

常州爱维电子控制技术有限公司  
年产步进电机 100 万台、直流无刷电机  
20 万台、驱动器 30 万台项目  
竣工环境保护验收报告

常州爱维电子控制技术有限公司

2025年7月



- 一、验收监测报告
- 二、验收小组意见
- 三、其他事项说明

# 第一部分：验收监测报告

常州爱维电子控制技术有限公司  
年产步进电机 100 万台、直流无刷电  
机 20 万台、驱动器 30 万台项目  
竣工环境保护验收监测报告表

(2025) 华开 (验收) 字第 (CZWJ023) 号

建设单位: 常州爱维电子控制技术有限公司

编制单位: 常州华开环境技术服务有限公司

2025 年 7 月

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项目负责人:

填表人:



建设单位 常州爱维电子控制技术有  
限公司 (盖章)

电话:

传真:

邮编:

地址:

编制单位 常州华开环境技术服  
务有限公司 (盖章)

电话:

传真:

邮编:

地址:



表一

建设项目名称	年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目				
建设单位名称	常州爱维电子控制技术有限公司				
建设项目性质	新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>				
建设地点	江苏武进经济开发区长秀路 8 号（坤鼎常州创新产业基地 9 幢）				
主要产品名称	步进电机、直流无刷电机、驱动器				
设计生产能力	详见表 2-1				
实际生产能力	详见表 2-1				
建设项目环评时间	2024 年 9 月	开工建设时间	2025 年 1 月		
调试时间	2025 年 4 月	验收现场监测时间	2025 年 5 月 15 日~16 日		
环评报告表审批部门	常州市生态环境局	环评报告表编制单位	常州华开环境技术服务有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算（万元）	3000	环保投资概算（万元）	30	比例	1%
实际总概算（万元）	2950	本期环保投资实际概算（万元）	25	比例	0.8%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（主席令 9 号，2014 年 4 月修订）；</p> <p>2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号，2017 年 7 月 16 日修订）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>4、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》苏环办〔2021〕122 号；</p> <p>5、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年 第 9 号，2018 年 5 月 16 日）；</p> <p>6、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控〔1997〕122 号）；</p> <p>7、《省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知》（苏环办[2024]16 号）；</p> <p>8、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688 号；</p>				

	<p>9、《常州爱维电子控制技术有限公司年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目环境影响报告表》（常州华开环境技术服务有限公司，2024 年 9 月）；</p> <p>10、《常州市生态环境局关于常州爱维电子控制技术有限公司年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目环境影响报告表的批复》（常州市生态环境局，2024 年 9 月 30 日，常武环审[2024]244 号）；</p> <p>11、常州爱维电子控制技术有限公司提供的其他资料。</p>																												
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>本次验收为全部验收，验收相关排放标准如下：</p> <p>1、废水</p> <p>本项目生活废水达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准后，接管排入市政污水管网，最终排入滨湖污水处理厂处理达标后排放。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 废水排放标准限值表 单位：mg/L</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">污染物</th> <th style="width: 30%;">接管标准浓度限值</th> <th style="width: 40%;">标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH</td> <td>6.5~9.5</td> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>TN</td> <td>70</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、废气</p> <p>本项目产生的焊锡烟尘经移动式焊烟净化器收集处理后在车间无组织排放，锡及其化合物排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中的排放限值。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-2 废气污染物排放标准 单位：mg/m<sup>3</sup></b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">排放口名称</th> <th style="width: 20%;">执行标准</th> <th style="width: 10%;">取值表号及级别</th> <th style="width: 15%;">污染物指标</th> <th style="width: 10%;">标准限值</th> <th style="width: 35%;">监控位置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>厂界</td> <td>《大气污染物综合排放标准》 （DB32/4041-2021）</td> <td>表 3</td> <td>锡及其化合物</td> <td>0.06</td> <td>边界外浓度最高点</td> </tr> </tbody> </table> <p>3、噪声</p> <p>项目营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值，详见表 1-3。</p>	污染物	接管标准浓度限值	标准来源	pH	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准	COD	500	SS	400	氨氮	45	TP	8	TN	70	排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	标准限值	监控位置	厂界	《大气污染物综合排放标准》 （DB32/4041-2021）	表 3	锡及其化合物	0.06	边界外浓度最高点
污染物	接管标准浓度限值	标准来源																											
pH	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准																											
COD	500																												
SS	400																												
氨氮	45																												
TP	8																												
TN	70																												
排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	标准限值	监控位置																								
厂界	《大气污染物综合排放标准》 （DB32/4041-2021）	表 3	锡及其化合物	0.06	边界外浓度最高点																								

**表 1-3 实际噪声排放限值 单位：dB (A)**

位置	边界外声环境功能区类别	昼间	夜间
厂界四周	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类区标准	65	/

注：本项目夜间不生产。

4、总量控制指标

项目主要污染物总量控制指标见下表。

**表 1-4 全厂污染物排放总量控制指标**

污染物		总量 (t/a)	来源文号
废水	生活污水	废水量	1920
		COD	0.768
		SS	0.576
		氨氮	0.048
		总磷	0.0096
		总氮	0.096
			常武环审[2024]244 号及环评

## 表二

### 工程建设内容：

#### 项目概况：

常州爱维电子控制技术有限公司成立于 2007 年 02 月 08 日，注册地位于江苏武进经济开发区西湖街道长秀路 8 号 9 幢。经营范围包括从事电机、驱动器、控制器、相关配件的研发、技术转让、技术咨询、技术服务，从事上述产品的制造、加工；从事上述产品的国内采购、批发、佣金代理（拍卖除外），进出口业务。

公司原址位于常州市新北区三晶工业园，主要从事步进电机及驱动器的生产；2013 年搬迁至常州市武进区天安数码城，主要从事步进电机及驱动器的销售，不进行生产；于 2020 年 7 月搬迁至武进国家高新技术产业开发区武宜南路 377 号创新园区 11 号厂房西三层，从事电机和驱动器生产，于 2021 年委托河北启沙环保科技有限公司编制了《年产 6 万台步进电机、5 万台驱动器项目环境影响报告表》，并于 2021 年 7 月 6 日取得常州市生态环境局的批复，于 2022 年 4 月 12 日开展竣工环境保护自主验收，取得验收意见。

2024 年常州爱维电子控制技术有限公司计划搬迁至西太湖厂房进行生产，同年 9 月委托常州华开环境技术服务有限公司编制了《年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目环境影响报告表》，并于 2024 年 9 月 30 日取得了常州市生态环境局的批复。2025 年 5 月，本项目已全部建成并已实现稳定运行，相关污染治理设施也正常运行。

