

享城哈兹（常州）建筑科技有限公司
享城哈兹建筑配件产品生产项目
竣工环境保护验收报告

享城哈兹（常州）建筑科技有限公司
2024年11月

- 一、验收监测报告
- 二、验收小组意见
- 三、其他事项说明

第一部分：验收监测报告

享城哈兹建筑配件产品生产项目

竣工环境保护验收监测报告表

(2024)华开(验收)字第(CZWJ025)号

建设单位: 享城哈兹(常州)建筑科技有限公司

编制单位: 常州华开环境技术服务有限公司

2024年11月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填表人：

建设单位 享城哈兹（常州）建筑科
技有限公司 (盖章)

编制单位 常州华开环境技术服
务有限公司 (盖章)

电话：

电话：

传真：

传真：

邮编：

邮编：

地址：

地址：

表一

建设项目名称	享城哈兹建筑配件产品生产项目				
建设单位名称	享城哈兹（常州）建筑科技有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	江苏武进经济开发区长顺路 398 号				
主要产品名称	夹心墙板固定系统（包括桁架、预制片和预制针）、槽式埋件、悬挑断热桥系统、砌块支撑系统				
设计生产能力	详见表 2-1				
实际生产能力	详见表 2-1				
建设项目环评时间	2024 年 8 月	开工建设时间	2024 年 9 月		
调试时间	2024 年 10 月	验收现场监测时间	2024 年 10 月 14 日~15 日		
环评报告表审批部门	常州市生态环境局	环评报告表编制单位	常州华开环境技术服务有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算（万元）	3000	环保投资概算（万元）	20	比例	0.7%
实际总概算（万元）	2800	本期环保投资实际概算（万元）	20	比例	0.7%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（主席令 9 号，2014 年 4 月修订）；</p> <p>2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号，2017 年 7 月 16 日修订）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>4、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》苏环办〔2021〕122 号；</p> <p>5、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年 第 9 号，2018 年 5 月 16 日）；</p> <p>6、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控〔1997〕122 号）；</p> <p>7、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688 号；</p> <p>8、《享城哈兹建筑配件产品生产项目环境影响报告表》（常州华开环境技术服务有限公司，2024 年 8 月）；</p>				

	<p>9、《常州市生态环境局关于亨城哈兹（常州）建筑科技有限公司亨城哈兹建筑配件产品生产项目环境影响报告表批复》（常州市生态环境局，2024年8月19日，常武环审[2024]211号）；</p> <p>10、亨城哈兹（常州）建筑科技有限公司提供的其他资料。</p>																																						
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、废水</p> <p>本项目生活废水达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准后，接管排入市政污水管网，最终排入滨湖污水处理厂处理达标后排放。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 废水排放标准限值表 单位：mg/L</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">污染物</th> <th style="width: 30%;">接管标准浓度限值</th> <th style="width: 40%;">标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH</td> <td>6.5~9.5</td> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表1中B等级 标准</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>TN</td> <td>70</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、废气</p> <p>本项目抛丸和焊接工段产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3限值。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 废气污染物排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 20%;">污染物</th> <th rowspan="2" style="width: 15%;">最高允许排放浓度 mg/m³</th> <th colspan="2" style="width: 25%;">最高允许排放速率</th> <th colspan="2" style="width: 35%;">无组织排放监控浓度限值</th> </tr> <tr> <th style="width: 10%;">排气筒 m</th> <th style="width: 15%;">速率 kg/h</th> <th style="width: 15%;">监控点</th> <th style="width: 20%;">浓度 mg/m³</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>颗粒物</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">周界外浓度最高点</td> <td style="text-align: center;">0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>3、噪声</p> <p>项目营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值，详见表1-3。</p> <p style="text-align: center;">表 1-3 实际噪声排放限值 单位：dB（A）</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">位置</th> <th style="width: 50%;">边界外声环境功能区类别</th> <th style="width: 30%;">昼间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>厂界四周</td> <td style="text-align: center;">《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3类区标准</td> <td style="text-align: center;">65</td> </tr> </tbody> </table> <p>4、总量控制指标</p> <p>项目主要污染物总量控制指标见下表。</p>	污染物	接管标准浓度限值	标准来源	pH	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表1中B等级 标准	COD	500	SS	400	氨氮	45	TP	8	TN	70	污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值		排气筒 m	速率 kg/h	监控点	浓度 mg/m ³	颗粒物	/	/	/	周界外浓度最高点	0.5	位置	边界外声环境功能区类别	昼间	厂界四周	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3类区标准	65
污染物	接管标准浓度限值	标准来源																																					
pH	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表1中B等级 标准																																					
COD	500																																						
SS	400																																						
氨氮	45																																						
TP	8																																						
TN	70																																						
污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值																																			
		排气筒 m	速率 kg/h	监控点	浓度 mg/m ³																																		
颗粒物	/	/	/	周界外浓度最高点	0.5																																		
位置	边界外声环境功能区类别	昼间																																					
厂界四周	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3类区标准	65																																					

表 1-4 本项目污染物排放总量控制指标

污染物		总量 (t/a)	来源文号
废水	生活污水	废水量	720
		COD	0.288
		SS	0.216
		氨氮	0.025
		总磷	0.004
		总氮	0.036
			常武环审 [2024]211 号及环 评

表二

工程建设内容:

项目概况:

享城哈兹（常州）建筑科技有限公司成立于 2023 年 12 月 11 日，位于江苏武进经济开发区长顺路 398 号。公司主要致力于建筑配件的生产与销售。

2024 年 8 月，享城哈兹（常州）建筑科技有限公司委托常州华开环境技术服务有限公司编制了《享城哈兹建筑配件产品生产项目环境影响评价报告表》，并于 2024 年 8 月 19 日取得了常州市生态环境局的批复。2024 年 10 月，本项目已全部建成并已实现稳定运行，相关污染治理设施也正常运行。

根据建设项目环境管理要求，建设单位委托常州华开环境技术服务有限公司承担项目竣工环保验收工作，常州华开环境技术服务有限公司于 2024 年 10 月派技术人员对该项目环境保护设施运行情况及环境管理情况进行了全面检查，并委托南京爱迪信环境技术服务有限公司于 2024 年 10 月 14 日至 10 月 15 日进行了现场验收监测，结合其出具的验收监测报告及厂方提供的有关资料，编制完成了本竣工验收监测报告表。

本期项目建设规模具体详见表 2-1，主体信息、贮运工程、公用工程和环保工程建设情况具体详见表 2-2。

表 2-1 本期项目建设规模一览表

产品名称		设计生产能力	实际生产能力	全厂实际 员工数量	实际生 产班制	实际工 作天数	年工作 时间	
建 筑 配 件	夹心墙	桁架	24 万件/年	24 万件/年	30 人	一班制， 每班工 作 8h	300 天	2400h
	板固定 系统	预制片	36 万件/年	36 万件/年				
		预制针	115.5 万件/年	115.5 万件/年				
	槽式埋件		24 万件/年	24 万件/年				
	悬挑断热桥系统		2000 件/年	2000 件/年				
	砌块支撑系统		3000 件/年	3000 件/年				

表 2-2 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设	变更情况	
项目基本信息	建设地点	江苏武进经济开发区长顺路 398 号	江苏武进经济开发区长顺路 398 号	平面布局图发生局部调整	
	建设内容	新增员工 30 人, 投资 3000 万元, 依托出租方空置厂房进行项目建设, 厂房总建筑面积为 3354 平方米, 建设享城哈兹建筑配件产品生产项目	新增员工 30 人, 投资 2800 万元, 依托出租方空置厂房进行项目建设, 厂房总建筑面积为 3354 平方米, 建设享城哈兹建筑配件产品生产项目	部分生产设备减少, 因此投资额减少	
主体工程	产品方案	见表 2-1	见表 2-1	与环评一致	
	生产设备	见表 2-3	见表 2-3	部分生产设备减少, 可满足生产需求	
环保工程	废气	本项目抛丸产生的粉尘经过设备自带的布袋除尘器处理后排放, 焊接烟尘经过移动式焊烟净化器处理后排放。	本项目抛丸产生的粉尘经过设备自带的布袋除尘器处理后排放, 焊接烟尘经过移动式焊烟净化器处理后排放。根据监测结果, 废气达标排放。	与环评一致	
	废水	本项目生活污水接管至市政污水管网进滨湖污水处理厂处理, 最终排入新京杭运河。	生活污水接管至市政污水管网进滨湖污水处理厂处理, 最终排入新京杭运河。根据监测结果可知, 生活废水达标排放。	与环评一致	
	噪声	厂界噪声值应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求。	根据监测结果可知, 厂界噪声值满足标准要求。	与环评一致	
	固体废物	一般固废	设有一个 80m ² 的一般固废库房	与环评一致	与环评一致
		生活垃圾	委托环卫部门定期清运	与环评一致	与环评一致

