离范围变化，未新增敏感点
生产工艺	<p>1、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：</p> <p>（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；</p> <p>（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；</p> <p>（3）废水第一类污染物排放量增加的；</p> <p>（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p> <p>2、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	采购现成的铜杆作为原料进行生产，无需使用电解铜、镁锭等原料，减少 8 台小拉机，减少 19 台微拉机，减少 26 台高速绞线机，可满足生产要求，仅生产铜合金线束，其余与环评一致	否，未新增污染因子或污染物排放量增加
环境保护措施	<p>1、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p> <p>2、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>3、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p> <p>4、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>5、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>6、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	本项目仅建设铜合金线束项目，其余未建设，无废气产生，固废产生量减少，其余与环评一致	否，未导致不利环境影响加重
<p>综上，建设项目未发生重大变动。</p>			

表五

验收监测质量保证及质量控制：

5.1、监测分析方法

本次验收监测，污染因子监测分析方法均采用国家及有关部门颁布的现行有效的标准（或推荐）分析方法，具体分析方法见下表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法及标准
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）
废水	pH 值	水质 pH 值的测定电极法（HJ1147-2020）
	悬浮物	水质 悬浮物的测定重量法（GB/T11901-1989）
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法（HJ828-2017）
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法（HJ535-2009）
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法（GB/T11893-1989）
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法（HJ636-2012）
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法（HJ637-2018）

5.2、监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 5-2。

表 5-2 验收监测仪器一览表

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号	检/校有效期
1	风速风向仪	P6-8232	XCYQB06	2025.2.8
2	声校准器	AWA6221B	XCYQC06	2025.2.8
3	pH 计	LC-PHB-1M	XCYQD06	2025.2.8
4	多功能声级计	AWA5680	XCYQI13	2025.2.8
5	紫外可见分光光度计	UV-1500PC	FX YQA01-02	2025.2.5
6	电子天平	FA2204B	FX YQD02	2025.2.5
7	电热鼓风干燥箱	DHG-9023A	FX YQF01	2025.2.5
8	红外测油仪	BG-121U	FX YQA07	2025.2.5

5.3、质量控制要求

（1）质控要求

监测人员均需有江苏省社会化环境检测机构检测人员合格证，所有监测仪器均须经过计量部门检定合格，并在有效期内，现场监测仪器使用前必须经过校准。监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

本次监测的质量保证按照监测技术规范的要求，实施全过程质量控制。

工况的要求：验收监测应在满足 75%或 75%以上负荷或国家及地方标准中所要求

的生产负荷的条件下进行。

废水采集质控要求：每批水样，除 pH、悬浮物外，其余项目均需加采全程序空白样。每批样品除悬浮物外，其余每个项目加采不少于 10%的现场平行样，实验室分析过程一般应加不少于 10%的平行样。

噪声监测质控要求：噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准，其前、后校准示值偏差不应大于 0.5dB，否则测量无效；当测量值与环境噪声背景值相差 10dB 以内时，要进行背景修正。

实验室分析质量控制要求：

测定全程序空白，测定值应小于方法检出限，当全程序空白测定值不合格时，应查找原因。

每批样品分析时，空白样品对被测项目有响应的，至少测定一个实验室空白值（含前处理），对出现空白值明显偏高时，应仔细检查原因，以消除偏高的因素。

除悬浮物外的项目，每批样品随机抽取 10%实验室平行样；加上现场采集的平行样，实验室分析共增加不少于 20%~30%的平行样，各种分析项目的平行样相对偏差或相对允许差应符合要求。

对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，应在分析的同时做 10%质控样品分析，对于无标准样品或质量控制样品的项目，且可进行加标回收测试的，应在分析的同时做 10%加标样品分析。