根据建设项目环境管理要求，建设单位委托常州华开环境技术服务有限公司承担项目竣工环保验收工作，常州华开环境技术服务有限公司于 2025 年 4 月派技术人员对该项目环境保护设施运行情况及环境管理情况进行了全面检查，并委托江苏云居检测技术有限公司于 2025 年 5 月 15 日至 5 月 16 日进行了现场验收监测，结合其出具的验收监测报告及厂方提供的有关资料，编制完成了本竣工验收监测报告表。

本期项目建设规模具体详见表 2-1，主体信息、贮运工程、公用工程和环保工程建设情况具体详见表 2-2。

表 2-1 本期项目建设规模一览表

产品名称	环评设计能力	实际生产能力	全厂实际 员工数量	实际生产 班制	实际工 作天数	年工作 时间
步进电机	100 万台/年	100 万台/年	80 人	一班制，每 班工作 11h	300 天	3300h
驱动器	30 万台/年	30 万台/年				
直流无刷电机	20 万台/年	20 万台/年				

**表 2-2 建设项目环境保护验收/变更内容一览表**

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设	变更情况	
项目基本信息	建设地点	江苏武进经济开发区长秀路 8 号坤鼎常州西太湖创新产业园 9 幢	江苏武进经济开发区长秀路 8 号坤鼎常州西太湖创新产业园 9 幢	平面布局图发生局部调整	
	建设内容	新增员工 80 人,投资 3000 万元,购置空置厂房进行项目建设,厂房总建筑面积为 3369.31 平方米,建设步进电机、直流无刷电机、驱动器生产项目	新增员工 80 人,投资 2950 万元,购置空置厂房进行项目建设,厂房总建筑面积为 3369.31 平方米,建设步进电机、直流无刷电机、驱动器生产项目	与环评一致	
主体工程	产品方案	见表 2-1	见表 2-1	与环评一致	
	生产设备	见表 2-3	见表 2-3	部分生产设备减少,可满足生产需求	
环保工程	废气	本项目焊锡烟尘经移动式焊烟净化器收集处理后在车间无组织排放。	本项目焊锡烟尘经移动式焊烟净化器收集处理后在车间无组织排放。根据监测结果,废气达标排放。	与环评一致	
	废水	本项目生活污水接管至市政污水管网进滨湖污水处理厂处理,最终排入武宜运河。	本项目生活污水接管至市政污水管网进滨湖污水处理厂处理,最终排入武宜运河。根据监测结果可知,生活废水达标排放。	与环评一致	
	噪声	厂界噪声值应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求。	与环评一致,根据监测结果可知,厂界噪声值满足标准要求。	与环评一致	
	固体废物	一般固废	设有一个 12m <sup>2</sup> 的一般固废堆场	与环评一致	与环评一致
		危险废物	设有一个 12m <sup>2</sup> 的危废仓库	建设位置发生变化	建设位置发生变化
生活垃圾		委托环卫部门定期清运	与环评一致	与环评一致	

**主要生产设备**

本项目主要生产设备见表 2-3。

**表 2-3 主要设备仪器一览表**

种类	设备名称	规格型号	环评数量 (台)	实际已建数量 (台)	未建数量 (台)	备注
生产设备	数控步进马达转子磨床	EG-M11	4	3	1	减少 1 台,可满足生产需求
	珩磨机	WHM-200	1	1	0	与环评一致
	压力机	QY-3T	2	2	0	
	充磁电源	DCD-1100/4-192	2	2	0	
	冷冻式干燥机	THD21	1	1	0	
	过滤器	/	2	2	0	
	冷却机	CW5200-T1	2	2	0	

	六槽式超声波清洗机	NK-6072CBFH	3	2	1	减少1台，可满足生产需求
	多极定子绕线机	TSM-1	2	2	0	与环评一致
	普通车床	6136/750	1	1	0	
	立式定子绕线机	ZR-9006	1	1	0	
	数控珩磨机	HM80-Y	1	1	0	
	伺服双工位绕线机	ZR-9008	1	1	0	
	数控珩磨机	HM60-3	2	2	0	
	自动锁螺丝机	HST-L2H	2	2	0	
	四工位绕线机	ZR-9009	2	2	0	
	电机组装测试生产线	ZC01D/ZC02D	1	1	0	
	干燥柜	X2BE-157	1	1	0	
	四柱伺服压机	HJX200-4000	1	1	0	
	烘箱	FD260	2	2	0	
	转子涂胶机	RHZD05	1	2 (1用1备)	0	增加1台作为备用设备
	焊锡工位 (电烙铁)	/	/	3	+3	环评涉及焊锡工艺但生产设备未体现，本次验收将其纳入
检验设备	程控测试仪	LK7122	1	1	0	与环评一致
	步进电机综合测试仪	KYCM06J3B	2	2	0	
	影像测量仪	JTVMS-3020T	1	1	0	
	多路温度测试仪	AT4516	1	1	0	
	直流马达测试仪	DM3302	1	1	0	
	步进整机综合测试系统	AN8355F1B55-A5701	3	3	0	
公辅设备	变频螺杆空气压缩机	TH15PM-8	1	2 (1用1备)	0	增加1台作为备用设备
环保设备	移动式焊烟净化器	Q=5000m³/h	6	3	-3	焊锡工位仅有3个，可满足需求

注：未建设的设备今后不再投产。

### 原辅材料消耗及水平衡：

1、本项目原辅材料见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料表

名称	主要成分或规格	环评年耗量 (单位/a)	实际用量 (单位/a)	变化情况
定子	宝钢 50W470; 长度: 20mm~110mm	120 万个	120 万个	与环评一致
转子	宝钢 50W470	480 万个	480 万个	
磁钢	N-35H	240 万个	240 万个	
端盖	铝 ADC12	240 万个	240 万个	
引线	铜丝	120 万个	120 万个	
轴	SUS303	120 万个	120 万个	
螺丝	碳钢	680 万个	680 万个	
散热器	铝型材	30 万个	30 万个	

端子	铜/PA66 工程塑料	100 万个	100 万个
线路板	FR-4.0	30 万个	30 万个
外壳	冷轧钢板	30 万个	30 万个
Luna-202 清洗剂	聚氧乙烯类表面活性剂 5%-10%， 脂肪酸盐 5%-15%，烷基多苷 5%-20%；其余为水，不含 N、P； 25kg/桶	3 吨	3 吨
切削液	20kg/桶	0.5 吨	0.5 吨
珩磨油	170kg/桶	0.6 吨	0.6 吨
液压油	170kg/桶	0.6 吨	0.6 吨
锡条	Sn99.9%；20kg/箱	0.8 吨	0.8 吨
胶水	双酚 A45~60%、胺类固化剂<5%、 矿物填充料 25~40%、热塑性共聚物 1~5%；5.34kg/桶	0.12 吨	0.12 吨