主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 主要设备仪器一览表

种类	设备名称	规格型号	环评数量 (台)	实际数量 (台)	变化量	备注
生产设备	NCF 激光切割机	GN-CFD3015-18-1500W 等	2	1	-1	减少 1 台, 实际使用 1 台即可满足生产需求
	弹簧机	YF-8545	2	2	0	与环评一致
	开式固定压力机	JH21-1608	3	1	-2	减少 2 台, 实际使用 1 台即可满足生产需求
	真空吸盘吊具	定制	1	1	0	与环评一致
	激光喷码机	KD122501	3	3	0	与环评一致
	贴标机	IPM-A-SF40100	1	1	0	与环评一致
	吊钩抛丸清理机	Q3750D	1	1	0	与环评一致

	钢筋箍筋机	GF-20	1	1	0	与环评一致
	气动切割机	JR-1410ZD	1	1	0	与环评一致
	直流氩弧焊机	WS 200S	1	1	0	与环评一致
	全自动捆扎机（束带机）	KJ-189JS-KL	1	1	0	与环评一致
	台式冲床	JB04-3	1	1	0	与环评一致
	二氧化碳激光机	30W	1	1	0	与环评一致
	台式钻床	LJ4125G	1	1	0	与环评一致
	全自动捆扎机	MH-301	1	1	0	与环评一致
	电子激光机	定制	1	1	0	与环评一致
	开平机	定制	1	1	0	与环评一致
	全自动放线架	定制	2	2	0	与环评一致
	焊接机器人	定制	2	2	0	与环评一致
	全自动锯床	定制	4	1	-3	减少 3 台，实际使用 1 台即可满足生产需求
	连续冲模具	定制	2	2	0	与环评一致
	液压冲孔机	定制	1	1	0	与环评一致
	液压钢印机	定制	1	1	0	与环评一致
	铆接机	定制	1	1	0	与环评一致
	铆接自动化设备	定制	1	1	0	与环评一致
	数控自动线成型机	定制	1	0	-1	减少 1 台，工艺可用弹簧机进行替代完成
	排焊自攻生产线	定制	1	0	-1	减少 1 台，工艺可用焊接机器人进行替代完成
	全自动铆接生产线	定制	1	1	0	与环评一致
检验设备	万能拉拔机	30T	1	1	0	与环评一致
	疲劳试验机	定制	1	1	0	与环评一致
	盐雾试验箱	300L	1	1	0	与环评一致
	火花光谱仪	CCD6000	1	1	0	与环评一致
	无损探伤检测仪	定制	1	1	0	与环评一致
公辅设备	捷豹螺杆式空压机	ZLS30Hi+/15	1	1	0	与环评一致
	电动叉车	C1X336C01139	1	1	0	与环评一致
环保设备	布袋除尘器	抛丸机自带	1	1	0	与环评一致
	移动式焊烟净化器	/	4	2	-2	减少 2 台，实际同时最多开启 2 个焊接工位，因此 2 台净化器可满足生产需求

注：未建设的设备今后不再投产。

原辅材料消耗及水平衡：

1、本项目原辅材料见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料表

类别	名称		主要成分或规格	环评年耗量 (单位/a)	实际用量 (单位/a)	变化情况
原	桁架	不锈钢	14mm (304 材质)	34 吨	34 吨	与环评一致

料		不锈钢	10mm (304 材质)	25 吨	25 吨	与环评一致
	预制片	不锈钢	1.5mm (304 材质)	201 吨	201 吨	与环评一致
		不锈钢	3.0mm (304 材质)	218 吨	218 吨	与环评一致
	预制针	不锈钢	4mm (304 材质)	208 吨	208 吨	与环评一致
		不锈钢	5mm (304 材质)	78 吨	78 吨	与环评一致
	槽式埋件	碳钢	Q355B	380 吨	380 吨	与环评一致
		铆钉	碳钢, 20CR	107 万个	107 万个	与环评一致
		螺栓	合金钢, 40CR	190.5 万套	190.5 万套	与环评一致
		钢砂	Q235B, 25kg/袋	2 吨	2 吨	与环评一致
		填充物	聚乙烯泡沫	3 万米	3 万米	与环评一致
	悬挑断桥系统	聚氯乙烯材料	PVC	7408 米	7408 米	与环评一致
		保温材料	岩棉板 (无机纤维板)	190 立方米	190 立方米	与环评一致
		不锈钢	10mm (304 材质)	20 吨	20 吨	与环评一致
	砌块支撑系统	不锈钢	3.0mm (304 材质)	30 吨	30 吨	与环评一致
		螺栓	合金钢, 40CR	10 万套	10 万套	与环评一致
辅料	标签	/	45 万张	45 万张	与环评一致	
	纸箱	/	4 万个	4 万个	与环评一致	
	木质托盘	120mm*80mm	1000 个	1000 个	与环评一致	
	护角	纸	3500 米	3500 米	与环评一致	
	焊丝	碳钢, 直径 1.2mm, 25kg/箱	1.2 吨	1.2 吨	与环评一致	
	氯化钠溶液	5%, 500ml/瓶	1000ml	1000ml	与环评一致	
	氩气	保护气体, 25kg/瓶	10 瓶	10 瓶	与环评一致	
	氧气	保护气体, 25kg/瓶	10 瓶	10 瓶	与环评一致	
	二氧化碳	保护气体, 25kg/瓶	60 瓶	60 瓶	与环评一致	

2、本项目用水主要为自来水，由市政给水管网供给，项目建成后实际水平衡图见图 2-1。

生活用水：

根据企业实际水费单计算，本项目生活用水量为 800t/a，生活污水按用水量的 80%计，则生活污水排放量为 640t/a。生活污水经市政污水管网接管进滨湖污水处理厂集中处理，尾水排入京杭大运河。



图 2-1 本项目实施后全厂水平衡图 (t/a)

