

澳华医疗科技（常州）有限责任公司

电子内镜生产及维修项目

竣工环境保护验收监测报告

(2024)华开(验)字第(CZWJ028)号

建设单位：澳华医疗科技（常州）有限责任公司

编制单位：常州华开环境技术服务有限公司

二零二四年十二月

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项目负责人:

填 表 人:

建设单位: 澳华医疗科技(常州)有
限责任公司 (盖章)

电话:13961236677

传真: /

邮编: 213116

地址:常州经济开发区兴东路 277 号

编制单位: 常州华开环境技术服务
有限公司 (盖章)

电话: /

传真: /

邮编: 213000

地址:常州市武进区湖塘镇延政中
大道经纬大厦 903 室

表一

建设项目名称	澳华医疗科技（常州）有限责任公司电子内镜生产及维修项目				
建设单位名称	澳华医疗科技（常州）有限责任公司				
建设项目性质	新建 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 迁建				
建设地点	常州经济开发区兴东路 277 号				
主要产品名称	电子内镜、动物镜、电子内镜返厂维修				
设计生产能力	电子内镜 1500 套/年、动物镜 3500 套/年、返厂维修 4000 台/年				
实际生产能力	电子内镜 1500 套/年、动物镜 3500 套/年、返厂维修 4000 台/年				
建设项目 环评时间	2024 年 8 月	开工建设 时间	2024 年 9 月		
调试时间	2024 年 10 月	验收现场 监测时间	2024 年 11 月 7 日~11 月 8 日		
环评报告表 审批部门	江苏常州经济开发区 管理委员会	环评报告表 编制单位	常州华开环境技术服务 有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	1000 万元	环保投资 总概算	30 万元	比例	3.00%
实际总概算	1000 万元	环保投资	30 万元	比例	3.00%
表1-1 设计生产能力及实际生产能力					
产品名称		设计生产能力	实际生产能力		
电子内镜		1500 套/年	1500 套/年		
动物镜		3500 套/年	3500 套/年		
电子内镜返厂维修		4000 台/年	4000 台/年		

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1、《中华人民共和国环境保护法》（主席令第九号，2015年1月1日起施行）； 2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第682号，2017年10月1日起施行）； 3、《建设项目竣工环保验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4号，2017年11月20日施行）； 4、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，环办环评函[2020]688号； 5、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告2018年第9号，2018年5月16日） 6、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控（97）122号） 7、关于印发《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接》的通知，苏环评[2021]122号； 8、《排污单位自行监测技术指南 总则》，HJ819-2017； 9、《澳华医疗科技（常州）有限责任公司电子内镜生产及维修项目环境影响报告表》（常州华开环境技术服务有限公司，2024年8月）； 10、《常州经开区管委会关于澳华医疗科技（常州）有限责任公司电子内镜生产及维修项目环境影响报告表的批复》（常经发数【2024】28号），2024年8月8日）； 11、澳华医疗科技（常州）有限责任公司提供的其他资料。
--------	---

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水

本次验收生活污水经厂区污水管网收集后接入区域污水管网进常州市戚墅堰污水处理厂处理，达标尾水排入京杭运河，生活污水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B级。

具体标准限值详见表 1-2。

表 1-2 废水排放标准限值表 mg/L

类别	执行标准	标准级别	指标	标准限值
项目废水排口	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)	表 1 B 级标准	pH	6.5~9.5
			COD	500mg/L
			SS	400mg/L
			NH ₃ -N	45mg/L
			TP	8mg/L
			TN	70mg/L

2、废气

本项目产品维修工艺焊接工序有少量焊接烟尘产生，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 3 标准限值。

具体标准见表 1-3。

表 1-3 大气污染物排放标准

污染物	执行标准	无组织排放监控浓度限值	
		监控点	浓度 mg/m ³
颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3	边界外浓度最高点	0.5

3、噪声

本次验收营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准，详见表1-4。

表 1-4 噪声排放标准限值

边界名	执行标准	级别	标准限值 dB(A)
			昼
项目厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3 类	65

注：夜间不生产。

4、固废污染控制标准

本次验收范围内无危险废物产生，一般工业废物贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

表二

工程建设内容:

项目概况:

澳华医疗科技（常州）有限责任公司成立于 2019 年 8 月 1 日，位于常州经济开发区兴东路 277 号，主要进行电子内镜、动物镜的生产销售及返厂维修。

2024 年 6 月澳华医疗科技（常州）有限责任公司委托常州市华开环境技术服务有限公司编制了《澳华医疗科技（常州）有限责任公司电子内镜生产及维修项目环境影响报告表》，并于 2024 年 8 月 8 日取得了江苏常州经济开发区管理委员会的批复（常经发数【2024】28 号），形成电子内镜 1500 套/年、动物镜 3500 套/年的生产能力及 4000 台/年返厂维修能力。

根据《固定污染源排污许可分类管理目录（2019 年版）》，本次验收项目为登记管理，2024 年 9 月 12 日取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：91320412MA1YTWJKXY001X。

该项目已按照环评要求建成并已实现稳定生产，本次验收范围为澳华医疗科技（常州）有限责任公司电子内镜生产及维修项目整体验收。根据建设项目环境管理要求，建设单位委托常州华开环境技术服务有限公司承担项目竣工环保验收工作，常州华开环境技术服务有限公司于 2024 年 10 月 23 日派技术人员对该项目生产运行情况及环境管理情况进行了全面检查，并委托南京爱迪信环境技术有限公司于 2024 年 11 月 7 日至 8 日进行了现场验收监测，结合其出具的验收监测报告及厂方提供的有关资料，编制完成了本竣工验收监测报告表。

本项目建设内容与环评审批对照详见下表。

表 2-1 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设	变更情况
项目基本信息	建设地点	常州经济开发区兴东路 277 号	常州经济开发区兴东路 277 号	无
	建设内容	定员 150 人，投资 1000 万元于常州经济开发区兴东路 277 号，利用现有空置厂房 4000 平方米，项目达产后形成电子内镜 1500 套/年、动物镜 3500 套/年的生产能力及 4000 台/年返厂维修能力	实际定员 150 人，投资 1000 万元于常州经济开发区兴东路 277 号，利用现有空置厂房 4000 平方米，项目达产后形成电子内镜 1500 套/年、动物镜 3500 套/年的生产能力及 4000 台/年返厂维修能力	无
主体工程	产品方案	电子内镜 1500 套/年、动物镜 3500 套/年、返厂维修 4000 台/年	电子内镜 1500 套/年、动物镜 3500 套/年、返厂维修 4000 台/年	无
	生产设备	见表 2-3	见表 2-3	增加 1 台模压机备用