2、本项目用水主要为自来水，由市政给水管网供给。

①生活用水：

根据企业实际水费单计算，本项目全厂生活用水量为 2000t/a，生活污水按用水量的 80%计，则生活污水排放量为 1600t/a。生活污水经市政污水管网接管进滨湖污水处理厂集中处理，尾水排入武宜运河。

②生产用水：

a.切削液配水

外圆磨加工工序需使用切削液进行冷却、润滑，切削液按 1:20 兑水配制后使用，切削液年用量 0.5t，配制用水量为 10t/a。

b.清洗剂配水

清洗工序清洗槽和漂洗槽均需使用 Luna-202 清洗剂，与水按 1:15 配制后使用，清洗剂年用量 3t，配制用水量为 45t，清洗用水循环使用，根据实际使用情况，10 天更换一次，一个月更换 3 次。清洗槽和漂洗槽容积均为 0.08m<sup>3</sup>（0.5m×0.4m×0.4m），单台六槽超声波清洗机设有 2 个清洗槽、1 个漂洗槽、3 个沥干槽，清洗槽和漂洗槽有效容积为 50%，则单台清洗机内水量为 0.12m<sup>3</sup>，实际共 2 台六槽超声波清洗机，则清洗废液产生量为 0.12m<sup>3</sup>×2×36=8.64m<sup>3</sup>，作为危废处置。

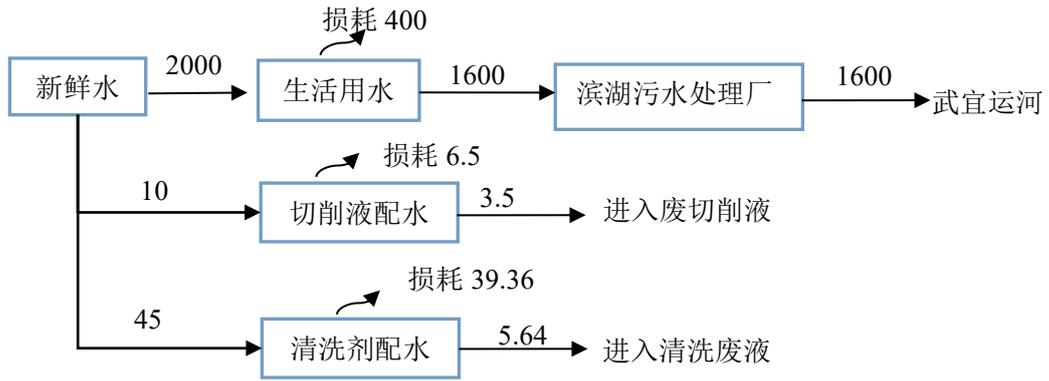


图 2-1 本项目实施后全厂水平衡图 (t/a)

## 主要工艺流程及产物环节

本项目产品为步进电机、驱动器和直流无刷电机，具体工艺如下：

### ①步进电机生产工艺流程图

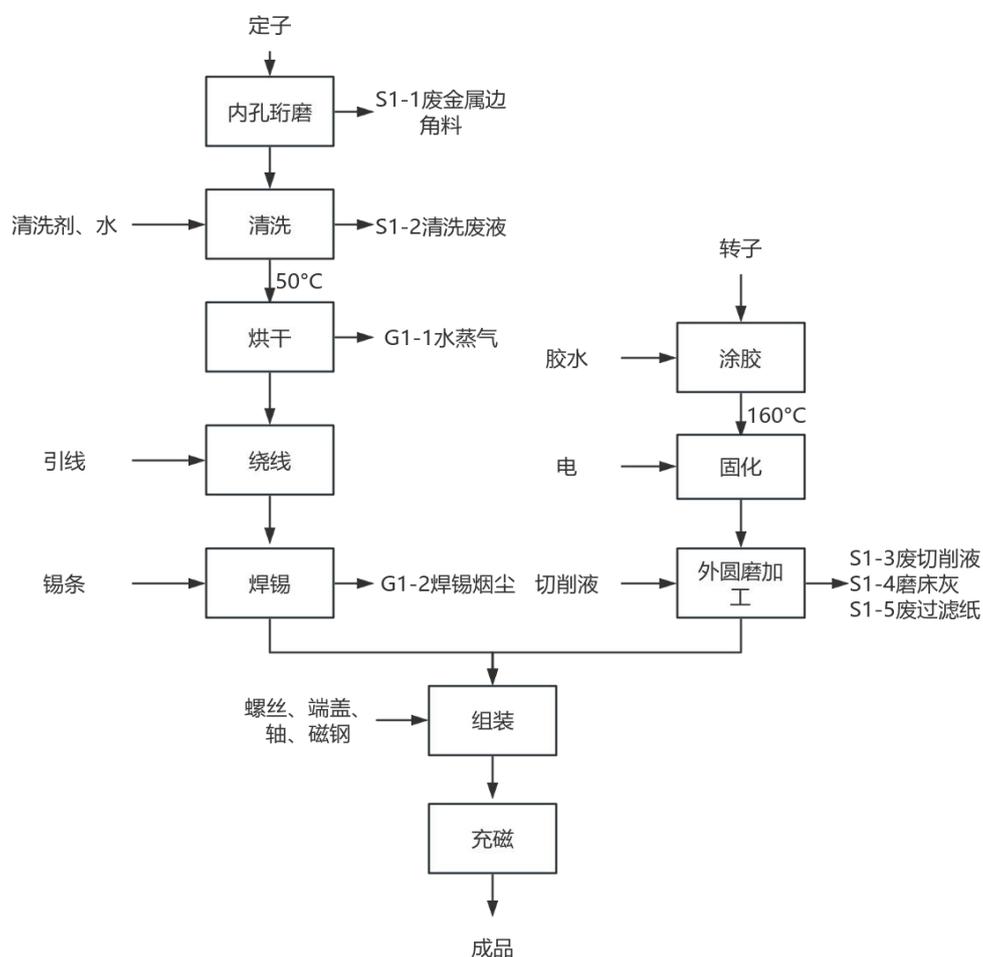


图 2-2.1 步进电机生产工艺流程图

注：工艺与环评一致

### 工艺流程简述：

**内孔珩磨：**用珩磨机、数控珩磨机对定子进行加工打磨，此过程会产生 S1-1 废金属边角料。

**清洗：**将完成内孔珩磨的定子放入六槽式超声波清洗机使用清洗剂进行清洗，清洗剂共设置 6 个槽体（2 个清洗槽，1 个漂洗槽，3 个沥干槽），每个槽 0.08m<sup>3</sup>（0.5m×0.4m×0.4m）。清洗、漂洗过程均需添加清洗剂，清洗剂与自来水按 1:15 的比例混合而成，对工件进行清洗，去除表面灰尘和油污。定子在清洗机中进行两道清洗，一道漂洗，漂洗后进行三道沥干。使用的清洗剂是水基清洗剂，无废气产生，此过程会产生 S1-2 清洗废液。