主要工艺流程及产物环节

本项目主要进行建筑配件的生产，具体工艺分别如下：

(1) 夹心墙板固定系统（包括桁架、预制片和预制钉）

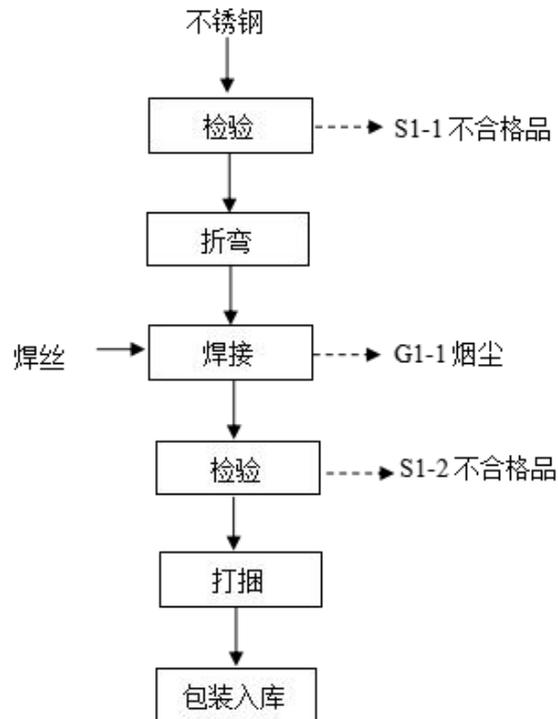


图 2-2.1 桁架生产工艺流程图

注：工艺与环评一致

工艺流程简述：

检验：外购的不锈钢根据批次利用火花光谱仪和万能拉拔机进行金属元素分析及强度、韧性、硬度、拉伸力等分析，产生的不合格品 S1-1 直接退回供应商处理。

折弯：利用弹簧机对不锈钢进行折弯处理，得到产品需要的尺寸。

焊接：将折弯后的工件利用焊接机器人进行焊接成型，使用焊丝，有一定的焊接烟尘 G1-1 产生。

检验：对半成品工件按照批次利用无损探伤测试仪、疲劳试验机和盐雾试验箱进行工件裂纹缺陷分析、拉伸压缩分析及耐腐蚀分析，会产生不合格品 S1-2。

打捆：利用全自动捆扎机对产品进行打捆包装后入库。

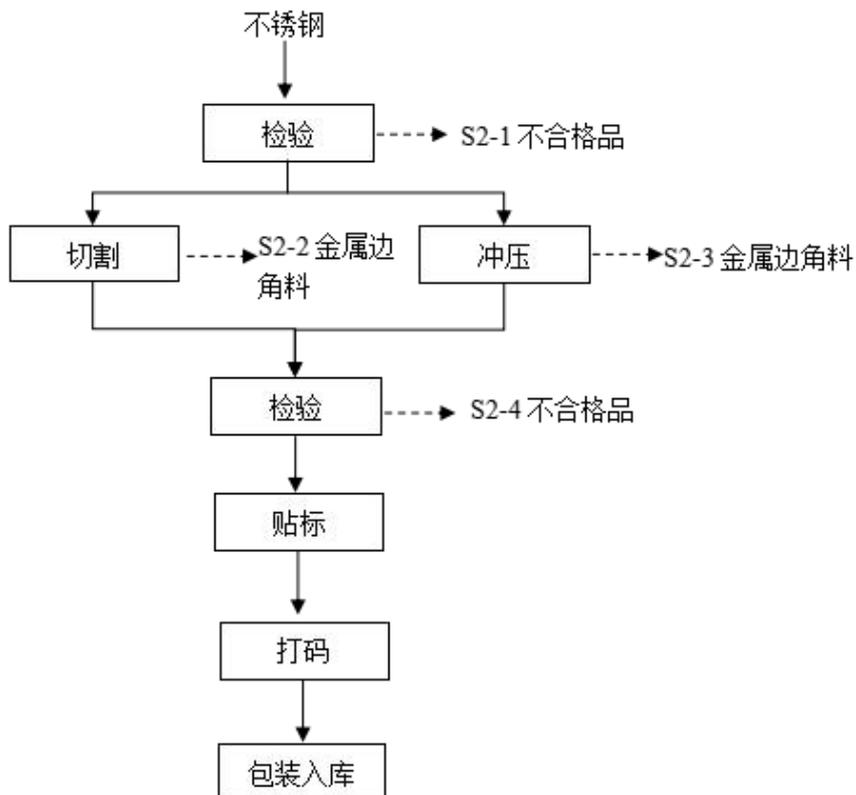


图 2-2.2 预制片生产工艺流程图

注：工艺与环评一致

工艺流程简述：

检验： 将外购的不锈钢根据批次利用火花光谱仪和万能拉拔机进行金属元素分析及强度、韧性、硬度、拉伸力等分析，产生的不合格品 S2-1 直接退回供应商处理。

切割： 使用真空吸盘吊具进行上料，利用 NCF 激光切割机或者开式固定压力机对上料后的不锈钢进行切割处理，得到产品需要的尺寸，会产生金属边角料 S2-2。

冲压： 使用真空吸盘吊具进行上料，利用开平机或者台式冲床对上料后的不锈钢进行冲压处理，得到产品需要的尺寸，会产生金属边角料 S2-3。

检验： 对半成品工件根据批次利用疲劳试验机和盐雾试验箱进行工件拉伸压缩分析及耐腐蚀分析，会产生不合格品 S2-4。

贴标： 利用贴标机对产品进行贴标签处理。

打码： 利用激光喷码机/二氧化碳激光机/电子激光机对产品进行编码标记后包装入库。

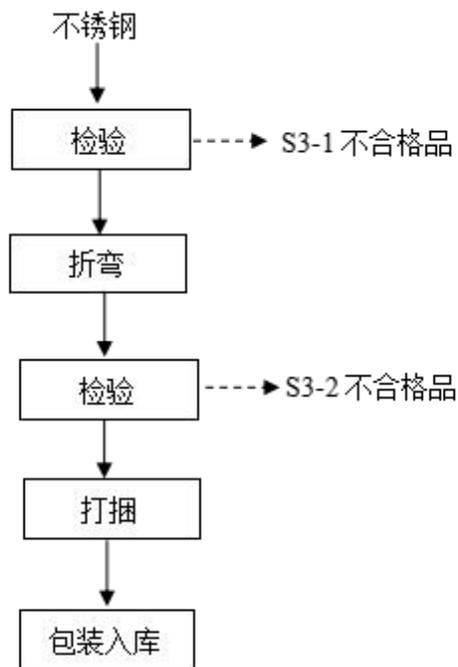


图 2-2.3 预制针生产工艺流程图

注：工艺与环评一致

工艺流程简述：

检验：将外购的不锈钢根据批次利用火花光谱仪和万能拉拔机进行金属元素分析及强度、韧性、硬度、拉伸力等分析，产生的不合格品 S3-1 直接退回供应商处理。

折弯：使用全自动放线架进行上料，利用弹簧机对上料后的不锈钢进行折弯处理，得到产品需要的尺寸。

检验：对半成品工件按照批次利用疲劳试验机和盐雾试验箱进行工件裂纹缺陷分析、拉伸压缩分析及耐腐蚀分析，会产生不合格品 S3-2。

打捆：利用全自动捆扎机对产品进行打捆包装后入库。

(2) 槽式埋件

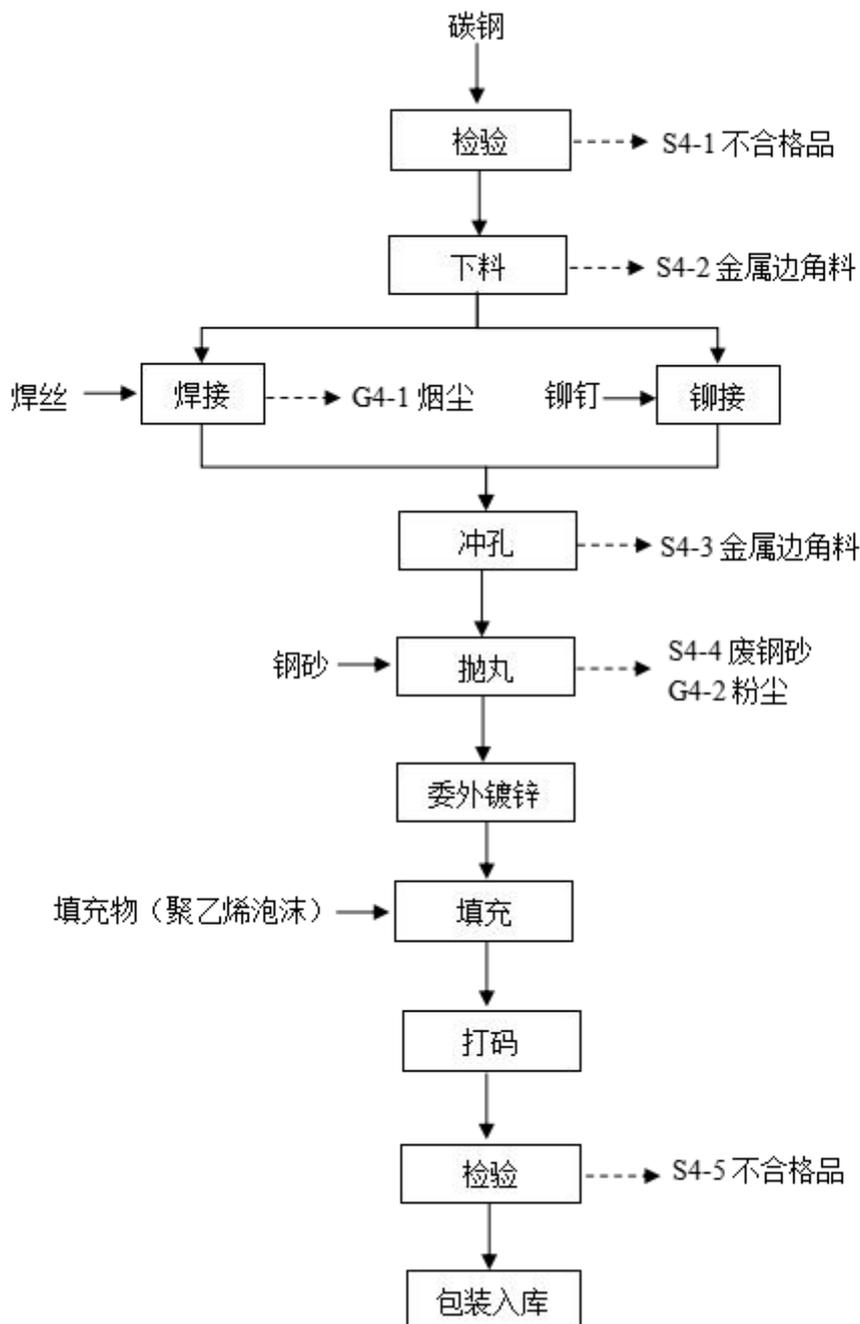


图 2-3 槽式埋件生产工艺流程图

注：工艺与环评一致

工艺流程简述：

检验：将外购的碳钢根据批次利用火花光谱仪和万能拉拔机进行金属元素分析及强度、韧性、硬度、拉伸力等分析，产生的不合格品 S4-1 直接退回供应商处理。

下料：利用全自动锯床根据产品尺寸对碳钢进行下料处理，会产生金属边角料 S4-2。

焊接：将下料后的工件利用直流氩弧焊机或焊接机器人进行焊接成型，使用焊丝，有一定量的焊接烟尘 G4-1 产生。

铆接：将下料后的工件利用铆接机、铆接自动化设备、全自动铆接生产线进行铆接，使用铆钉。

冲孔：利用台式冲床或连续冲模具、液压冲孔机、液压钢印机对工件进行冲孔处理，方便客户后期使用时拧螺栓，会产生金属边角料 S4-3。

抛丸：冲孔后的工件需进行抛丸处理，使用钢砂，会产生废钢砂 S4-4 和抛丸粉尘 G4-2。

填充：委外镀锌后在钢槽内部人工填充聚乙烯泡沫。

打码：利用激光喷码机/二氧化碳激光机/电子激光机对产品进行编码标记。

检验：对产品按照批次利用无损探伤测试仪、疲劳试验机和盐雾试验箱进行工件裂纹缺陷分析、拉伸压缩分析及耐腐蚀分析，会产生不合格品 S4-5，合格品包装入库。

(3) 悬挑断热桥系统

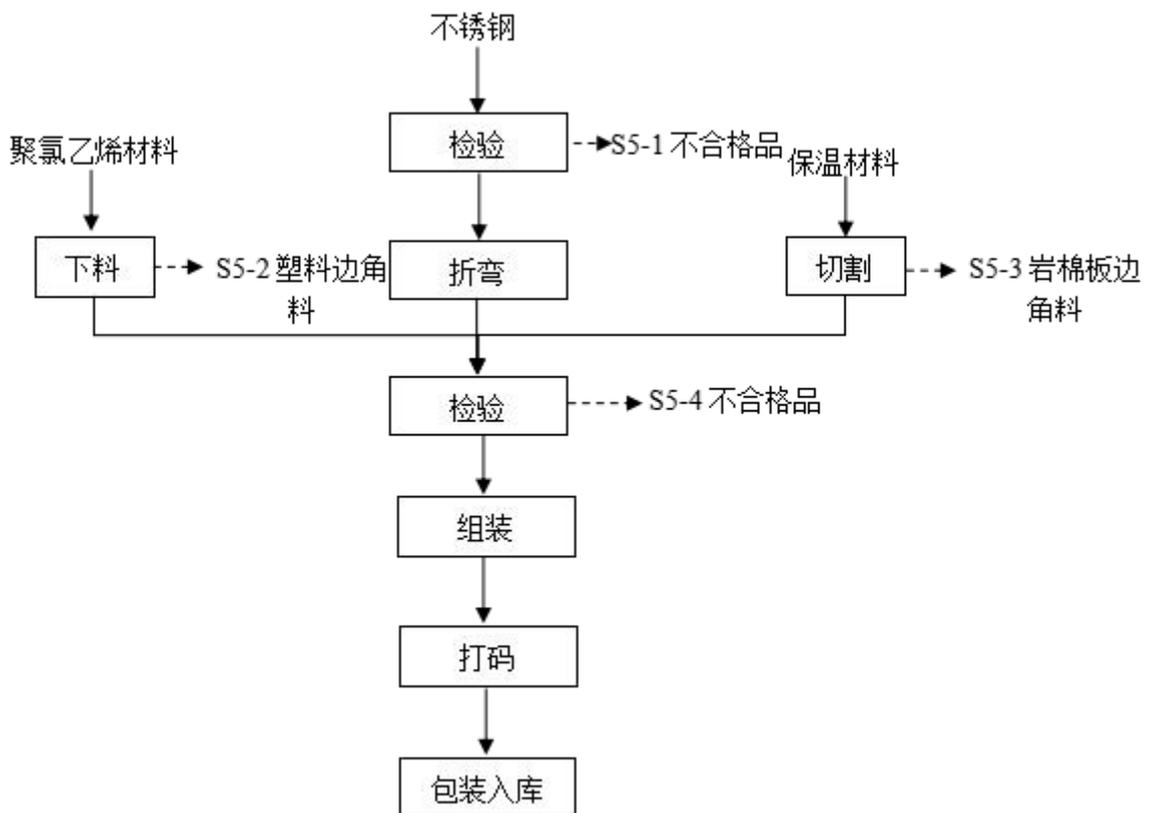


图 2-4 悬挑断热桥系统生产工艺流程图

注：工艺与环评一致

工艺流程简述：

检验：将外购的不锈钢根据批次利用火花光谱仪和万能拉拔机进行金属元素分析及强度、

韧性、硬度、拉伸力等分析，产生的不合格品 S5-1 直接退回供应商处理。

下料：利用气动切割机根据产品尺寸对聚氯乙烯材料进行下料处理，会产生塑料边角料 S5-2。

折弯：利用钢筋箍筋机对不锈钢进行折弯处理。

切割：利用气动切割机根据产品尺寸对保温材料进行切割处理，会产生岩棉板边角料 S5-3。

检验：对工件按照批次利用疲劳试验机和盐雾试验箱进行拉伸压缩分析及耐腐蚀分析，会产生不合格品 S5-4。

组装：将合格后的单个工件人工组装为整体产品。

打码：利用激光喷码机/二氧化碳激光机/电子激光机对产品进行编码标记后包装入库。

(4) 砌块支撑系统

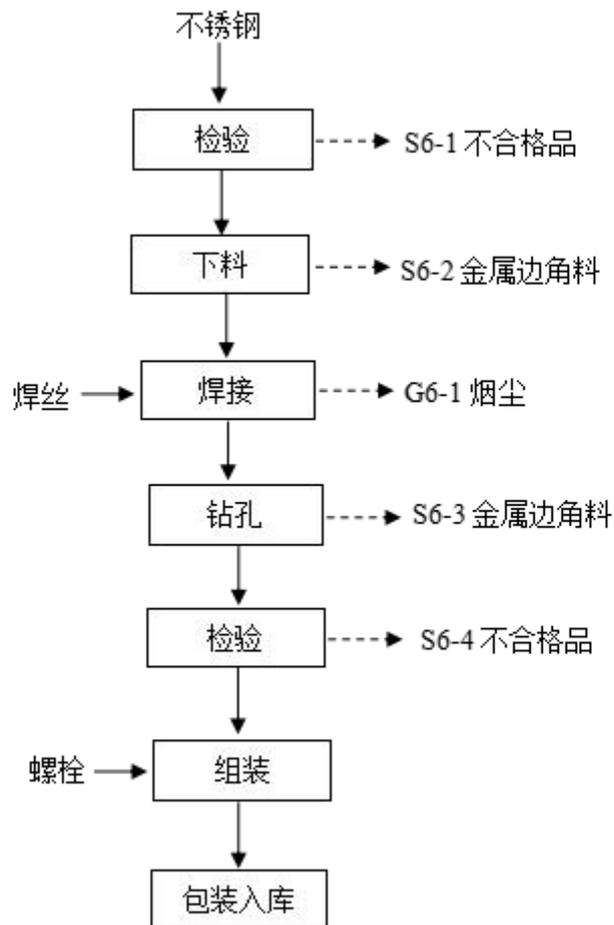


图 2-5 砌块支撑系统生产工艺流程图

注：工艺与环评一致

工艺流程简述：

检验：将外购的不锈钢根据批次利用火花光谱仪和万能拉拔机进行金属元素分析及强度、