环保工程	废水		本项目生活污水经厂区污水管网收集后进入市政污水管网排入常州市戚墅堰污水处理厂集中处理，达标后尾水排入京杭运河	本项目生活污水经厂区污水管网收集后进入市政污水管网排入常州市戚墅堰污水处理厂集中处理，达标后尾水排入京杭运河	无
	噪声		隔声、减振	隔声、减振	无
	固体废物	一般固废	一般固废库房位于门卫二西侧，占地面积为10m ² ，镜片边角料、不锈钢边角料、废零部件、废包装材料经收集后外售综合利用	一般固废库房位于门卫二西侧，占地面积为10m ² ，镜片边角料、不锈钢边角料、废零部件、废包装材料经收集后外售综合利用	无
		生活垃圾	委托环卫部门定期清运	委托环卫部门定期清运	无

原辅材料消耗及水平衡：

1、本项目原辅材料及主要设备分别见表 2-2、表 2-3。

表 2-2 主要原辅材料表 单位/a

序号	名称		重要组分规格及指标	环评批复量(单位/a)	实际使用量(单位/a)	变化情况	
1	原料	电子 内镜 及动 物镜 生产	镜片	玻璃	5000 个	5000 个	0
2			插入部	304 不锈钢	5000 套 (100kg)	5000 套 (100kg)	0
3			锥形套组件	塑料	5000 套	5000 套	0
4			导光管组件	塑料	5000 套	5000 套	0
5			连接筒摒帽	塑料	5000 套	5000 套	0
6			导光插头	塑料	5000 套	5000 套	0
7			控制器（一体）	塑料	5000 套	5000 套	0
8			导光束固定座 B	塑料	5000 套	5000 套	0
9			电缆线压板	塑料	5000 套	5000 套	0
10			钳道插口组件	塑料	5000 套	5000 套	0
11			钳道插口密封罩	塑料	5000 套	5000 套	0
12			吸引按钮组件	塑料	5000 套	5000 套	0
13			水气按钮组件	塑料	5000 套	5000 套	0
14			冻结按钮组件	塑料	5000 套	5000 套	0
15			冻结按钮座固定板	304 不锈钢	5000 套	5000 套	0
16			水气吸引阀体垫片	橡胶	5000 套	5000 套	0
17			吸引阀体垫片	橡胶	5000 套	5000 套	0
18			右标牌	304 不锈钢	5000 套	5000 套	0
19			左标牌	304 不锈钢	5000 套	5000 套	0
20			插座芯焊接件	304 不锈钢	5000 套	5000 套	0
21			接地片焊接件	304 不锈钢	5000 套	5000 套	0
22			手柄组件	塑料	5000 套	5000 套	0
23			手柄顶盖	塑料	5000 套	5000 套	0
24			手柄顶盖帽	塑料	5000 套	5000 套	0

25		手柄上盖标牌	304 不锈钢	5000 套	5000 套	0
26		镜片	玻璃	4000 套	4000 套	0
27		插入部	304 不锈钢	4000 套	4000 套	0
28		插座芯焊接件	304 不锈钢	4000 套	4000 套	0
29		手柄组件	塑料	4000 套	4000 套	0
30		手柄顶盖	塑料	4000 套	4000 套	0
31		吸引按钮组件	塑料	4000 套	4000 套	0
32		水气按钮组件	塑料	4000 套	4000 套	0
33		冻结按钮组件	塑料	4000 套	4000 套	0
34		冻结按钮座固定板	304 不锈钢	4000 套	4000 套	0
35	电子 内镜 返厂 维修	水气吸引阀体垫片	橡胶	4000 套	4000 套	0
36		吸引阀体垫片	橡胶	4000 套	4000 套	0
37		接地片焊接件	304 不锈钢	4000 套	4000 套	0
38		钳道插口组件	塑料	4000 套	4000 套	0
39		锥形套组件	塑料	4000 套	4000 套	0
40		导光管组件	塑料	4000 套	4000 套	0
41		连接筒摒帽	塑料	4000 套	4000 套	0
42		钳道插口密封罩	塑料	4000 套	4000 套	0
43		锥形套组件	塑料	4000 套	4000 套	0
44		导光插头	塑料	4000 套	4000 套	0
45		控制器（一体）	塑料	4000 套	4000 套	0
46		导光束固定座 B	塑料	4000 套	4000 套	0
47		电缆线压板	塑料	4000 套	4000 套	0
48		辅 料	氟化镁	粉末, 氟化镁	0.001	0.001
49	氧化锆		粉末, 氧化锆	0.02	0.02	0
50	液氮		氮气	0.05	0.05	0
51	氧气		氧气	0.05	0.05	0
52	氩气		氩气	0.05	0.05	0
53	焊丝		无铅焊锡丝	0.001	0.001	0
54	电（万 kwh/a）		电	3600	3600	0
55	自来水（m ³ /a）		自来水	54.8	54.8	0

表 2-3 主要设备仪器一览表

类别	设备名称	规格型号	环评数量	实际数量	变化量	备注
生产 设备	模压机	韩国	2	3	+1	生产及维 修用设备
	镀膜机	/	1	1	0	
	激光切割机	/	2	2	0	
	镜头组装机	/	1	1	0	
	AA 机（原子吸收分光光度计）	/	2	2	0	
	激光锡球焊接机	/	2	2	0	
	焊台	/	30	30	0	
公辅 设备	检测主机	/	4	4	0	
	空压机	/	1	1	0	/
	十万级净化车间空调机组	/	1	1	0	/
	立体货柜	/	2	2	0	/