烘干：将清洗好的定子放入六槽式超声波清洗机自带烘箱内进行烘干以去除水分，采用电加热，烘干温度为 100°C，此过程会产生 G1-1 水蒸气。

绕线：使用绕线机将引线缠绕在定子上。

焊锡：将绕好线的定子使用锡条进行焊锡，为手工焊锡，焊锡后无需打磨，此过程会产生 G1-2 焊锡烟尘。

涂胶：使用涂胶机在转子表面涂上胶水，使转子表面更加光滑。由胶水 VOCs 检测报告可知胶水中 VOC 含量未检出，且胶水用量较小，因此不对涂胶废气进行定量分析。

固化：将涂好胶的转子放入烘箱中进行固化，采用电加热，加热温度 160°C，不对固化废气进行定量分析。

外圆磨加工：将转子放入数控步进马达转子磨床，加入切削液进行外圆磨加工，切削液与自来水按 1:20 的比例混合，此过程会产生 S1-3 废切削液、S1-4 磨床灰和 S1-5 废过滤纸。

组装：将加工好的转子和定子加入螺丝、端盖、轴、磁钢进行组装。

充磁：将组装好的产品使用充磁电源进行充磁，通过电流在线圈中产生磁场，使转子磁化，增强转子的磁性，确保其在电机中能够正常工作。充磁电源的工作原理并不是通过高频电磁波辐射来实现磁化，而是通过交流电磁场的变化来实现磁感应。因此，充磁机并不会产生与辐射有关的电磁波或者离子辐射。

②直流无刷电机生产工艺流程图

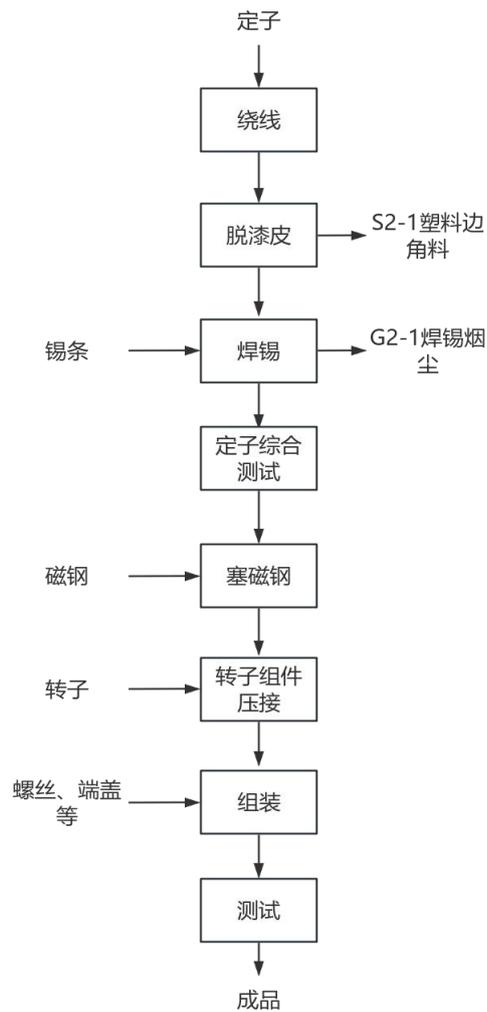


图 2-2.2 直流无刷电机生产工艺流程图

注：工艺与环评一致

**工艺流程简述：**

**绕线：**使用绕线机将引线缠绕在定子上。

**脱漆皮：**使用压力机剥去线材外漆皮，此过程会产生 S2-1 废塑料边角料。

**焊锡：**将绕好线的定子使用锡条进行焊锡，为手工焊锡，焊锡后无需打磨，此过程会产生 G2-1 焊锡烟尘。

**定子综合测试：**使用测试机对定子进行测试，包括静态电参数测量等。

**塞磁钢：**将定子和磁钢进行组装。

**转子组件压接：**将转子组件压接至工件。

**组装：**将加工好的转子和定子加入螺丝、端盖等进行组装。

**测试：**使用测试机对产品进行测试，包括电气性能测试等。

③驱动器生产工艺流程图

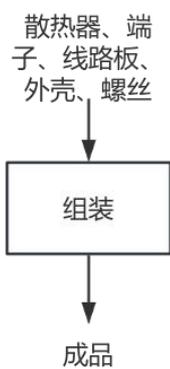


图 2-2.3 驱动器生产工艺流程图

注：工艺与环评一致

工艺流程简述：

组装：将购买的散热器、端子、线路板、螺丝进行组装。

### 表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

#### 1、废水

本项目生活废水接管至滨湖污水处理厂处理，尾水排入武宜运河。

**表 3-1 废水来源及处理方式**

废水名称	主要污染因子	排放方式	处理措施及去向
生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN	间歇	生活污水经市政管网接管至滨湖污水处理厂进行处理



**图 3-1 生活污水走向图**

#### 2、废气

本项目焊锡烟尘经移动式焊烟净化器收集处理后在车间无组织排放。

**表 3-2 废气来源及处理方式**

废气名称	主要污染因子	排放方式	处理措施及去向
焊锡烟尘	锡及其化合物	间歇	经移动式焊烟净化器收集处理后在车间无组织排放

#### 3、噪声

该项目噪声源主要为数控步进马达转子磨床、珩磨机、六槽式超声波清洗机、普通车床和空压机等，其主要噪声产生处理情况见表 3-3。

**表 3-3 噪声来源及处理方式**

噪声源	主要污染因子	产生工序	排放方式	处理措施及去向
数控步进马达转子磨床、珩磨机、六槽式超声波清洗机、普通车床和空压机等	噪声	设备运行	持续	所有设备仪器均设于车间内，布局合理，所有设备经墙体屏蔽、距离衰减后综合噪声较小

#### 4、固体废弃物

项目实际生产过程中产生的废金属边角料和废塑料边角料经收集后外售综合利用；废切削液、废液压油、废珩磨油、废包装桶、清洗废液、沾染废液的废抹布、手套、拖把等、废过滤纸、磨床灰经收集后委托有资质单位处理；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运。本项目固体废物分析结果汇总如下：