韧性、硬度、拉伸力等分析，产生的不合格品 S6-1 直接退回供应商处理。

下料：利用全自动锯床根据产品尺寸对不锈钢进行下料处理，会产生金属边角料 S6-2。

焊接：将工件利用直流氩弧焊机或焊接机器人进行焊接成型，使用焊丝，有一定量的焊接烟尘 G6-1 产生。

钻孔：利用台式钻床对工件进行冲孔处理，会产生金属边角料 S6-3。

检验：对产品按照批次利用无损探伤测试仪、疲劳试验机和盐雾试验箱进行工件裂纹缺陷分析、拉伸压缩分析及耐腐蚀分析，会产生不合格品 S6-4。

组装：将合格后的工件人工将螺栓组装到位后成为成品，成品可包装入库。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

本项目生活废水接管至滨湖污水处理厂处理，尾水排入京杭大运河。

表 3-1 废水来源及处理方式

废水名称	主要污染因子	排放方式	处理措施及去向
生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	间歇	生活污水经市政管网接管至滨湖污水处理厂进行处理



图 3-1 生活污水走向图

2、废气

本项目抛丸产生的粉尘经过设备自带的布袋除尘器处理后无组织排放；焊接烟尘经过移动式焊烟净化器处理后无组织排放。

表 3-2 废气来源及处理方式

废气名称	主要污染因子	排放方式	处理措施及去向
抛丸废气	粉尘	间歇	经抛丸机自带的布袋除尘器处理后无组织排放
焊接废气	烟尘	间歇	经移动式焊烟净化器处理后无组织排放

3、噪声

该项目噪声源主要为吊钩抛丸清理机、台式冲床、全自动锯床、捷豹螺杆式空压机等，其主要噪声产生处理情况见表 3-3。

表 3-3 噪声来源及处理方式

噪声源	主要污染因子	产生工序	排放方式	处理措施及去向
吊钩抛丸清理机、台式冲床、全自动锯床、捷豹螺杆式空压机等	噪声	设备运行	持续	所有设备仪器均设于车间内，布局合理，所有设备经墙体屏蔽、距离衰减后综合噪声较小

4、固体废弃物

项目实际生产过程中产生的金属边角料、塑料边角料、岩棉板边角料、不合格品、除尘器收尘、废钢砂经收集后外售综合利用；含油手套抹布经收集后混入生活垃圾由环卫部门统一清运，本项目固体废物分析结果汇总如下：

表 3-4 固废来源及处理方式

序号	名称	属性	原废物代码	新名录废物代码	生产工序	形态	原环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	污染防治措施	
									环评/批复	实际建设
1	金属边角料	一般固废	900-001-S17	900-001-S17	切割、冲压、下料、冲孔、钻孔	固态	36	36	外售综合利用	外售综合利用
2	塑料边角料		900-003-S17	900-003-S17	下料	固态	222 米	222 米	外售综合利用	外售综合利用
3	岩棉板边角料		900-011-S17	900-011-S17	切割	固态	6m ³	6m ³	外售综合利用	外售综合利用
4	不合格品		900-001-S17	900-001-S17	检验	固态	1	1	外售综合利用	外售综合利用
5	除尘器收尘		900-099-S17	900-099-S17	废气处理	固态	0.134	0.13	外售综合利用	外售综合利用
6	废钢砂		900-099-S59	900-099-S59	抛丸	固态	2	2	外售综合利用	外售综合利用
7	含油抹布手套	危险废物	900-041-49 (豁免)	900-041-49 (豁免)	清洁擦拭设备	固态	0.05	0.05	混入生活垃圾由环卫部门统一清运	混入生活垃圾由环卫部门统一清运
8	生活垃圾	生活垃圾	900-099-S64	900-099-S64	员工生活	固态	4.5	4.5	委托环卫部门处理	委托环卫部门处理

项目厂内已设置 1 个一般固废库房，面积为 80m²，一般固废库房位于生产车间东侧，已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求进行建设；同时，固体废弃物暂存场地满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等措施。

5、其他环保设施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施及设施	厂区内设置灭火器、消防栓等消防器材，并安排有专人负责车间生产安全管理
在线监测装置	环评及批复未作规定
污染物排放口规范化工程	污染物排放口均按规范化要求设置，依托出租方的一个雨水总排口，一个污水总排口，并设置了环保标识牌。
排污许可证申请情况	根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目于 2024 年 11 月 13 日取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：91320412MAD6JW7367001X。
卫生防护距离	项目以生产车间为界设置 50m 的卫生防护距离，卫生防护距离内无环境敏感目标
“以新带老”措施	本项目为新建项目，无需以新带老