注：本次验收增加 1 台模压机备用。

2、本项目用水主要为自来水，由市政给水管网供给，建成后实际水平衡见图 2-1。

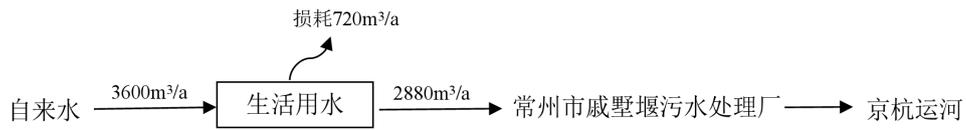


图 2-1 项目实际水平衡图

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本次验收具体生产流程如下：

(1) 电子内镜/动物镜生产

本公司电子内镜、动物镜生产工艺流程一致。

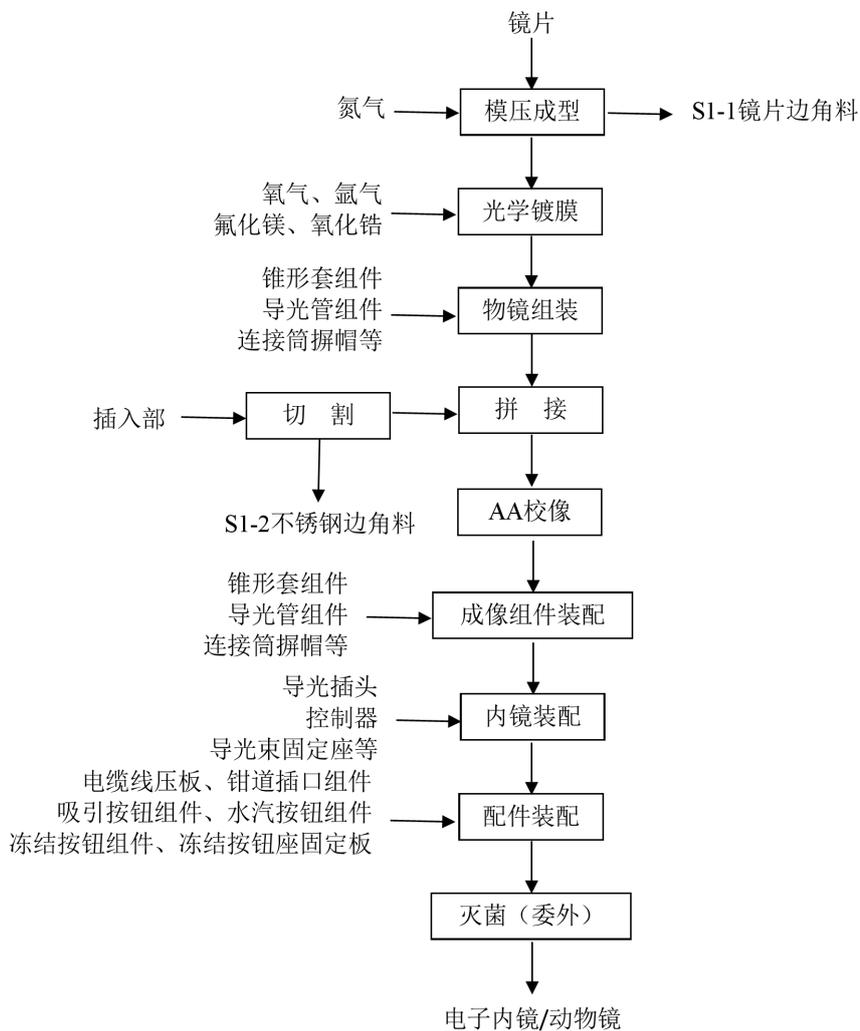


图 2-2 电子内镜/动物镜生产工艺流程图

工艺流程简述：

模压成型：外购的镜片利用模压机进行成型加工，分成四个阶段：加热、压缩、退火和冷却。首先，将镜片半成品放入下模模芯，在石英玻璃管中通入氮气，防止高温下模具被氧化；接着，模具和镜片半成品通过红外线灯加热到模压温度，采用电加热，加

热温度控制在 300~350℃；然后，缓缓闭合上模和下模，镜片半成品被压缩；维持一个较小的载荷，使已成型的镜片慢慢冷却并释放内应力，即退火；最后，镜片被迅速冷却到室温，开模取出成品。该工序有镜片边角料 S1-1 产生。

光学镀膜：借助真空溅射的方式在玻璃基板上涂镀薄膜，一般用来控制基板对入射光束的反射率和透过率，以满足不同的需要。为了消除光学零件表面的反射损失，提高成像质量，涂镀一层或多层透明介质膜，称为增透膜或减反射膜。本项目采用离子辅助沉积（IAD）方法进行光学镀膜，当镀膜材料从电子束加热蒸发源蒸发时，沉积分子或原子（沉积粒子）在基板表面不断受到来自离子源的荷能离子的轰击，通过动量转移，使沉积粒子获得较大的动能，提高了沉积粒子的迁移率，从而使膜层聚集密度增加，达到镀膜的目的。镀膜材料为氟化镁和氧化锆，其中采用氟化镁进行光学镀膜可提高透过率不出崩点，采用氧化锆进行光学镀膜不出崩点，氧气用来氧化镀膜材料，氮气是让真空室内压强和大气压强保持相等。光学镀膜在完全密闭的腔体内进行，镀膜材料蒸发产生的分子或原子通过动量转移定向沉积在镜片表面，不存在粒子外排。

物镜组装：光学镀膜后的镜片与锥形套组件、导光管组件、连接筒摒帽等配件进行人工组装。

切割：利用激光切割机对外购的插入部按照图纸要求进行切割。激光切割是利用经聚焦的高功率密度激光束照射工件，使被照射的材料迅速熔化、汽化、烧蚀或达到燃点，同时借助与光束同轴的高速气流吹除熔融物质，从而实现将工件割开。该工序有不锈钢边角料 S1-2 产生。

拼接：切割完成后的插入部根据图纸需求与组装后的物镜进行拼接。

AA 校像：利用 AA 机进行校像处理。AA 机即主动对准（Active Alignment）技术，是一种在光学模组制造中用于精确装配镜头和图像传感器的高级工艺，通过集成高精度的运动控制系统和实时图像分析算法，在装配过程中动态调整镜头与传感器之间的相对位置和角度，以实现最佳的光学对准。