表 3-4 固废来源及处理方式

序号	名称	属性	原废物代码	新名录废物代码	生产工序	形态	原环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	污染防治措施	
									环评/批复	实际建设
1	废金属边角料	一般固废	900-001-S17	900-001-S17	内孔珩磨	固态	100	100	外售综合利用	外售综合利用
2	废塑料边角料		900-003-S17	900-003-S17	脱漆皮	固态	0.01	0.01	外售综合利用	外售综合利用
3	废切削液	危险废物	900-006-09	900-006-09	外圆磨加工	液态	4	4	有资质单位处置	委托常州市风华环保有限公司及常州北晨环境科技发展有限公司处置，详见附件危废处置协议
4	废液压油		900-218-08	900-218-08	维护保养	液态	0.05	0.05		
5	废珩磨油		900-200-08	900-200-08	外圆珩磨	液态	0.1	0.1		
6	废包装桶		900-041-49	900-041-49	原料使用	固态	0.2	0.2		
7	清洗废液		900-007-09	900-007-09	清洗	液态	8.64	8.64		
8	沾染废液的废抹布、手套、拖把		900-041-49	900-041-49	日常生产	固态	0.2	0.2		

	等									
9	废过滤纸		900-041-49	900-041-49	外圆磨加工	固态	0.1	0.1		
10	磨床灰		900-200-08	900-200-08	外圆磨加工	固态	2	2		
11	生活垃圾	生活垃圾	/	/	员工生活	固态	12	12	委托环卫部门处理	委托环卫部门处理

项目厂内已设置 1 个一般固废堆场和 1 个危险仓库，面积均为 12m<sup>2</sup>，危废仓库位于车间二楼东北侧，生产过程中产生的危废经袋装/桶装后运往危废临时存放场所统一贮存，可有效防止危废分散贮存所引发的二次污染问题。项目危险废物暂存场地的设置按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求进行设置，一般固废堆场位于车间一层东北侧，已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 要求进行建设；同时，固体废弃物暂存场地满足防风、防雨、防渗、防腐等措施。

## 5、其他环保设施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施及设施	厂区内设置灭火器、消防栓等消防器材，并安排有专人负责车间生产安全管理。危废仓库放置黄沙、灭火器等应急物资。
在线监测装置	环评及批复未作规定
污染物排放口规范化工程	污染物排放口均按规范化要求设置，依托园区的一个雨水总排口，一个污水总排口，并设置了环保标识牌。
排污许可证申请情况	根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目于2025年5月19日变更取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：91320412797435385W001W。
卫生防护距离	本项目以生产车间为界设置 50m 的卫生防护距离，经查，此卫生防护距离内无环境敏感目标。
“以新带老”措施	本项目为新建项目，无需以新带老。

## 6、环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

## 表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

### 一、环境影响评价报告的主要结论与建议

表 4-1 环评影响报告表结论摘录

环评 结论	<p>本项目利用自有厂房（购置坤鼎常州创新产业基地 9 幢已建厂房）进行生产，位于西湖街道长秀路 8 号，总投资 3000 万元，符合《建设项目环境保护管理条例》（2017 修订版）的相关要求；基本符合国家及地方有关产业政策；基本符合城市总体规划及用地规划要求，选址较合理；采取各项污染防治措施后污染物实现达标排放，所在地的现有环境功能不下降；建成后排放的各类污染物可以在区域内实现平衡；在做好各项风险防范及应急措施的前提下本项目的风险在可接受水平内。</p> <p>因此，落实本报告表提出的各项环保措施要求、严格执行环保“三同时”的前提下，从环保角度分析，本项目建设具有环境可行性。</p>
----------	--

### 二、审批部门审批决定

表 4-2 环评批复要求

序号	环评批复要求（常武环审[2024]244 号）	验收现状
一	<p>根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。</p>	<p>经现场勘查，本项目实际已投资 2950 万元，在江苏武进经济开发区长秀路 8 号（坤鼎常州创新产业基地 9 幢）建设了步进电机、直流无刷电机、驱动器生产项目。</p>
二	<p>二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：</p> <p>（一）按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生活污水接入污水管网至滨湖污水处理厂集中处理。</p> <p>（二）进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中有关标准。</p> <p>（三）选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。</p> <p>（四）严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置，防止造成二次污染。</p> <p>（五）按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。</p>	<p>（一）已落实。生活污水接管至市政污水管网进滨湖污水处理厂处理，最终排入武宜运河。经监测，污水排放口污水达标排放，监测数据详见表七-废水。</p> <p>（二）已落实。经监测，各类废气达标排放，监测数据详见表七-废气。</p> <p>（三）已落实。本验收项目选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，监测数据详见表七-噪声。</p> <p>（四）已落实。本项目固体废物处理均规范处置，不直接排向外环境，固体废物对周围环境无直接影响。</p> <p>（五）已落实。依托园区的雨污水总排口，已设置规范化标识牌。</p>
三	<p>三、本项目实施后，污染物年排放量初步核定为（单位：吨/年）：</p> <p>（一）水污染物（接管考核量）： 生活污水量≤1920，化学需氧量≤0.768，氨氮≤0.048、</p>	<p>经核算，本项目实际排放总量符合总量控制要求。</p>

	总磷≤0.0096。 (二) 固体废物：全部综合利用或安全处置。	
四	建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告。	本项目已配套环境保护措施，已与主体工程一并投产使用。编制验收报告后将于网站公开验收报告。
五	建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目的环评文件。建设项目自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我委重新审核。	本项目未发生重大变动。
六	企业应对污水治理、废气治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	本项目已编制安全三同时报告并通过验收。
七	项目代码：2407-320450-89-01-179164。	/

### 三、项目变动情况

对照生态环境部办公厅发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）文件，该项目变动情况如下。

表 4-3 变动环境影响分析表

变动类别	重大变动认定条件	实际建设情况	是否重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	与环评一致	否
规模	1、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 2、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 3、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	与环评一致	否
地点	1、项目重新选址。 2、在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	平面布局图发生局部调整。其余与环评一致	否，未导致环境防护距离范围变化，未新增敏感点
生产工艺	1、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：	增加 3 个焊锡工位（环评涉及焊锡工艺但生产设备未体现，本次验收将其纳入），减少 1	否，未新增污染因子或污染物排放量增加