地下水及土壤污染防治措施	本项目车间地面均由水泥硬化，均采取了防渗措施

6、环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、环境影响评价报告的主要结论与建议

表 4-1 环评影响报告表结论摘录

环评 结论	<p>本项目符合国家相关法律法规、产业政策和城市总体规划，符合现行环保法律法规、环保政策、生态环境保护规划。项目在建设中和建成运行后将产生一定程度的废气、废水、噪声及固体废物的污染，在全面落实本评价拟定的各项环境保护措施，项目对周围环境的影响可以控制在国家标准和要求的允许范围以内，各项污染物能够满足国家和地方规定的污染物排放标准，不改变当地的环境质量功能属性。本项目在加强管理和严格规范操作，做好各项风险防范措施后，本项目的风险事故发生概率较小，在环境风险可接受范围内。因此，该项目的建设方案和规划，在环境保护方面可行，在拟定地点、按拟定规模及计划实施具有环境可行性。</p> <p>上述评价结论是根据建设单位提供的规模、工艺流程、设备布局、原辅材料用量及与此对应的污染防治措施基础上得出的，如果生产品种、规模、工艺流程、生产设备布局和污染防治设施等发生重大变化，建设单位应按照环保部门要求另行申报。</p>
----------	---

二、审批部门审批决定

表 4-2 环评批复要求

序号	环评批复要求（常武环审[2024]211号）	验收现状
一	根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。	经现场勘查，本项目实际已投资2800万元，在江苏武进经济开发区长顺路398号建设了享城哈兹建筑配件产品生产项目。
二	<p>二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：</p> <p>（一）按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生活污水接入污水管网至滨湖污水处理厂集中处理。</p> <p>（二）进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中有关标准。</p> <p>（三）选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。</p> <p>（四）严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置，防止造成二次污染。</p> <p>（五）按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。</p>	<p>（一）已落实。生活污水接管至市政污水管网进滨湖污水处理厂处理，最终排入新京杭运河。经监测，污水排放口污水达标排放，监测数据详见表七-废水。</p> <p>（二）已落实。经监测，各类废气达标排放，监测数据详见表七-废气。</p> <p>（三）已落实。本验收项目选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，监测数据详见表七-噪声。</p> <p>（四）已落实。本项目固体废物处理均规范处置，不直接排向外环境，固体废物对周围环境无直接影响。</p> <p>（五）已落实。依托出租方的雨污水总排口，已设置规范化标识牌。</p>
三	三、本项目实施后，污染物年排放量初步核定为（单位：吨/年）：	经核算，本项目实际排放总量符合总量控制要求。

	(一) 水污染物(接管考核量): 生活污水量≤720, 化学需氧量≤0.288, 氨氮≤0.025、 总磷≤0.004。 (二) 固体废物: 全部综合利用或安全处置。	
四	建设项目需要配套建设的环境保护设施, 必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后, 你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序, 对配套建设的环境保护设施进行验收, 编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外, 你单位应当依法向社会公开验收报告。	本项目已配套环境保护措施, 已与主体工程一并投产使用。编制验收报告后将于网站公开验收报告。
五	建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的, 应当重新报批建设项目的环评文件。建设项目自批准之日起超过五年, 方决定该项目开工建设的, 其环评文件应当报我委重新审核。	本项目未发生重大变动。
六	企业应对污水治理、废气治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控, 健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度, 严格依据标准规范建设环境治理设施, 确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	本项目已建立相关运行和管理责任制度。
七	项目代码: 2405-320450-89-01-172298。	/