成像组件装配：校像处理后与锥形套组件、导光管组件、连接筒摒帽等进行组件装配。

内镜装配：组件装配后与导光插头、控制器、导光束固定座等进行内镜装配。

配件装配：内镜装配后与电缆线压板、钳道插口组件、吸引按钮组件、水汽按钮组件、冻结按钮组件、冻结按钮座固定板、右标牌、左标牌、手柄组件进行过配件装配。

灭菌：委外。

委外灭菌后成品入库。

（2）电子内镜的返厂维修

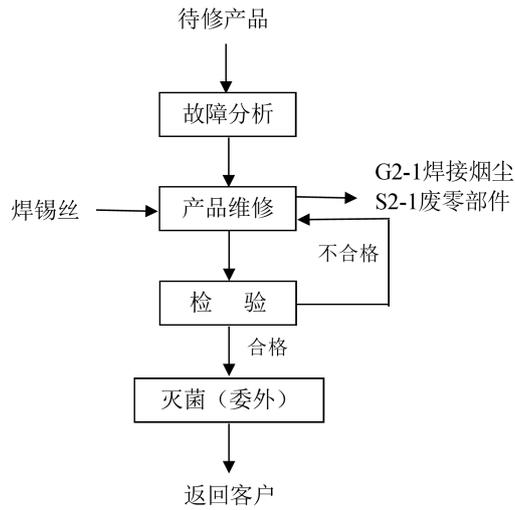


图 2-3 电子内镜的返厂维修工艺流程图

工艺流程简述：

待修产品入厂进行故障分析进行产品维修，如零部件损坏则需进行更换，如存在焊接不牢、开焊等则利用激光锡球焊接机、焊台进行焊接处理，维修完成后进行检验，检验合格后出厂委外灭菌返回客户，不合格重新进行故障分析及产品维修。该工序有焊接烟尘 G2-1、废零部件 S2-1 产生。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

本次验收生活污水经厂区污水管网收集后接入区域污水管网进常州市戚墅堰污水处理厂处理，达标尾水排入京杭运河。

表 3-1 废水来源及处理方式

废水名称	主要污染因子	排放方式	处理措施及去向
生活污水	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	间歇	生活污水经厂区污水管网收集后排入常州市戚墅堰污水处理厂集中处理



图 3-1 废水走向及监测点位图

2、废气

本项目产品维修工艺焊接工序有少量焊接烟尘产生，以无组织形式排放至大气环境中。

3、噪声

本项目噪声主要为激光切割机、空压机产生的噪声，为室内声源，其主要噪声产生处理情况见表 3-2。

表 3-2 噪声来源及处理方式

噪声源	主要污染因子	产生工序	排放方式	处理措施及去向
激光切割机、空压机	噪声	设备运行	持续	经隔声、减振、距离衰减后综合噪声较小

4、固体废弃物

本次验收内容无危险废物产生，建设 1 个 10m² 的一般固废库房，位于门卫二西侧，满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

本次验收项目生产过程中产生的一般固废为：镜片边角料、不锈钢边角料、废零部件、废包装材料。

本项目固体废物分析结果汇总如下：

表 3-3 固废来源及处理方式

序号	名称	属性	废物代码	生产工序	形态	原环评产生量 t/a	本次验收实际产生量 t/a	污染防治措施	
								环评/批复	实际建设
1	镜片边角料	一般固废	900-004-S17	模压成型	固	0.15	0.15	外售综合利用	相关单位
2	不锈钢边角料		900-004-S17	切割	固	0.005	0.005		
3	废零部件		900-004-S17	电子内镜产品维修	固	0.5	0.5		
4	废包装材料		900-099-S59	原辅材料包装	固	2.0	2.0		
5	生活垃圾	/	900-099-S64	员工生活	半固	18.0	18.0	环卫部门清运	环卫部门

本次验收生产过程中产生的镜片边角料、不锈钢边角料、废零部件、废包装材料经收集后外售综合利用；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运。

5、其他环保设施

表 3-4 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施及设施	生产区和各仓库均严禁烟火，同时定期检查厂内各风险防范措施的完善情况，设置应急物资，建立健全应急防范机制。
在线监测装置	环评及批复未作规定
污染物排放口规范化工程	本项目厂区设置 1 个雨水排口、1 个污水排口
排污许可证申请情况	根据《固定污染源排污许可分类管理目录（2019 年版）》，本次验收项目为登记管理，登记编号：91320412MA1YTWJKXY001X
卫生防护距离	/
“以新带老”措施	/

6、环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

7、排污许可证申请情况

根据《固定污染源排污许可分类管理目录（2019 年版）》，本次验收项目为登记管理，2024 年 9 月 12 日取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：91320412MA1YTWJKXY001X。

表四

<p>建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：</p> <p>一、环境影响评价报告的主要结论与建议</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 环评影响报告表结论摘录</p>									
主要环境影响及保护措施	<table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">废气</td> <td>本项目产品维修工艺焊接工序有少量焊接烟尘产生，以无组织形式排放至大气环境中。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">废水</td> <td>本项目厂区内已实行雨、污分流，雨水经收集后进入雨水管网；生活污水经收集后进入市政污水管道收集后接入区域污水管网进常州市戚墅堰污水处理厂处理，达标尾水排入京杭运河。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">噪声</td> <td>优先选用低噪声设备，平时加强对噪声设备的保养、检修与润滑，保证设备良好运转，减轻运行噪声强度。噪声源经采取合理防治措施后，厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">固废</td> <td>本项目生产过程中产生的镜片边角料、不锈钢边角料、废零部件、废包装材料经收集后外售综合利用；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运。本项目产生的固体废物及生活垃圾均规范处置，对周围环境无直接影响。</td> </tr> </table>	废气	本项目产品维修工艺焊接工序有少量焊接烟尘产生，以无组织形式排放至大气环境中。	废水	本项目厂区内已实行雨、污分流，雨水经收集后进入雨水管网；生活污水经收集后进入市政污水管道收集后接入区域污水管网进常州市戚墅堰污水处理厂处理，达标尾水排入京杭运河。	噪声	优先选用低噪声设备，平时加强对噪声设备的保养、检修与润滑，保证设备良好运转，减轻运行噪声强度。噪声源经采取合理防治措施后，厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。	固废	本项目生产过程中产生的镜片边角料、不锈钢边角料、废零部件、废包装材料经收集后外售综合利用；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运。本项目产生的固体废物及生活垃圾均规范处置，对周围环境无直接影响。
废气	本项目产品维修工艺焊接工序有少量焊接烟尘产生，以无组织形式排放至大气环境中。								
废水	本项目厂区内已实行雨、污分流，雨水经收集后进入雨水管网；生活污水经收集后进入市政污水管道收集后接入区域污水管网进常州市戚墅堰污水处理厂处理，达标尾水排入京杭运河。								
噪声	优先选用低噪声设备，平时加强对噪声设备的保养、检修与润滑，保证设备良好运转，减轻运行噪声强度。噪声源经采取合理防治措施后，厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。								
固废	本项目生产过程中产生的镜片边角料、不锈钢边角料、废零部件、废包装材料经收集后外售综合利用；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运。本项目产生的固体废物及生活垃圾均规范处置，对周围环境无直接影响。								
环评结论	<p>本项目利用自有空置生产车间进行电子内镜生产及维修，总投资 1000 万元，符合《建设项目环境保护管理条例》（2017 修订版）的相关要求；基本符合国家及地方有关产业政策；基本符合城市总体规划及用地规划要求，选址较合理；采取各项污染防治措施后污染物实现达标排放，所在地的现有环境功能不下降；建成后排放的各类污染物可以在区域内实现平衡；在做好各项风险防范及应急措施的前提下本项目的环境风险在可接受水平内。</p> <p>因此，落实本报告表提出的各项环保措施要求、严格执行环保“三同时”的前提下，从环保角度分析，本项目建设具有环境可行性。</p>								
环评建议及要求	<ol style="list-style-type: none"> 1、上述评价结论是根据建设单位提供的规模、工艺流程、设备布局、原辅材料用量及与此对应的污染防治措施基础上得出的，如果生产品种、规模、工艺流程、生产设备布局和污染防治设施等发生重大变化，建设单位应按照环保部门要求另行申报。 2、项目建设应严格执行“三同时”制度；各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。 3、加强生产管理和设备的维护保养。 4、落实噪声、废气和固废防治措施，确保噪声和废气达标排放，固废全部综合利用或安全处置。 5、落实各项环境风险防范措施。 								
<p>二、审批部门审批决定</p>									