	<p>(1) 新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外);</p> <p>(2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;</p> <p>(3) 废水第一类污染物排放量增加的;</p> <p>(4) 其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p> <p>2、物料运输、装卸、贮存方式变化, 导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>台数控步进马达转子磨床, 减少 1 台六槽式超声波清洗机, 增加 1 台转子涂胶机作为备用设备, 增加 1 台变频螺杆空气压缩机作为备用设备, 可满足生产要求, 其余与环评一致</p>	
<p>环境保护措施</p>	<p>1、废气、废水污染防治措施变化, 导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外) 或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p> <p>2、新增废水直接排放口; 废水由间接排放改为直接排放; 废水直接排放口位置变化, 导致不利环境影响加重的。</p> <p>3、新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外); 主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p> <p>4、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化, 导致不利环境影响加重的。</p> <p>5、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外); 固体废物自行处置方式变化, 导致不利环境影响加重的。</p> <p>6、事故废水暂存能力或拦截设施变化, 导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p>减少 3 台移动式焊烟净化器, 由于仅设置 3 个焊锡工位, 因此配套 3 台焊烟净化器可满足生产需求, 其余与环评一致</p>	<p>否</p>
<p>综上, 建设项目未发生重大变动。</p>			

## 表五

验收监测质量保证及质量控制：

### 5.1、监测分析方法

本次验收监测，污染因子监测分析方法均采用国家及有关部门颁布的现行有效的标准（或推荐）分析方法，具体分析方法见下表 5-1。

**表 5-1 监测分析方法**

类别	项目名称	分析方法及标准
无组织	锡	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ636-2012

### 5.2、监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 5-2。

**表 5-2 验收监测仪器一览表**

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号
1	pH 计	SX711	19YJ01831
2	便携气象工作站	NK5500	19YJ01848
3	空气氟化物采样器	JF2035	19YJ01522
4	空气氟化物采样器	JF2035	19YJ01523
5	空气氟化物采样器	JF2035	19YJ01524
6	空气氟化物采样器	JF2035	19YJ01525
7	电子天平	FA124	19YJ01109
8	电热鼓风干燥箱	101-3B	19YJ01343
9	可见分光光度计	722N	19YJ01746
10	标准 COD 消解器	SH-1012	19YJ01777
11	紫外可见分光光度计	uv/2401PC	19YJ01009
12	电感耦合光谱仪	ICP/720ES	19YJ01245
13	多功能声级计	AWA5688	19YJ01825
14	声校准器	AWA6022A	19YJ01826

### 5.3、质量控制要求

#### (1) 质控要求

监测人员均需有江苏省社会化环境检测机构检测人员合格证，所有监测仪器均须经过计量部门检定合格，并在有效期内，现场监测仪器使用前必须经过校准。监测数

据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

本次监测的质量保证按照监测技术规范的要求，实施全过程质量控制。

工况的要求：验收监测应在满足 75%或 75%以上负荷或国家及地方标准中所要求的生产负荷的条件下进行。

废气采集质控要求：固定源废气采样质量保证要求按照《固定源废气监测技术规范》中 13.3 现场监测的质量保证执行。现场采集全程序空白样。

废水采集质控要求：每批水样，除 pH、悬浮物外，其余项目均需加采全程序空白样。每批样品除悬浮物外，其余每个项目加采不少于 10%的现场平行样，实验室分析过程一般应加不少于 10%的平行样。

噪声监测质控要求：噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准，其前、后校准示值偏差不应大于 0.5dB，否则测量无效；当测量值与环境噪声背景值相差 10dB 以内时，要进行背景修正。

实验室分析质量控制要求：

测定全程序空白，测定值应小于方法检出限，当全程序空白测定值不合格时，应查找原因。

每批样品分析时，空白样品对被测项目有响应的，至少测定一个实验室空白值（含前处理），对出现空白值明显偏高时，应仔细检查原因，以消除偏高的因素。

除悬浮物外的项目，每批样品随机抽取 10%实验室平行样；加上现场采集的平行样，实验室分析共增加不少于 20%~30%的平行样，各种分析项目的平行样相对偏差或相对允许差应符合要求。

对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，应在分析的同时做 10%质控样品分析，对于无标准样品或质量控制样品的项目，且可进行加标回收测试的，应在分析的同时做 10%加标样品分析。

**表5-3 水质监测分析过程质量控制统计表**

检测因子		pH 值	化学需氧量	总磷	氨氮	总氮
样品数 (个)		8	8	8	8	8
现场平行	检查数 (个)	2	2	2	2	2
	检查率 (%)	25	25	25	25	25
	合格率 (%)	100	100	100	100	100
实验室平行	检查数 (个)	-	1	2	2	1
	检查率 (%)	-	12.5	25	25	12.5
	合格率 (%)	-	100	100	100	100
加标回收/质控样	检查数 (个)	2	1	2	2	1
	检查率 (%)	25	12.5	25	25	12.5

品	合格率 (%)	100	100	100	100	100
实验室空 白	检查数 (个)	-	2	4	4	2
	合格率 (%)	-	100	100	100	100
全程序空 白	检查数 (个)	-	2	2	2	2
	合格率 (%)	-	100	100	100	100

表5-4 噪声监测分析过程质量控制统计表

日期	仪器名称	设备编号	测量前 (dB)	测量后 (dB)	标准声源值 (dB)	允差 (dB)	备注
2025.05.15	多功能声级 计	AWA5688 多功能声级计 19YJ01825	93.8	93.8	94.0	±0.5	测量前后校准 声级差值小于 0.5dB (A), 测量数据有效
2025.05.16			93.8	93.7	94.0	±0.5	

## 表六

验收监测内容：

根据现场勘查情况，本次验收监测内容具体见表 6-1，验收监测布点见附图。

**表 6-1 验收监测情况一览表**

产污类别	污染源	污染因子	治理措施	排放情况	监测点编号	验收监测/检查情况
废水	污水总排口	pH、COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN	/	间歇排放	★W1	4次/天，连续监测2天
废气	无组织废气	锡	/	无组织排放	○1#、2#、3#、4#	3次/天，连续监测2天，测进出口，无组织废气上风向一个点，下风向三个点
噪声	设备运行时产生的噪声		合理布局+厂房隔声	连续产生	▲N1-N4	本项目厂界四周各设1监测点，昼间监测1次，连续监测2天
固废	生活垃圾、一般固废及危险废物		生活垃圾由环卫部门托运，一般固废外售综合利用，危险废物委托有资质单位处置			

## 表七

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，验收监测期间公司各工艺装置运行正常，各产品产量达到设计生产能力的 75%，符合验收监测工况要求。监测期间生产负荷详见表 7-1。