表 5-3 质量控制情况表

污染物类别	污染物名称	样品数	平行样		加标样/有证标样/自配		全程序空白	
			数量 (个)	合格率 (%)	数量 (个)	合格率 (%)	数量 (个)	合格率 (%)
废水	PH 值	8	2	100	2	100	/	/
	COD	8	2	100	2	100	2	100
	SS	8	/	/	/	/	2	100
	总磷	8	2	100	2	100	2	100
	氨氮	8	2	100	2	100	2	100
	动植物油	8	2	100	2	100	2	100
噪声测量前后校准结果								
监测日期		校准设备	标准值 (dB)	测量前 (dB)	测量后 (dB)	校准情况		
2024.4.25		声校准器 HS6020	94.0	93.9	93.8	合格		
2024.4.26			94.0	93.8	93.8	合格		

表六

验收监测内容：

根据现场勘查情况，本次验收监测内容具体见表 6-1，验收监测布点见附图。

表 6-1 验收监测情况一览表

产污类别	污染源	污染因子	治理措施	排放情况	监测点编号	验收监测/检查情况
废水	污水总排口	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、动植物油	/	间歇排放	★W1	4 次/天，连续监测 2 天
噪声	设备运行时产生的噪声		合理布局+厂房隔声	连续产生	▲N1-N4	本项目厂界四周各设 1 监测点，昼间监测 1 次，连续监测 2 天
固废	一般固废及危险废物		一般固废外售综合利用，危险废物委托有资质单位处置			

表七

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，验收监测期间公司各工艺装置运行正常，各产品产量达到设计生产能力的 75%，符合验收监测工况要求。监测期间生产负荷详见表 7-1。

表 7-1 产品生产负荷一览表

产品	批复产能	2024年4月25日 生产能力	生产负荷	2024年4月26日 生产能力	生产负荷
铜合金线束	800 吨/年	3.2 吨/d	100%	3.2 吨/d	100%

备注：全年工作 250 天，本项目夜间不生产。

验收监测结果：

7.1、废水监测结果

表 7-2 生活废水监测结果表

监测点位及编号	监测日期	监测结果 (mg/L)					
		pH	COD	SS	氨氮	TP	动植物油
污水总排口 ★W1	2024.4.25	6.8	108	83	7.79	0.31	1.13
		6.7	119	88	8.49	0.28	1.08
		6.9	103	94	7.80	0.37	1.10
		7.0	113	90	8.15	0.35	0.94
日均值或范围		6.8-7.0	111	89	8.06	0.33	1.06
排放限值 (mg/L)		6.5-9.5	500	400	45	8	100
判定		达标	达标	达标	达标	达标	达标
污水总排口 ★W1	2024.4.26	6.8	86	91	8.28	0.22	1.44
		6.7	97	86	9.84	0.25	1.24
		6.8	81	95	7.95	0.31	1.26
		6.9	93	92	9.27	0.29	1.36
日均值或范围		6.7-6.9	89	91	8.84	0.27	1.33
排放限值 (mg/L)		6.5-9.5	500	400	45	8	100
判定		达标	达标	达标	达标	达标	达标
评价结果		经监测，信承瑞技术有限公司污水排放口中各项污染物浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1（B）级标准。					

7.2、厂界噪声监测结果

表 7-3 噪声监测结果（单位：dB(A)）

测点编号	监测点位	2024.4.25	2024.4.26
		昼间	昼间
▲N1	厂界东外 1m	67.3	67.8
▲N2	厂界南外 1m	67.8	65.5
▲N3	厂界西外 1m	61.4	61.5
▲N4	厂界北外 1m	61.2	60.9
标准值		东、南厂界 70/西、北厂界 65	
达标情况		达标	
备注		1.检测期间，无雨雪无雷电天气，风速<5m/s。 2.厂界东、南侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准、西、北侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。	

7.3 污染物排放总量计算

1) 废水

验收监测期间，生活污水中各个污染物 pH 值、COD、SS、氨氮、总磷等均符合

污水处理厂接管标准。公司废水量和废水主要污染物化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的年排放量均满足全厂总量控制指标。

表 7-4 废水污染物排放总量

污染物名称	环评批复排放总量 t/a	实测值 t/a	是否符合
废水量	8203	7800	符合
COD	2.019	0.78	
SS	0.9748	0.702	
NH ₃ -N	0.2	0.066	
TP	0.004	0.002	
动植物油	0.0918	0.009	