表 4-2 环评批复要求

序号	环评批复要求（常经发数【2024】28号）	验收现状
一、	<p>根据《报告表》的评价结论，在确保不排放氮、磷生产废水，落实《报告表》中提出的各项污染防治措施和事故风险防范措施的前提下，仅从环保角度考虑，原则同意你单位按照《报告表》所述内容进行建设。</p>	<p>经现场勘查，本项目实际投资 1000 万元，于常州经济开发区兴东路 277 号建设澳华医疗科技（常州）有限责任公司电子内镜生产及维修项目</p>
二、	<p>在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：</p> <p>（一）全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。</p> <p>（二）厂区实行“雨污分流”制度。本项目无生产废水产生及排放，生活污水接管至污水处理厂集中处理。</p> <p>（三）按照《中华人民共和国噪声污染防治法》等相关要求严格落实噪声污染防治措施，选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。运营期各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。</p> <p>（四）严格按照规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办【2024】16号)中要求设置，防止造成二次污染。危险物按规定报备管理计划，实行网上审批转移。</p> <p>（五）加强环境风险管理，落实《报告表》提出的风险防范措施，完善突发环境事故应急预案，采取切实科学的工程控制和管理措施，有效防范因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险。</p> <p>（六）按有关要求规范化设置各类排污口和标注，落实《报告表》提出的环境管理与监测计划，实施日常管理并做好监测记录。</p>	<p>（一）生产过程中按照循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。</p> <p>（二）已落实。经监测，污水排放口可达标排放，监测数据见表七-废水。</p> <p>（三）已落实。选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。经监测，噪声可达标排放，监测数据详见表七-噪声。</p> <p>（四）已落实。本次验收内容不涉及危险固废产生，一般固废中镜片边角料、不锈钢边角料、废零部件、废包装材料经收集后外售综合利用；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运。</p> <p>（五）根据《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》中“涉及生产、加工、使用、存储或释放环境风险物质的，环境影响评价文件中有要求的，以及发生过突发环境事件的企业事业单位或工业园区应组织编制单位环境应急预案”，本项目均不涉及以上内容，故无需编制突发环境事件应急预案。</p> <p>（六）按照《报告表》要求落实监测技术并做好监测记录。</p>

三、	<p>本项目实施后，污染物年排放量初步核定为（单位：t/a）：</p> <p>（一）水污染物：生活污水量≤2880m³/a，其中 COD≤1.152、氨氮≤0.101、总磷≤0.014、总氮≤0.144。</p> <p>（二）固体废物：全部综合利用或安全处置。</p>	经核算，实际废水排放总量符合总量控制要求。
四、	严格落实生态环境保护主体责任，你单位应该对《报告表》的内容和结论负责。	/
五、	五、项目建设单位应对污水处理、废气治理等环境治理措施开展安全风险辨识，环保设施和安全生产设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。《报告表》中的厂区平面布置图仅为示意，最终布局方案须经相关职能部门同意，并满足监管部门的监管要求。项目建设竣工后、正式生产前，你单位须按生态环境行政主管部门规定的程序和标准，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告。	本次验收内容不涉及环境保护措施，编制验收报告后将于网站公开验收报告。
六、	六、项目须在办理完各项法定前期手续后，方可开工建设项目的性质、规模、地点、厂房布局、采用的生产工艺、防治污染、防止生态破坏的措施与报批内容发生变动的，应编制变动分析报告。变动重大的，应按规定重新报批项目的环境影响评价文件。建设项目环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我委重新审核。	本项目未发生重大变动。
七、	项目代码：2308-320491-89-01-662758。	/
<p>3、变动环境影响分析</p> <p>对照生态环境部办公厅发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）文件，该项目变动情况如下。</p>		

表 4-3 变动环境影响分析表

变动类别	重大变动认定条件	实际建设情况	有无重大变动	非重大变动情况	非重大变动影响分析
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的	与环评一致	无	无	无
规模	2.生产、处置或储存能力增大30%及以上的 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的	新增1台模压机备用	无	无	新增1台模压机备用，且不新增污染物的排放，为一般变动
地点	5.重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	与环评一致	无	无	无
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的 7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	与环评一致	无	无	无

<p>环境保护措施</p>	<p>8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的 9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的 10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的 11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的 12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的 13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的</p>	<p>与环评一致</p>	<p>无</p>	<p>无</p>	<p>无</p>
<p>其他</p>	<p>/</p>	<p>/</p>	<p>无</p>	<p>无</p>	<p>无</p>

综上，建设项目的变动不属于重大变动。

表五

本次监测的质量保证按照江苏安诺检测技术有限公司的《质量手册》的要求，实施全过程质量保证；监测分析项目均按国家和江苏省颁发的有关标准监测分析方法执行，采样人员及实验室分析人员均持证上岗，所有监测仪器结果计量部门检定并在有效期内，监测数据严格执行三级审核制度。

5.1 监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析及标准	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ827-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定重量法 GB/T 11901-1989	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	0.168mg/m ³
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	/