三、项目变动情况

对照生态环境部办公厅发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函[2020]688号)文件, 该项目变动情况如下。

表 4-3 变动环境影响分析表

变动类别	重大变动认定条件	实际建设情况	是否重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	与环评一致	否
规模	1、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 2、生产、处置或储存能力增大, 导致废水第一类污染物排放量增加的。 3、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大, 导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区, 相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物; 臭氧不达标区, 相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物; 其他大气、水污染物因子不达标区, 相应污染物为超标污染因子); 位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大, 导致污染物排放量增加 10%及以上的。	与环评一致	否
地点	1、项目重新选址。 2、在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	抛丸区和一般固废库房调换位置, 其余与环评一致	否, 未导致环境防护距离范围变化, 未新增敏感点
生产工艺	1、新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化, 导致以下情形之一: (1) 新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外);	减少 1 台 NCF 激光切割机, 减少 2 台开式固定压力机, 减少 3 台全自动锯	否, 未新增污染因子或污染物排放量增加

	<p>(2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；</p> <p>(3) 废水第一类污染物排放量增加的；</p> <p>(4) 其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p> <p>2、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>床，减少 1 台数控自动线成型机，减少 1 台排焊自攻生产线，可满足生产要求，其余与环评一致</p>	
环境保护措施	<p>1、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p> <p>2、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>3、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p> <p>4、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>5、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>6、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p>减少 2 台移动式焊烟净化器，由于最多同时开启的焊接工位为 2 个，因此配套 2 台焊烟净化器可满足生产需求，其余与环评一致</p>	<p>否，未新增污染因子或污染物排放量增加</p>
<p>综上，建设项目未发生重大变动。</p>			

表五

验收监测质量保证及质量控制：

5.1、监测分析方法

本次验收监测，污染因子监测分析方法均采用国家及有关部门颁布的现行有效的标准（或推荐）分析方法，具体分析方法见下表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法及标准
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法（HJ 1263-2022）
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）
废水	pH 值	水质 pH 值的测定电极法（HJ1147-2020）
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法（GB/T 11901-89）
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法（HJ 828-2017）
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法（HJ535-2009）
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法（GB/T11893-1989）
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法（HJ636-2012）

5.2、监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 5-2。

表 5-2 验收监测仪器一览表

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定/校准情况
1	十万分之一天平	ME55	NJADT-S-113	已检定
2	全自动大气颗粒物采样器	MH1200	NJADT-X-F24 NJADT-X-F44 NJADT-X-F28	已检定
3	多功能声级计	AWA5688-3	NJADT-X-B01	已检定
4	声级校准器	AWA6022A	NJADT-X-C10	已检定
5	SX751 型 pH/ORP/电导率/溶解氧测量仪	SX751	NJADT-X-H87	已检定
6	天平（万分之一）	ME204E	NJADT-S-374	已检定
7	可见分光光度计	723N	NJADT-S-455	已检定
8	紫外分光光度计	UV8000	NJADT-S-025	已检定
9	滴定管	50ml	NJADT-S-576	已检定

5.3、质量控制要求

（1）质控要求

监测人员均需有江苏省社会化环境检测机构检测人员合格证，所有监测仪器均须经过计量部门检定合格，并在有效期内，现场监测仪器使用前必须经过校准。监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

本次监测的质量保证按照监测技术规范的要求，实施全过程质量控制。

工况的要求：验收监测应在满足 75%或 75%以上负荷或国家及地方标准中所要求的生产负荷的条件下进行。

废气采集质控要求：固定源废气采样质量保证要求按照《固定源废气监测技术规范》中 13.3 现场监测的质量保证执行。现场采集全程序空白样。

废水采集质控要求：每批水样，除 pH、悬浮物外，其余项目均需加采全程序空白样。每批样品除悬浮物外，其余每个项目加采不少于 10%的现场平行样，实验室分析过程一般应加不少于 10%的平行样。

噪声监测质控要求：噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准，其前、后校准示值偏差不应大于 0.5dB，否则测量无效；当测量值与环境噪声背景值相差 10dB 以内时，要进行背景修正。

实验室分析质量控制要求：

测定全程序空白，测定值应小于方法检出限，当全程序空白测定值不合格时，应查找原因。

每批样品分析时，空白样品对被测项目有响应的，至少测定一个实验室空白值（含前处理），对出现空白值明显偏高时，应仔细检查原因，以消除偏高的因素。

除悬浮物外的项目，每批样品随机抽取 10%实验室平行样；加上现场采集的平行样，实验室分析共增加不少于 20%~30%的平行样，各种分析项目的平行样相对偏差或相对允许差应符合要求。

对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，应在分析的同时做 10%质控样品分析，对于无标准样品或质量控制样品的项目，且可进行加标回收测试的，应在分析的同时做 10%加标样品分析。

表5-3 废水检测分析质量控制表

序号	监测项目	样品 (个)	实验室平行		现场平行		加标回收率		全程序空白 数量(个)	合格率 (%)
			数量 (个)	比例 (%)	数量 (个)	比例 (%)	数量 (个)	比例 (%)		
1	pH 值	8	-	-	2	12.5	-	-	2	100
2	化学需氧量	8	1	12.5	2	12.5	-	-	2	
3	悬浮物	16	-	-	-	-	-	-	-	
4	氨氮	8	2	25.0	2	25.0	2	25.0	2	
5	总氮	8	2	25.0	2	25.0	2	25.0	2	

6	总磷	8	1	12.5	2	25.0	1	12.5	2	
---	----	---	---	------	---	------	---	------	---	--

表5-4 无组织废气检测分析质量控制表

污染物	样品 (个)	全程序空白	加标回收率		实验室平行		合格率 (%)
		数量 (个)	数量 (个)	比例 (%)	数量 (个)	比例 (%)	
颗粒物	24	-	-	-	-	-	100

表5-5 噪声分析仪校准结果

监测日期	声级计型号及 编号	声校准器型号 及编号	校准结果 (单位 dB (A))						是否 合格
			标准声 源值	监测前	示值偏 差	标准声 源值	监测后	示值偏 差	
2024.10.14	AWA5688-3 NJADT-X-B01	AWA6022A NJADT-X-C10	94.0	93.7	0.3	94.0	94.0	0	合格
2024.10.15	AWA5688-3 NJADT-X-B01	AWA6022A NJADT-X-C10	94.0	93.8	0.2	94.0	94.0	0	合格

表六

验收监测内容：

根据现场勘查情况，本次验收监测内容具体见表 6-1，验收监测布点见附图。

表 6-1 验收监测情况一览表

产污类别	污染源	污染因子	治理措施	排放情况	监测点编号	验收监测/检查情况
废水	污水总排口	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	/	间歇排放	★W1	4次/天，连续监测2天
废气	无组织废气	颗粒物	布袋除尘器/移动式焊烟净化器	无组织排放	○1#、2#、3#、4#	3次/天，连续监测2天，测进出口，无组织废气上风向一个点，下风向三个点
噪声	设备运行时产生的噪声		合理布局+厂房隔声	连续产生	▲N1-N4	本项目厂界四周各设1监测点，昼间监测1次，连续监测2天
固废	生活垃圾、一般固废及危险废物		含油抹布手套混入生活垃圾由环卫部门托运，一般固废外售综合利用			

表七

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，验收监测期间公司各工艺装置运行正常，各产品产量达到设计生产能力的 75%，符合验收监测工况要求。监测期间生产负荷详见表 7-1。

表 7-1 产品生产负荷一览表

产品	批复产能	2024年10月14日生产能力	生产负荷	2024年10月15日生产能力	生产负荷
桁架	24 万件/年	800 件/d	100%	800 件/d	100%
预制片	36 万件/年	1200 件/d	100%	1200 件/d	100%
预制针	115.5 万件/年	3850 件/d	100%	3850 件/d	100%
槽式埋件	24 万件/年	800 件/d	100%	800 件/d	100%
悬挑断热桥系统	2000 件/年	6.6 件/d	100%	6.6 件/d	100%
砌块支撑系统	3000 件/年	10 件/d	100%	10 件/d	100%