2) 噪声

验收监测期间，厂界噪声监测点等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类或 4 类标准。

3) 固体废弃物

本公司依托原有已建成危险废物仓库及一般固体废物堆场，产生固体废物分类存放，铜皮经收集后外售综合利用；废包装桶、废乳化液、油泥经收集后委托有资质单位处理。项目固体废物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。

由表 7-4 可知，全厂生活污水中废水排放量、化学需氧量、氨氮、总磷排放总量均符合江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

表八

验收监测结论:

企业原名常州飞捷东方电气有限公司，后更名为常州安凯特电缆有限公司，后又于 2018 年更名为信承瑞技术有限公司，成立于 1995 年 12 月 15 日，注册资本 62880 万元整，位于常州经济开发区东方东路 128 号。企业主要经营范围：生产光纤及光纤光缆、中压、高压及超高压电缆、电车线、电缆附件及其敷设安装，力索、吊弦线及其他铁路附件产品、电气自动化装备、高电压设备、铁路交通设备等。

2022 年 11 月，信承瑞技术有限公司委托常州天政环境科技有限公司编制了《信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目环境影响报告表》，并于 2022 年 11 月 14 日取得了江苏常州经济开发区管理委员会的批复。

目前本项目已部分建成并已实现稳定运行，相关污染治理设施也正常运行，具备了项目竣工环境保护验收监测条件，委托江苏钦天检测技术有限公司对该项目进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

污染物排放监测结果:

(1) 废水监测结果

全厂生活污水经市政管网接管至常州市戚墅堰污水处理厂进行处理。

监测结果表明，验收监测期间，全厂污水排口出水 pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的浓度及 pH 值符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

(2) 厂界噪声监测结果

监测结果表明，监测期间东、南厂界昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4 类标准要求、西、北厂界昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。

(3) 固体废弃物处理处置情况

本公司依托原有已建成危险废物仓库及一般固体废物堆场，产生固体废物分类存放，铜皮经收集后外售综合利用；废包装桶、废乳化液、油泥经收集后委托有资质单位处理。项目固体废物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。

(4) 总量控制

全厂污水中废水排放量、化学需氧量、氨氮、总磷排放总量均符合江苏常州经济

开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

(6) 排污口规范化设置

污染物排放口均按规范化要求设置，依托原有项目的 1 个雨水总排口，1 个污水总排口，本项目不涉及废气排口，均设置了环保标识牌。

(7) 卫生防护距离核查

本次验收项目不涉及卫生防护距离。全厂以电缆附件车间为界外扩 100 米、铁路车间为界外扩 50 米、电缆一车间为界外扩 50 米设置卫生防护距离。经调查，此卫生防护距离内没有敏感目标，以后不得在卫生防护距离内建设居住区等环境敏感目标，以避免环境纠纷。

结论：

《江苏常州经济开发区管理委员会关于信承瑞技术有限公司信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目环境影响报告表》于 2022 年 11 月 14 日取得了江苏常州经济开发区管理委员会的批复，现该项目已建设完成，经现场勘察，本次验收内容相应的环保设施与主体工程均已建成并投入使用，于 2024 年 4 月 25 日至 4 月 26 日进行了现场验收监测。公司污水治理、固废处置等措施（设施）基本得到落实。公司建立了较完善环境保护管理网络和制度，环保岗位的职责分明，制定了相关的环境管理制度。审批意见中各项要求基本落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求，经监测，各类污染物均达标排放。

综上，信承瑞技术有限公司信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目（部分验收）满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请项目验收。

注 释

本验收监测报告表附以下附图附件：

一、附图

附图 1 建设项目地理位置图

附图 2 厂区平面布置图

附图 3 车间平面布置图

附图 4 周边环境概况图

附图 5 项目检测点位图

二、附件

附件 1 项目环评批复文件及排污登记回执

附件 2 项目检测报告

附件 3 危废处置合同

附件 4 工况单

附件 5 危废辨识卡

附件 6 铜杆采购合同

附件 7 “三同时”验收一览表

第二部分：验收小组意见

信承瑞技术有限公司信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目（部分验收）

竣工环境保护验收意见

2024年8月16日，信承瑞技术有限公司于厂内会议室组织召开“信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目（部分验收）”竣工环境保护验收会议。验收小组由建设单位（信承瑞技术有限公司）、验收报告编制单位（常州华开环境技术服务有限公司）等相关人员并特邀3名技术专家组成验收组（名单附后）。