本项目验收监测所采取的监测分析方法均按国家和江苏省颁发的有关标准监测分析方法执行。

5.2 监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收采样使用监测仪器一览表

序号	设备名称	仪器型号	仪器编号
1	SX751 型 pH/ORP/电导率/溶解氧测量仪	SX751	NJADT-X-H87
2	pH 计	pHB-4	NJADT-X-H32
3	天平（万分之一）	ME204E	NJADT-S-374
4	可见分光光度计	723N	NJADT-S-455
5	紫外分光光度计	UV8000	NJADT-S-025
6	滴定管	50ml	NJADT-S-576
7	十万分之一天平	ME55	NJADT-S-113
8	全自动大气颗粒物采样器	MH1200	NJADT-X-F28

			NJADT-X-F36 NJADT-X-F40
9		MH1200-1602	NJADT-X-F11
10	多功能声级计	AWA5688-3	NJADT-X-B01
11	声校准器	AWA6022A	NJADT-X-C10

本项目验收监测所用监测仪器均经过计量部门检验并在有效期内,实际监测过程中均已校正过监测仪器。

5.3 人员资质

人员资质详见验收报告见表 5-3。

表 5-3 人员名单表

序号	姓名	工作内容	人员证书	
1	万里达	现场采样	南京爱迪信环境技术有限公司 颁发的检测上岗证	
2	巫鹏			
3	张圆圆			
4	石梦乔			
5	张双应			
6	洪亮			
7	陈永玲	样品分析		
	代晓晓			
	刘亚雪			
	魏凤祺			
	严双玥			
	周蔚			
	卓浩阳			
9	编制人员	黄梅松	报告编制	/
10	审核人员	贺婷婷	报告审核	/
11	签发	董渊	报告签发	/

5.4 质量控制要求

(1) 质控要求

监测人员均需有江苏省社会化环境检测机构检测人员合格证,所有监测仪器均须经过计量部门检定合格,并在有效期内,现场监测仪器使用前必须经过校准。监测数据严格实行三级审核制度,经过校对、校核,最后由技术负责人审定。

本次监测的质量保证按照监测技术规范的要求,实施全过程质量控制。

废气采集质控要求:固定源废气采样质量保证要求按照《固定源废气监测技术规范》中 13.3 现场监测的质量保证执行。现场采集全程序空白样。

废水采集质控要求:每批水样,除 pH 外,其余项目均需加采全程序空白样。每批样品除悬浮物外,其余每个项目加采不少于 10%的现场平行样,实验室分析过程一般应加不少于 10%的平行样。

噪声监测质控要求:噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准,

其前、后校准示值偏差不应大于 0.5dB，否则测量无效；当测量值与环境噪声背景值相差 10dB 以内时，要进行背景修正。

(2) 实验室分析质量控制要求

测定全程序空白，测定值应小于方法检出限，当全程序空白测定值不合格时，应查找原因。

每批样品分析时，空白样品对被测项目有响应的，至少测定一个实验室空白值（含前处理），对出现空白值明显偏高时，应仔细检查原因，以消除偏高的因素。

除悬浮物外的项目，每批样品随机抽取 10%实验室平行样；加上现场采集的平行样，实验室分析共增加不少于 20%~30%的平行样，各种分析项目的平行样相对偏差或相对允许差应符合要求。

对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，应在分析的同时做 10%质控样品分析，对于无标准样品或质量控制样品的项目，且可进行加标回收测试的，应在分析的同时做 10%加标样品分析。

表 5-4 废水质量控制表

污染物名称	样品(个)	实验室平行样		现场平行		加标回收率		全程序空白	合格率
		数量(个)	比例(%)	数量(个)	比例(%)	数量(个)	比例(%)	数量(个)	
pH	8	/	/	2	25.0	/	/	2	100%
COD	8	2	25.0	2	25.0	/	/	2	
SS	8	/	/	/	/	/	/	/	
氨氮	8	2	25.0	2	25.0	2	25.0	2	
总磷	8	2	25.0	2	25.0	2	25.0	2	
总氮	8	2	25.0	2	25.0	2	25.0	2	

表 5-5 无组织废气质量控制表

污染物名称	样品(个)	全程序空白	加标回收率		全程序空白	合格率
		数量(个)	数量(个)	比例(%)	数量(个)	
颗粒物	24	/	/	/	2	100%

表 5-6 噪声分析仪校准结果

监测日期	校准设备	校准结果(单位 dB(A))						是否合格
		标准声源值	监测前	示值偏差	标准声源值	监测后	示值偏差	
2024.11.07	AWA6022A	94.0	93.8	0.2	94.0	93.9	0.1	合格
2024.11.08	NJADT-X-C10	94.0	93.8	0.2	94.0	93.9	0.1	合格

表六

验收监测内容：

根据现场勘查情况，本次验收监测内容具体见表 6-1，验收监测布点图见附图 6。

表 6-1 验收监测情况一览表

产污类别	污染源	污染因子	治理措施	排放情况	监测点编号	验收监测/检查情况
废气	厂界无组织	颗粒物	加强车间通风,规范生产操作	无组织排放	O1#、2#、3#、4#	3次/天,连续监测2天
废水	污水总排口	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	接管	间歇排放	★W1	4次/天,连续监测2天
噪声	设备运行时产生的噪声		合理布局+厂房隔声	连续产生	▲N1-N4	厂界四周各设1个监测点,连续监测2天

表七

验收监测期间生产工况记录：

本项目验收监测期间生产工序运行正常，产品产量达到了设计生产能力，符合验收监测工况要求。监测期间生产负荷详见表 7-1。

表 7-1 产品生产负荷一览表

产品	批复产能	本次验收产能	2024年11月7日生产能力	生产负荷	2024年11月8日生产能力	生产负荷
电子内镜	1500 套/年	1500 套/年	5 套	100%	5 套	100%
动物镜	3500 套/年	3500 套/年	11 套	94.3%	11 套	94.3%
电子内镜返厂维修	4000 台/年	4000 台/年	13 台	97.5%	13 台	97.5%