备注：夜间不生产，全年工作 300 天。

验收监测结果：

7.1、废水监测结果

表 7-2 生活废水监测结果表

监测点位及 编号	监测日期	监测结果 (mg/L)					
		pH	COD	SS	氨氮	TN	TP
污水总排口 ★W1	2024.10.14	7.2	157	16	34.4	40.9	2.27
		7.2	160	19	32.2	39.5	2.73
		7.1	140	18	33.9	39.5	2.47
		7.1	137	17	30.6	37.8	2.76
日均值或范围		7.1-7.2	149	18	32.8	39.4	2.56
排放限值 (mg/L)		6.5~9.5	500	400	45	70	8
判定		达标	达标	达标	达标	达标	达标
污水总排口 ★W1	2024.10.15	7.1	179	19	32.7	38.8	2.86
		7.2	186	16	30.8	39.6	2.50
		7.2	197	17	31.8	37.8	2.92
		7.2	190	18	32.6	40.1	3.22
日均值或范围		7.1-7.2	188	18	32.0	39.1	2.88
排放限值 (mg/L)		6.5~9.5	500	400	45	70	8
判定		达标	达标	达标	达标	达标	达标
评价结果		经监测，享城哈兹（常州）建筑科技有限公司生活污水排放口中各项污染物浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1（B）级标准。					

7.2、废气监测结果

表 7-3 无组织废气监测结果

检测项目	检测时间	采样点	检测结果			标准限值
			1	2	3	
颗粒物	2024.10.14	厂界上风向 O1	0.191	0.243	0.220	0.5
		厂界下风向 O2	0.290	0.268	0.283	
		厂界下风向 O3	0.313	0.349	0.370	
		厂界下风向 O4	0.354	0.386	0.422	
	2024.10.15	厂界上风向 O1	0.207	0.187	0.237	0.5
		厂界下风向 O2	0.326	0.271	0.293	
		厂界下风向 O3	0.344	0.366	0.389	
		厂界下风向 O4	0.392	0.405	0.376	
判定			达标	达标	达标	/
2024 年 10 月 14 日：阴，气温 21.4-23.3℃、气压 101.79-101.87kPa、风速 1.2~2.2m/s，西风； 2024 年 10 月 15 日：阴，气温 21.2-22.5℃、气压 101.85-101.89kPa、风速 1.4~2.6m/s，西风。						
评价结果	经监测，本项目无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准（DB32/4041—2021）》表 3 中标准限值。					

7.3、厂界噪声监测结果

表 7-4 噪声监测结果（单位：dB(A)）

测点编号	监测点位	2024.10.14	2024.10.15
		昼间	昼间
▲N1	厂界东外 1m	57.0	60.1
▲N2	厂界南外 1m	57.3	59.8
▲N3	厂界西外 1m	54.9	57.5
▲N4	厂界北外 1m	56.6	60.5
标准值		65	65
达标情况		达标	
备注		1.检测期间，2024 年 10 月 14 日：阴，风速 1.2~2.2m/s；2024 年 10 月 15 日：阴，风速 1.4~2.6m/s。 2.厂界东、南、西、北侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。 3.本项目夜间不生产。	

7.4、污染物排放总量计算

1) 废气

验收监测期间，厂界无组织排放废气中的颗粒物厂界浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准。

2) 废水

验收监测期间，生活污水中各个污染物 pH 值、COD、SS、氨氮、总磷、总氮等均符合污水处理厂接管标准。公司废水量和废水主要污染物化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的年排放量均满足全厂总量控制指标。

表 7-5 废水污染物排放总量

污染物名称	环评批复排放总量 t/a	实测值 t/a	是否符合
废水量	720	640	符合
COD	0.288	0.108	
SS	0.216	0.012	
NH ₃ -N	0.025	0.021	
TP	0.004	0.002	
TN	0.036	0.025	

3) 噪声

验收监测期间，厂界噪声监测点等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。

4) 固体废弃物

公司已建成一般固体废物库房，产生固体废物分类存放，金属边角料、塑料边角料、岩棉板边角料、不合格品、除尘器收尘、废钢砂经收集后外售综合利用；含油手套抹布经收集后混入生活垃圾由环卫部门统一清运。项目固体废物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。

由表 7-5 可知，本验收项目污水中废水排放量、化学需氧量、氨氮、总磷排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

表八

验收监测结论:

享城哈兹（常州）建筑科技有限公司成立于 2023 年 12 月 11 日，位于江苏武进经济开发区长顺路 398 号。公司主要致力于建筑配件的生产与销售。

2024 年 8 月，享城哈兹（常州）建筑科技有限公司委托常州华开环境技术服务有限公司编制了《享城哈兹建筑配件产品生产项目环境影响评价报告表》，并于 2024 年 8 月 19 日取得了常州市生态环境局的批复。

目前已实现稳定运行，相关污染治理设施也正常运行，具备了项目竣工环境保护验收监测条件，委托南京爱迪信环境技术有限公司对该项目进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

污染物排放监测结果:

（1）废气监测结果

本项目抛丸产生的粉尘经过设备自带的布袋除尘器处理后排放，焊接烟尘经过移动式焊烟净化器处理后排放。

监测结果表明，验收监测期间，本项目厂界无组织颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）中相应标准限值。

（2）废水监测结果

本项目生活污水经市政管网接管至滨湖污水处理厂进行处理。

监测结果表明，验收监测期间，本项目厂区污水排口出水 pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度及 pH 值符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

（3）厂界噪声监测结果

监测结果表明，验收监测期间，本项目各厂界昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。

（4）固体废弃物处理处置情况

公司已建成一般固体废物库房，产生固体废物分类存放，本项目生产过程中产生的金属边角料、塑料边角料、岩棉板边角料、不合格品、除尘器收尘、废钢砂经收集后外售综合利用；含油手套抹布经收集后混入生活垃圾由环卫部门统一清运。项目固体废物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。

(5) 总量控制

本验收项目污水中废水排放量、化学需氧量、氨氮、总磷排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

(6) 排污口规范化设置

本项目污染物排放口均按规范化要求设置，依托出租方的一个雨水总排口，一个污水总排口，均设置了环保标识牌。

(7) 卫生防护距离核查

本项目以生产车间为界外扩 50m 设置卫生防护距离。经调查，本项目卫生防护距离内没有敏感目标，以后不得在卫生防护距离内建设居住区等环境敏感目标，以避免环境纠纷。

结论：

《常州市生态环境局关于享城哈兹（常州）建筑科技有限公司享城哈兹建筑配件产品生产项目环境影响报告表》于 2024 年 8 月 19 日取得了常州市生态环境局的批复，现该项目已建设完成，经现场勘察，本次验收内容相应的环保设施与主体工程均已建成并投入使用，于 2024 年 10 月 14 日至 10 月 15 日进行了现场验收监测。公司废气治理、污水治理、固废处置等措施（设施）基本得到落实。公司建立了较完善环境保护管理网络和制度，环保岗位的职责分明，制定了相关的环境管理制度。审批意见中各项要求基本落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求，经监测，各类污染物均达标排放。

综上，享城哈兹（常州）建筑科技有限公司享城哈兹建筑配件产品生产项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请项目验收。

注 释

本验收监测报告表附以下附图附件：

一、附图

附图 1 建设项目地理位置图

附图 2 车间平面布置图

附图 3 周边环境概况图

附图 4 项目检测点位图

二、附件

附件 1 项目环评批复文件及排污登记回执

附件 2 项目检测报告

附件 3 工况单

附件 4 “三同时”验收一览表

第二部分：验收小组意见

**享城哈兹（常州）建筑科技有限公司享城哈兹建筑配件产品生产项目
竣工环境保护验收意见**

2024年11月19日，享城哈兹（常州）建筑科技有限公司于厂内会议室组织召开“享城哈兹建筑配件产品生产项目”竣工环境保护验收会议。验收小组由建设单位（享城哈兹（常州）建筑科技有限公司）、验收报告编制单位（常州华开环境技术服务有限公司）等相关人员并特邀3名技术专家组成验收组（名单附后）。