验收小组在听取建设单位和验收报告编制单位的汇报后，查阅了建设项目的环境影响评价报告和审批意见等资料，并对项目生产和环境保护措施落实情况进行了现场核查，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求以及相关的法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等文件，项目不存在不予验收的九种情形，经认真研究讨论形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

企业原名常州飞捷东方电气有限公司，后更名为常州安凯特电缆有限公司，后又于2018年更名为信承瑞技术有限公司，成立于1995年12月15日，注册资本62880万元整，位于常州经济开发区东方东路128号。企业主要经营范围：生产光纤及光纤光缆、中压、高压及超高压电缆、电车线、电缆附件及其敷设安装，力索、吊弦线及其他铁路附件产品、电气自动化装备、高电压设备、铁路交通设备等。

考虑市场需求，公司投资100000万元利用自有存量地和新征用地建设厂房进行项目建设，厂房总建筑面积为8万平方米，产品及生产规模为铜合金线束800吨/年，其余产品及工段暂未建设，本次属于部分验收。

（二）建设过程及环保审批情况

2022年11月，信承瑞技术有限公司委托常州天政环境科技有限公司编制了《信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目环境影响报告表》，并于2022年11月14日取得了江苏常州经济开发区管理委员会的批复。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目于2024年6月6日取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：913204126081265845001Z。

2024年4月，该项目已实现整体稳定运行，相关污染治理设施也正常运行。
该项目自立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

本次验收项目实际总投资 100000 万元人民币，其中环保投资 30 万元人民币，环保投资占总投资的占比为 0.03%。

（四）验收范围

本次验收范围为铜合金线束 800 吨/年，其余产品及工段暂未建设，属于部分验收。

二、工程变动情况

对照生态环境部办公厅发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）文件，本项目发生的变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）、废水

全厂生活污水接管至常州市戚墅堰污水处理厂处理，尾水排入京杭大运河。

（二）、噪声

本项目选用低噪声设备，合理规划车间布局，利用建筑隔声降低其噪声。

（三）、固体废物

本项目依托原有已建设一般工业固废堆场 10m²，满足一般工业固废暂存的需要，暂存场所满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；依托原有已建设危险固废库房 75m²，满足危险固废暂存的需要，暂存场所满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求。

本项目实际生产过程中产生的铜皮经收集后外售综合利用，废包装桶、废乳化液、油泥经收集后委托有资质单位处理。项目固体废弃物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。

（四）、其他

1、排污口规范化设置

污染物排放口均按规范化要求设置，依托原有项目的雨水总排口，污水接管口，设置了环保标识牌，本项目不涉及废气排口。

2、风险防范措施

已编制《突发环境事件应急预案》，并配备了相应的应急物资和应急设施，规范化建设了事故应急池（204m³）来容纳事故废水。

3、以新带老措施的落实情况

①乳化液在使用时会有一定量的油泥产生，本项目已经考虑油泥产生量；

②原有项目中通过低温等离子+UV 光氧处理电缆注塑废气及注射成型废气，实际原有项目验收时废气处理设施已经改为两级活性炭吸附装置。

四、环境保护设施调试效果

1.废水监测

经监测，污水总接管口中 pH 值、COD、SS、氨氮、总磷均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中的 B 等级水质标准。

2.厂界噪声监测

经监测，企业东、南厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准；西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准。

4.固体废物核查结果

本公司依托原有已建成危险废物仓库及一般固体废物堆场，产生固体废弃物分类存放，铜皮经收集后外售综合利用；废包装桶、废乳化液、油泥经收集后委托有资质单位处理。项目固体废弃物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。