验收监测结果：

7.1、废水监测结果

表 7-2 污水总排口监测结果表

监测点位及编号	监测日期	监测结果 (mg/L)					
		pH (无量纲)	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮
污水总排口 ★W1	2024.11.7	7.7	106	28	24.7	1.77	38.8
		7.8	116	31	24.5	2.20	43.3
		7.6	109	28	23.8	1.68	38.8
		7.6	104	30	12.1	1.95	39.2
日均值或范围		7.6~7.8	108.75	29.25	21.28	1.90	40.03
排放限值 (mg/L)		6.5~9.5	500	400	45	8	70
判定		达标	达标	达标	达标	达标	达标
污水总排口 ★W1	2024.11.8	7.8	94	21	23.2	2.02	38.6
		7.7	104	28	22.7	1.59	39.2
		7.8	102	23	23.1	1.94	42.2
		7.7	94	25	22.3	1.59	39.1
日均值或范围		7.7~7.8	98.50	24.25	22.83	1.79	39.78
排放限值 (mg/L)		6.5~9.5	500	400	45	8	70
判定		达标	达标	达标	达标	达标	达标
评价结果		经监测，澳华医疗科技（常州）有限责任公司污水排放口出水中各项污染物浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中的 B 等级水质标准。					

7.2、废气监测结果

(1) 检测期间气象条件

表 7-3 测期间气象条件

采样日期	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2024.11.7	15.3~17.9	102.52~102.63	北风	1.3~2.6
2024.11.8	15.3~18.2	102.44~102.56	西风	1.6~2.1

(2) 无组织废气检测结果

厂界无组织废气排放监测结果见表 7-4。

表 7-4 厂界无组织废气排放监测结果一览表

检测日期	检测项目	检测点位	检测结果 (mg/m ³)				标准限值
			第一次	第二次	第三次	最大值	
2024.11.7	颗粒物	上风向 1#	0.198	0.220	0.248	0.248	0.5
		下风向 2#	0.334	0.313	0.288	0.334	
		下风向 3#	0.388	0.411	0.378	0.411	
		下风向 4#	0.400	0.387	0.448	0.448	
2024.11.8	颗粒物	上风向 1#	0.193	0.268	0.236	0.268	0.5
		下风向 2#	0.317	0.287	0.269	0.317	
		下风向 3#	0.355	0.336	0.382	0.382	
		下风向 4#	0.407	0.422	0.394	0.422	
备注	无组织排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 的限值标准						

7.3、厂界噪声监测结果

表 7-5 噪声监测结果 (单位: dB(A))

测点编号	监测点位	2024.11.7	2024.11.8
		昼间	昼间
▲N1	东厂界外 1 米	58.6	56.2
▲N2	南厂界外 1 米	58.4	58.0
▲N3	西厂界外 1 米	55.9	57.7
▲N4	北厂界外 1 米	57.4	57.4
标准值		65	65
达标情况		达标	

注: 本项目夜间不生产。

7.4 污染物排放总量计算

1) 废水

本次验收监测期间, 生活污水经厂区排污口排放至常州市戚墅堰污水处理厂, 废水中 pH 值、COD、SS、氨氮、总磷、总氮浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 的限值要求。

根据企业提供数据, 建成后生活污水排放量为 2880m³/a。

表 7-6 废水污染物排放总量

污染物名称	实际检测值 mg/L	实际排放总量 (t/a)	环评批复排放总量 t/a	是否符合
废水量	2880	2880	2880	符合
COD	103.63	0.298	1.152	
SS	26.75	0.077	0.864	
NH ₃ -N	22.06	0.064	0.101	
TP	1.85	0.005	0.014	
TN	39.91	0.115	0.144	

2) 废气

验收监测期间，厂界无组织排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 3 的限值标准。

3) 噪声

验收监测期间，厂界噪声监测点等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类标准限值。

4) 固体废弃物

本次验收，公司建设一般固废堆放区，位于门卫二西侧，占地面积为 10m²，镜片边角料、不锈钢边角料、废零部件、废包装材料经收集后外售综合利用；生活垃圾委托环卫部门清运。

表八

验收监测结论：

澳华医疗科技（常州）有限责任公司成立于 2019 年 8 月 1 日，位于常州经济开发区兴东路 277 号，主要进行电子内镜、动物镜的生产销售及返厂维修。2024 年 6 月澳华医疗科技（常州）有限责任公司委托常州市华开环境技术服务有限公司编制了《澳华医疗科技（常州）有限责任公司电子内镜生产及维修项目环境影响报告表》，并于 2024 年 8 月 8 日取得了江苏常州经济开发区管理委员会的批复（常经发数【2024】28 号），形成电子内镜 1500 套/年、动物镜 3500 套/年的生产能力及 4000 台/年返厂维修能力。

2024 年 1 月，该项目已按照环评要求部分建成并已实现稳定生产，根据现场勘查，主体工程运行稳定，状态良好，具备了项目竣工环境保护验收监测条件，委托南京爱迪信环境技术有限公司对该项目进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、污染物达标排放情况

（1）废水

本次验收项目废水主要是员工生活污水，经厂区污水管网收集后进入市政污水管网排入常州市戚墅堰污水处理厂集中处理。2024 年 11 月 7 日、11 月 8 日对本项目厂区接管口进行检测，COD、SS、氨氮、总磷、总氮排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中的表 1 B 等级水质标准。

（2）废气

本次验收项目厂界无组织排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 的限值标准。

（3）噪声

本次验收项目优先选用先进的低噪声设备，合理规划车间布局，利用建筑隔声降低其噪声的排放；充分利用厂房建筑和设备相互隔声等措施降低噪声的产生和传播。2024 年 11 月 7 日、11 月 8 日对厂界进行检测，各厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（4）固体废弃物

本次验收新建 1 处一般固废库房，占地面积为 10m²，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，生产过程中产生的镜片边角料、不锈钢边角料、废零部件、废包装材料经收集后外售综合利用；生活垃圾委托环卫部门清运。

2、总量控制

本验收项目废（污）水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮及污水排放总量均符合批复总量核定要求；固废按照规定分类处理，处置率 100%，零排放，符合批复要求。

3、风险防范措施落实情况核查

环评及批复中要求生产区和各仓库均严禁烟火，同时定期检查厂内各风险防范措施的完善情况，设置应急物资，建立健全应急防范机制。实际均按环评要求进行设置。

4、排放口规范化和卫生防护距离检查

本次验收项目厂区设置 1 个雨水排口、1 个污水排口，已按照环评要求设置规范的标识牌。

5、验收监测总结论

公司项目已按国家有关建设项目环境管理法规的要求进行了环境影响评价，项目相应的环保设施与主体工程均已建成并投入使用。公司污水治理、固废处置等措施（设施）基本得到落实。公司建立了较完善环境保护管理网络和制度，环保岗位的职责分明，制定了相关的环境管理制度。审批意见中各项要求基本落实到位，污染防治措施复合环评及批复要求，经监测，各类污染物均达标排放。