验收小组在听取建设单位和验收报告编制单位的汇报后，查阅了建设项目的环评报告、审批意见等资料，并对项目生产和环境保护措施落实情况进行了现场核查，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求以及相关的法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等文件，项目不存在不予验收的九种情形，经认真研究讨论形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

享城哈兹（常州）建筑科技有限公司成立于2023年12月11日，位于江苏武进经济开发区长顺路398号。公司主要致力于建筑配件的生产与销售。

考虑市场需求，公司投资2800万元租用欧帕斯（无锡）实业发展有限公司建筑面积3354平方米的闲置厂房进行项目生产，产品及生产规模分别为桁架24万件/年、预制片36万件/年、预制针115.5万件/年、槽式埋件24万件/年、悬挑断热桥系统2000件/年、砌块支撑系统3000件/年。

（二）建设过程及环保审批情况

2024年8月，享城哈兹（常州）建筑科技有限公司委托常州华开环境技术服务有限公司编制了《享城哈兹建筑配件产品生产项目环境影响评价报告表》，并于2024年8月19日取得了常州市生态环境局的批复。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目于2024年11月13日取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：91320412MAD6JW7367001X。

2024年10月，该项目已实现整体稳定运行，相关污染治理设施也正常运行。该项目自立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

本次验收项目实际总投资 2800 万元人民币，其中环保投资 20 万元人民币，环保投资占总投资的占比为 0.7%。

（四）验收范围

本次验收范围为桁架 24 万件/年、预制片 36 万件/年、预制针 115.5 万件/年、槽式埋件 24 万件/年、悬挑断热桥系统 2000 件/年、砌块支撑系统 3000 件/年，为整体验收。

二、工程变动情况

对照生态环境部办公厅发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）文件，本项目发生的变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）、废水

本项目生活废水接管至滨湖污水处理厂处理，尾水排入京杭大运河。

（二）、废气

本项目抛丸产生的粉尘经过设备自带的布袋除尘器处理后无组织排放，焊接烟尘经过移动式焊烟净化器处理后无组织排放。

（三）、噪声

本项目选用低噪声设备，合理规划车间布局，利用建筑隔声降低其噪声。

（四）、固体废物

本项目已建设一般固废库房 80m²，满足一般工业固废暂存的需要，暂存场所满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

本项目实际生产过程中产生的金属边角料、塑料边角料、岩棉板边角料、不合格品、除尘器收尘、废钢砂经收集后外售综合利用；含油手套抹布与生活垃圾无法分开收集，由环卫部门统一清运。项目固体废弃物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。

（五）、其他

1、排污口规范化设置

污染物排放口均按照规范要求设置，依托出租方的一个雨水总排口，一个污水接管口，均设置了环保标识牌。

2、风险防范措施

厂区内设置了灭火器、消防栓等消防器材，并安排有专人负责车间生产安全管理。

3、卫生防护距离设置

本项目设有 50 米的卫生防护距离，该卫生防护距离内无环境敏感目标。

四、环境保护设施调试效果

1.废水监测

经监测，污水总接管口中 pH 值、COD、SS、氨氮、总磷均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中的 B 等级水质标准。

2.废气监测

经监测，厂界无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）中相应标准限值。

3.厂界噪声监测

经监测，企业东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

4.固体废物核查结果

本公司已建成一般固废库房，产生固体废弃物分类存放，金属边角料、塑料边角料、岩棉板边角料、不合格品、除尘器收尘、废钢砂经收集后外售综合利用；含油手套抹布与生活垃圾无法分开收集，由环卫部门统一清运。项目固体废弃物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。

5.污染物排放总量

本验收项目废水中 pH 值、COD、SS、氨氮、总磷、总氮及污水排放总量均符合批复总量核定要求；固废按照规定分类处理，处置率 100%，符合批复要求。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目生活污水达标接管进滨湖污水处理厂，对周边水环境不造成直接影响。

2、本项目无组织废气达标排放，对周边大气环境影响较小。

3、本项目噪声达标排放，对声环境影响较小。

3、本项目已按照规范设置了一般固废库房，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘

要求，对土壤和地下水影响较小。

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，《享城哈兹建筑配件产品生产项目》实施过程中环保手续完备，落实了各项污染防治管理要求，经检测，废气、废水、噪声均能达到相关排放标准，固废分类处置，污染物排放总量符合审批要求。验收工作组一致同意该项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

- 1、企业应加强现场管理，确保各类污染物达标排放。

周璞 严英 周健



享城哈兹（常州）建筑科技有限公司（盖章）

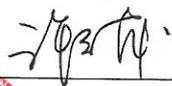
日期：2020年11月19日

享城哈兹（常州）建筑科技有限公司享城哈兹建筑配件产品生产项目

竣工环境保护验收人员信息表

时间：2024年11月19日

地点：公司办公楼会议室

姓名	单位	职务/职称	电话	身份证号	签名
公孙鸣	享城哈兹(常州)建筑科技有限公司	总经理	13717641256	530423199004200319	
周璞	原常州市武进生态环境局		18168813753	320402196312210020	周璞
沈红	江苏尚能环境检测有限公司	司	13718575077	320011198202260021	
仇英	原常州市武进区环境检测站	站长	18168813730	320404196202050024	仇英
唐莉	享城哈兹(常州)建筑科技有限公司	人事	13389039961	340881199508052743	唐莉
周健	南京爱迪信环境技术有限公司	经理	13182291169	321181199105205716	周健
凌丹	常州华丹环境技术服务有限公司		1715322975	320483199510030946	凌丹

第三部分：其他事项说明

其他需要说明的事项

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1、设计简况

本次验收项目环境保护设施纳入了初步设计、设计符合环境保护设计规范的要求，落实了污染防治措施投资概算。

1.2 施工简况

项目环保设施纳入施工合同，环保投资总概算为 20 万元，符合环评设计要求。本项目建设、调试期间无环境投诉、违法或处罚记录等。

1.3 验收过程简况

享城哈兹（常州）建筑科技有限公司成立于 2023 年 12 月 11 日，位于江苏武进经济开发区长顺路 398 号。公司主要致力于建筑配件的生产与销售。

2024 年 8 月，享城哈兹（常州）建筑科技有限公司委托常州华开环境技术服务有限公司编制了《享城哈兹建筑配件产品生产项目环境影响评价报告表》，并于 2024 年 8 月 19 日取得了常州市生态环境局的批复。2024 年 10 月，本项目已全部建成并已实现稳定运行，相关污染治理设施也正常运行。本次验收范围为桁架 24 万件/年、预制片 36 万件/年、预制针 115.5 万件/年、槽式埋件 24 万件/年、悬挑断热桥系统 2000 件/年、砌块支撑系统 3000 件/年，为整体验收。目前该项目已实现稳定生产，南京爱迪信环境技术有限公司于 2024 年 10 月 14 日至 15 日进行了现场验收监测。公司于 2024 年 11 月 19 日组织了项目验收评审会，参会的有享城哈兹（常州）建筑科技有限公司、验收报告编制单位（常州华开环境技术服务有限公司）、验收监测单位（南京爱迪信环境技术有限公司）的代表，同时邀请三位专家组成验收工作小组。

验收小组验收意见结论为：对照《享城哈兹建筑配件产品生产项目》实施过程中手续完备，认真执行了环境保护“三同时”的要求并已落实各项污染防治管理要求及风险

防范措施，废气、废水、噪声监测结果能达到排放标准，固废妥善处理，污染物排放总量符合审批要求。验收工作组认为该项目符合环保设施竣工验收条件，同意通过环境保护设施竣工验收。

2、其他环保措施实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司安排有专人负责日常环境管理。

(2) 环境监测计划

公司监测计划为每年进行一次废水和废气监测，每季度进行一次噪声监测，最近一次即为验收监测，监测表明厂区各项污染物排放均符合相关标准。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本次验收项目不涉及。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目以生产车间为界外扩 50m 设置卫生防护距离。经调查，本项目卫生防护距离内没有敏感目标，以后不得在卫生防护距离内建设居住区等环境敏感目标，以避免环境纠纷。

2.3 其他措施落实情况

无。

享城哈兹（常州）建筑科技有限公司

2024 年 11 月