5.污染物排放总量

本公司接管废水中 pH 值、COD、SS、氨氮、总磷及污水排放总量均符合批复总量核定要求；固废按照规定分类处理，处置率 100%，符合批复要求。

五、工程建设对环境的影响

1、本公司生活污水达标接管进常州市戚墅堰污水处理厂，对周边水环境不造成直接影响。

2、本项目噪声达标排放，对声环境影响较小。

3、本项目依托公司规范化设置的一般固废堆场、危险固废库房，采取了防腐、防渗措施，对土壤和地下水影响较小。

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，《信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目（部分验收）》实施过程中环保手续完备，落实了各项污染防治管理要求，经检测，废水、噪声均能达到相关排放标准，固废分类处置，污染物排放总量符合审批要求。验收工作组一致同意该项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

- 1、企业应加强现场管理，确保各类污染物达标排放。
- 2、强化危废管理，及时上报危废管理计划，做好各类管理台账。

信承瑞技术有限公司（盖章）

日期2024年8月16日



信承瑞技术有限公司信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目（部分验收）

竣工环境保护验收人员信息表

时间：2024年8月16日

地点：公司办公楼会议室

姓名	单位	职务/职称	电话	身份证号	签名
潘雯	信承瑞技术有限公司	后勤副部长	18915883787	320481198811140420	潘雯
沈晓	江苏新环境检测技术有限公司	副总	13020075077	320011198002260621	沈晓
周璞	常州市武进生态环境局		18168813753	320402196312210020	周璞
卢英	常州市武进区生态环境监测站	主任	18168813730	320404196202250024	卢英
赖其晨	信承瑞技术有限公司		13337881726	320404199010174139	赖其晨
凌丹	常州华开环境技术服务有限公司		1771532975	320483199510030946	凌丹
张文俊	江苏新环境检测技术有限公司		13861781473	320282199101153972	张文俊



第三部分：其他事项说明

其他需要说明的事项

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1、设计简况

本次验收项目环境保护设施纳入了初步设计、设计符合环境保护设计规范的要求，落实了污染防治措施投资概算。

1.2 施工简况

项目环保设施纳入施工合同，环保投资总概算为 30 万元，符合环评设计要求。本项目建设、调试期间无环境投诉、违法或处罚记录等。

1.3 验收过程简况

企业原名常州飞捷东方电气有限公司，后更名为常州安凯特电缆有限公司，后又于 2018 年更名为信承瑞技术有限公司，成立于 1995 年 12 月 15 日，注册资本 62880 万元整，位于常州经济开发区东方东路 128 号。2022 年 11 月，信承瑞技术有限公司委托常州天政环境科技有限公司编制了《信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目环境影响报告表》，并于 2022 年 11 月 14 日取得了江苏常州经济开发区管理委员会的批复。2024 年 4 月，本项目已部分建成并已实现稳定运行，相关污染治理设施也正常运行，本次验收范围为铜合金线束 800 吨/年，其余产品及工段暂未建设，属于部分验收。目前该项目已实现稳定生产，江苏钦天检测技术有限公司于 2024 年 4 月 25 日至 26 日进行了现场验收监测。公司于 2024 年 8 月 16 日组织了项目验收评审会，参会的信承瑞技术有限公司、验收报告编制单位（常州华开环境技术服务有限公司）、验收监测单位（江苏钦天检测技术有限公司）的代表，同时邀请三位专家组成验收工作小组。

验收小组验收意见结论为：对照《信承瑞轨道交通智能管理系统一期项目（部分验收）》实施过程中手续完备，认真执行了环境保护“三同时”的要求并已落实各项污染防治管理要求及风险防范措施，废水、噪声监测结果能达到排放标准，固废妥善处理，

污染物排放总量符合审批要求。验收工作组认为该项目符合环保设施竣工验收条件，同意通过环境保护设施竣工验收。

2、其他环保措施实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司安排有专人负责日常环境管理。

(2) 环境监测计划

公司监测计划为每季度进行一次废水、噪声监测，最近一次即为验收监测，监测表明厂区各项污染物排放均符合相关标准。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本次验收项目不涉及。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本次验收项目不涉及卫生防护距离。

2.3 其他措施落实情况

无。