综上，澳华医疗科技（常州）有限责任公司电子内镜生产及维修项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请项目验收。

注 释

本验收监测报告表附以下附图附件：

附图

- 附图 1 建设项目地理位置图
- 附图 2 建设项目厂区平面布置图
- 附图 3 建设项目生产车间平面布置图
- 附图 4 建设项目周边环境概况图
- 附图 5 建设项目检测点位图

附件

- 附件 1 项目环评批复文件及登记回执
- 附件 2 项目检测报告及质控单
- 附件 3 验收监测期间运行工况说明
- 附件 4 “三同时”验收登记表

澳华医疗科技（常州）有限责任公司“电子内镜生产及维修项目” 竣工环境保护验收意见

2024年12月26日，澳华医疗科技（常州）有限责任公司于公司会议室组织召开“电子内镜生产及维修项目”竣工环境保护验收会议。验收小组由建设单位（澳华医疗科技（常州）有限责任公司）、验收报告编制单位（常州华开环境技术服务有限公司）相关人员并特邀3名技术专家组成验收组（名单附后）。

验收小组在听取建设单位和验收报告编制单位的汇报后，查阅了建设项目的环评影响评价报告和审批意见等资料，并对项目生产和环境保护措施落实情况进行了现场核查，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求以及相关的法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及《澳华医疗科技（常州）有限责任公司“电子内镜生产及维修项目”竣工环境保护验收监测报告》等文件，项目不存在不予验收的九种情形，经认真研究讨论形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

澳华医疗科技（常州）有限责任公司位于常州经济开发区兴东路277号，投资1000万元建设电子内镜生产及维修项目。

本次为项目的整体验收。根据现场勘查，企业实际投资1000万元，生产能力为电子内镜1500套/年、动物镜3500套/年、返厂维修4000台/年。

（二）建设过程及环保审批情况

2024年6月澳华医疗科技（常州）有限责任公司委托常州市华开环境技术服务有限公司编制了《澳华医疗科技（常州）有限责任公司电子内镜生产及维修项目环境影响报告表》，并于2024年8月8日取得了江苏常州经济开发区管理委员会的批复（常经发数【2024】28号）。2024年9月12日取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：91320412MA1YTWJKXY001X。

项目于2024年9月开工建设，现厂内设备均已稳定运行，可以开展项目竣工环境保护的验收工作。项目在建设、调试、验收期间无投诉及信访。

（三）投资情况

项目实际总投资1000万元人民币，其中环保投资30万元人民币，环保投资占总投资的3.0%。

（四）验收范围

本次验收范围为澳华医疗科技（常州）有限责任公司电子内镜生产及维修

项目，属整体验收。

二、工程变动情况

根据生态环境部办公厅发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）文件，项目的变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本次验收项目产生的生活污水经厂区污水管网收集后进市政污水管网排入常州市戚墅堰污水处理厂集中处理，达标尾水排入京杭运河。

2、废气

本项目产品维修利用激光锡球焊接机、焊台进行焊接处理，焊接工序有少量焊接烟尘产生，呈无组织排放。

3、噪声

本次验收通过合理规划车间布局，利用建筑隔声降低其噪声。

4、固体废物

本次验收一般固废暂存场所场位于门卫二西侧，占地面积为 10m²，满足一般工业固废暂存需要，满足防扬尘、防雨淋、防渗漏的要求，主要储存生产过程中产生的镜片边角料、不锈钢边角料、废零部件、废包装材料，经收集后外售综合利用；生活垃圾委托环卫部门清运。

5、其他

（1）本项目于 2024 年 9 月 128 日取得了排污登记回执，登记编号：91320412MA1YTWJKXY001X。

（2）污染物排放口均按规范化要求设置，厂区已设置了一个雨水总排口，一个污水接管口，均设置了环保标识牌。

（3）厂区设置灭火器、消防栓等消防器材，并安排有专人负责车间生产安全管理，减少非正常工况产生。

四、环境保护设施调试效果

1.废水监测

经监测，厂区生活污水接管口中 COD、SS、氨氮、总磷、总氮排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中的表 1 B 等级水质标准。

2.废气监测

经监测，厂界无组织排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3的限值标准。

3.厂界噪声监测

经监测，厂界四周昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

4.固体废物核查结果

本次新建1处一般固废库房，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，生产过程中产生的镜片边角料、不锈钢边角料、废零部件、废包装材料经收集后外售综合利用；生活垃圾委托环卫部门清运。

5.污染物排放总量

本验收项目废（污）水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮及污水排放总量均符合批复总量核定要求；固废按照规定分类处理，处置率100%，零排放，符合批复要求。

五、工程建设对环境的影响

1、生活污水达标接管进常州市戚墅堰污水处理厂处理，对周边水环境不造成直接影响。

2、厂界噪声达标排放，对周围声环境影响较小。

3、各类固废均进行了有效处置，对地下水和土壤不会产生影响。

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的相关要求，《澳华医疗科技（常州）有限责任公司“电子内镜生产及维修项目”》实施过程中环保手续完备，认真执行了环境保护“三同时”的要求并落实了各项污染防治措施，经检测，废水、废气、噪声均能达到相关排放标准，固废分类妥善处置，污染物排放总量符合审批要求。验收工作组同意通过建设项目竣工环境保护验收。

七、后续要求

加强环境管理，严格按照环境影响评价报告的内容进行生产。

澳华医疗科技（常州）有限责任公司（盖章）

日期：2024年12月26日

澳华医疗科技（常州）有限责任公司“电子内镜生产及维修项目”

竣工环境保护验收人员信息表



时间： 年 月 日

地点：公司办公楼会议室

姓名	单位	职务/职称	电话	签名
张俊	澳华医疗科技(常州)有限责任公司	副总	13762236077	张俊
冯志远	澳华医疗科技(常州)有限责任公司	总工程师	18796921693	冯志远
周璞	常州市武进生态环境	环保局	18168813753	周璞
张英	常州市武进区环境监察站	科长	18168813730	张英
朱静	澳华医疗科技(常州)有限公司	生产部经理	15061136693	朱静
冯志远	江苏省环保厅常州分局	科长	13778875007	冯志远