表 7-1 产品生产负荷一览表

产品	批复产能	本次验收产能	2025年5月15日 生产能力	生产 负荷	2025年5月16 日生产能力	生产 负荷
步进电机	100 万台/年	100 万台/年	3333 台/d	100%	3333 台/d	100%
驱动器	30 万台/年	30 万台/年	1000 台/d	100%	1000 台/d	100%
直流无刷电机	20 万台/年	20 万台/年	666 台/d	100%	666 台/d	100%

备注：全年工作 300 天，夜间不生产。

验收监测结果：

7.1、废水监测结果

表 7-2 生活废水监测结果表

监测点位及 编号	监测日期	监测结果 (mg/L)					
		pH	COD	SS	氨氮	TN	TP
污水总排口 ★W1	2025.05.15	6.8	366	228	16.2	42.2	4.55
		6.6	372	224	15.4	41.6	4.66
		6.7	370	226	14.6	42.2	4.62
		6.8	370	228	15.8	43.0	4.42
日均值或范围		6.6-6.8	369.5	226.5	15.5	42.3	4.56
排放限值 (mg/L)		<b>6.5~9.5</b>	<b>500</b>	<b>400</b>	<b>45</b>	<b>70</b>	<b>8</b>
判定		达标	达标	达标	达标	达标	达标
污水总排口 ★W1	2025.05.16	6.9	323	226	15.0	37.0	4.12
		6.7	330	222	14.6	37.4	4.15
		6.7	323	224	14.7	37.9	4.17
		6.5	324	224	14.9	37.2	4.06
日均值或范围		6.5-6.9	325	224	14.8	37.4	4.13
排放限值 (mg/L)		<b>6.5~9.5</b>	<b>500</b>	<b>400</b>	<b>45</b>	<b>70</b>	<b>8</b>
判定		达标	达标	达标	达标	达标	达标
评价结果		经监测，常州爱维电子控制技术有限公司生活污水排放口中各项污染物浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1（B）级标准。					

7.2、废气监测结果

表 7-3 无组织废气监测结果

检测项目	检测时间	采样点	检测结果			标准限值
			1	2	3	
锡	2025.05.15	厂界上风向 O1	ND	ND	ND	0.06
		厂界下风向 O2	ND	ND	ND	
		厂界下风向 O3	ND	ND	ND	
		厂界下风向 O4	ND	ND	ND	
	2025.05.16	厂界上风向 O1	ND	ND	ND	0.06
		厂界下风向 O2	ND	ND	ND	
		厂界下风向 O3	ND	ND	ND	
		厂界下风向 O4	ND	ND	ND	
判定			达标	达标	达标	/
2025 年 5 月 15 日：阴，气温 24.3-25.6℃、湿度 70.9-76.8%RH、气压 101.15-101.35kPa、风速 1.7-2.4m/s，南风；						
2025 年 5 月 16 日：阴，气温 19.3-22.1℃、湿度 75.5-83.6%RH、气压 100.83-101.38kPa、风速 1.6-2.4m/s，南风。						
评价结果	经监测，本项目无组织排放的锡边界外浓度最高点符合《大气污染物综合排放标准（DB32/4041—2021）》（GB 31572-2015）表 3 中标准限值。					

### 7.3、厂界噪声监测结果

表 7-4 噪声监测结果（单位：dB(A)）

测点编号	监测点位	2025.5.15	2025.5.16
		昼间	昼间
▲N1	厂界东外 1m	55	55
▲N2	厂界南外 1m	59	54
▲N3	厂界西外 1m	57	58
▲N4	厂界北外 1m	63	57
标准值		65	65
达标情况		达标	
备注		1.检测期间，2025 年 5 月 15 日：天气阴，风速 1.7-2.4m/s；2025 年 5 月 16 日：天气阴，风速 1.6-2.4m/s。 2.厂界东、南、西、北侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。	

### 7.4 污染物排放总量计算

#### 1) 废气

验收监测期间，厂界无组织排放废气中的锡及其化合物边界外浓度最高点符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 标准。

#### 2) 废水

验收监测期间，生活污水中各个污染物 pH 值、COD、SS、氨氮、总磷、总氮等均符合污水处理厂接管标准。公司废水量和废水主要污染物化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的年排放量均满足全厂总量控制指标。

表 7-5 本项目废水污染物排放总量

污染物名称	环评批复排放总量 t/a	实测值 t/a	是否符合
废水量	1920	1600	符合
COD	0.768	0.556	
SS	0.576	0.360	
NH <sub>3</sub> -N	0.048	0.024	
TP	0.0096	0.007	
TN	0.096	0.064	

#### 3) 噪声

验收监测期间，厂界噪声监测点等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。

#### 4) 固体废弃物

公司已建成危险废物仓库及一般固体废物堆场，产生固体废物分类存放，废金属边角料和废塑料边角料经收集后外售综合利用；废切削液、废液压油、废珩磨油、废包装桶、清洗废液、沾染废液的废抹布、手套、拖把等、废过滤纸、磨床灰经收集后委托有资质单位处理；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运。项目固体废物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。

由表 7-5 可知，本验收项目污水中废水排放量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷和总氮排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

## 表八

### 验收监测结论:

常州爱维电子控制技术有限公司成立于 2007 年 02 月 08 日,注册地位于江苏武进经济开发区西湖街道长秀路 8 号 9 幢。经营范围包括从事电机、驱动器、控制器、相关配件的研发、技术转让、技术咨询、技术服务,从事上述产品的制造、加工;从事上述产品的国内采购、批发、佣金代理(拍卖除外),进出口业务。

公司原址位于常州市新北区三晶工业园,主要从事步进电机及驱动器的生产;2013 年搬迁至常州市武进区天安数码城,主要从事步进电机及驱动器的销售,不进行生产;于 2020 年 7 月搬迁至武进国家高新技术产业开发区武宜南路 377 号创新园区 11 号厂房西三层,从事电机和驱动器生产,于 2021 年委托河北启沙环保科技有限公司编制了《年产 6 万台步进电机、5 万台驱动器项目环境影响报告表》,并于 2021 年 7 月 6 日取得常州市生态环境局的批复,于 2022 年 4 月 12 日开展竣工环境保护自主验收,取得验收意见。

2024 年常州爱维电子控制技术有限公司计划搬迁至西太湖厂房进行生产,同年 9 月委托常州华开环境技术服务有限公司编制了《年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目环境影响报告表》,并于 2024 年 9 月 30 日取得了常州市生态环境局的批复。

目前本项目已全部建成并已实现稳定运行,相关污染治理设施也正常运行,具备了项目竣工环境保护验收监测条件,委托江苏云居检测技术有限公司对该项目进行了现场验收监测,具体各验收结果如下:

### 污染物排放监测结果:

#### (1) 废气监测结果

本项目焊锡烟尘经移动式焊烟净化器收集处理后在车间无组织排放。

监测结果表明,验收监测期间厂界无组织排放废气中的锡及其化合物边界外浓度最高点符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 3 标准。

#### (2) 废水监测结果

本项目生活污水经市政管网接管至滨湖污水处理厂进行处理。

监测结果表明,验收监测期间本项目厂区污水排口出水 pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度及 pH 值符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T

31962-2015)表1中B级标准要求。

### (3) 厂界噪声监测结果

监测结果表明,验收监测期间厂界昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准要求。

### (4) 固体废弃物处理处置情况

公司已建成危险废物仓库及一般固体废物堆场,产生固体废物分类存放,本项目生产过程中产生的废金属边角料和废塑料边角料经收集后外售综合利用;废切削液、废液压油、废珩磨油、废包装桶、清洗废液、沾染废液的废抹布、手套、拖把等、废过滤纸、磨床灰经收集后委托有资质单位处理;生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运。项目固体废物处理处置率达到100%,不会造成二次污染。

### (5) 总量控制

本验收项目污水中废水排放量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷和总氮排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

### (6) 排污口规范化设置

污染物排放口均按规范化要求设置,依托园区的一个雨水总排口,一个污水总排口,均设置了环保标识牌。

### 结论:

《常州市生态环境局关于常州爱维电子控制技术有限公司年产步进电机100万台、直流无刷电机20万台、驱动器30万台项目环境影响报告表》于2024年9月30日取得了常州市生态环境局的批复,现该项目已全部建设完成,经现场勘察,本次验收内容相应的环保设施与主体工程均已建成并投入使用,于2025年5月15日至5月16日进行了现场验收监测。公司废气治理、污水治理、固废处置等措施(设施)基本得到落实。公司建立了较完善环境保护管理网络和制度,环保岗位的职责分明,制定了相关的环境管理制度。审批意见中各项要求基本落实到位,污染防治措施符合环评及批复要求,经监测,各类污染物均达标排放。

综上,常州爱维电子控制技术有限公司年产步进电机100万台、直流无刷电机20万台、驱动器30万台项目满足建设项目竣工环境保护验收条件,申请项目验收。

## 注 释

本验收监测报告表附以下附图附件：

### 一、附图

附图 1 建设项目地理位置图

附图 2 周边环境概况图

附图 3 厂区平面布置图

附图 4 车间平面布置图

附图 5 项目检测点位图

### 二、附件

附件 1 项目环评批复文件及排污登记回执

附件 2 项目检测报告

附件 3 危废处置合同

附件 4 工况单

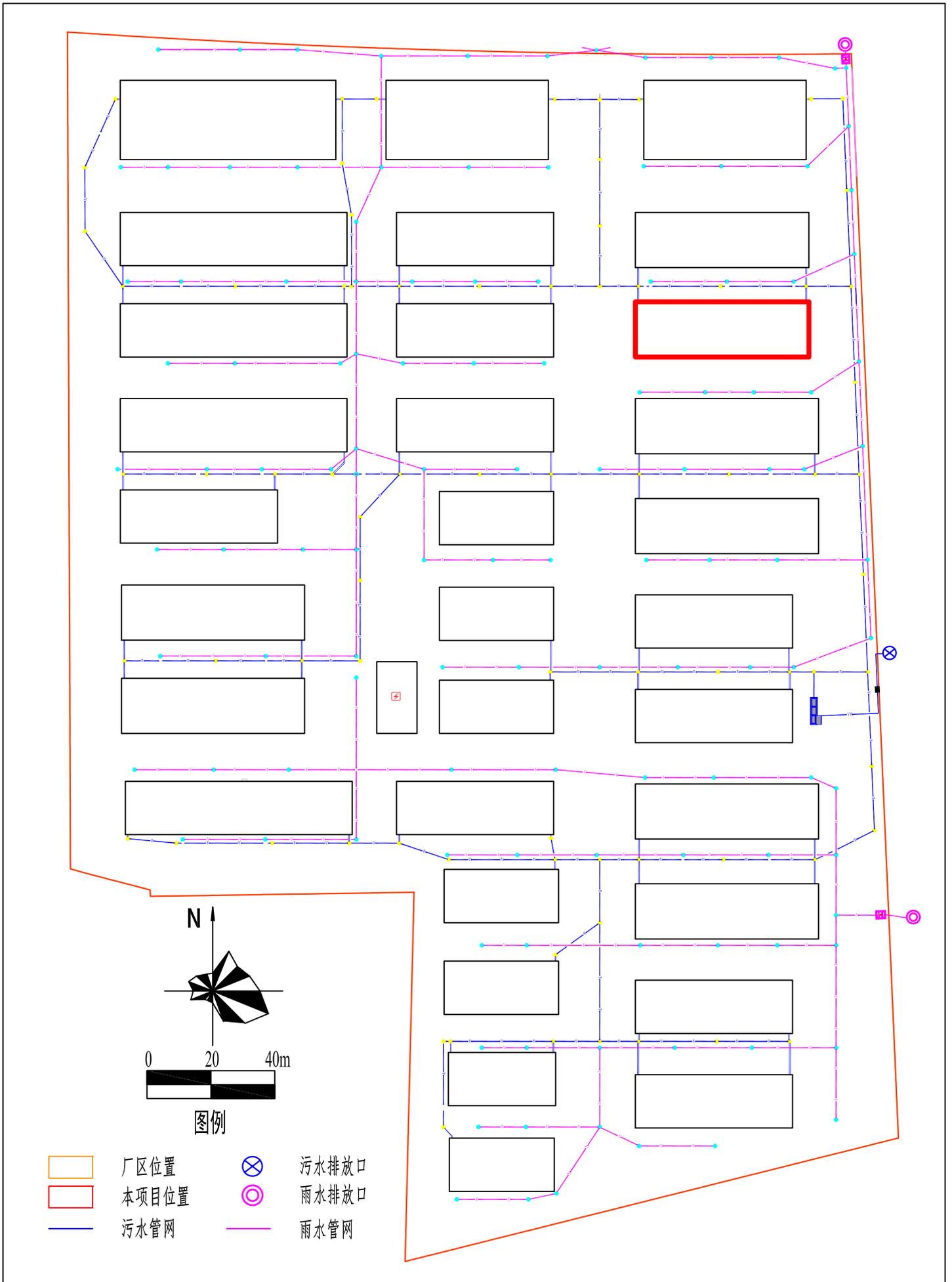
附件 5 安全三同时验收意见

附件 6 “三同时”验收一览表

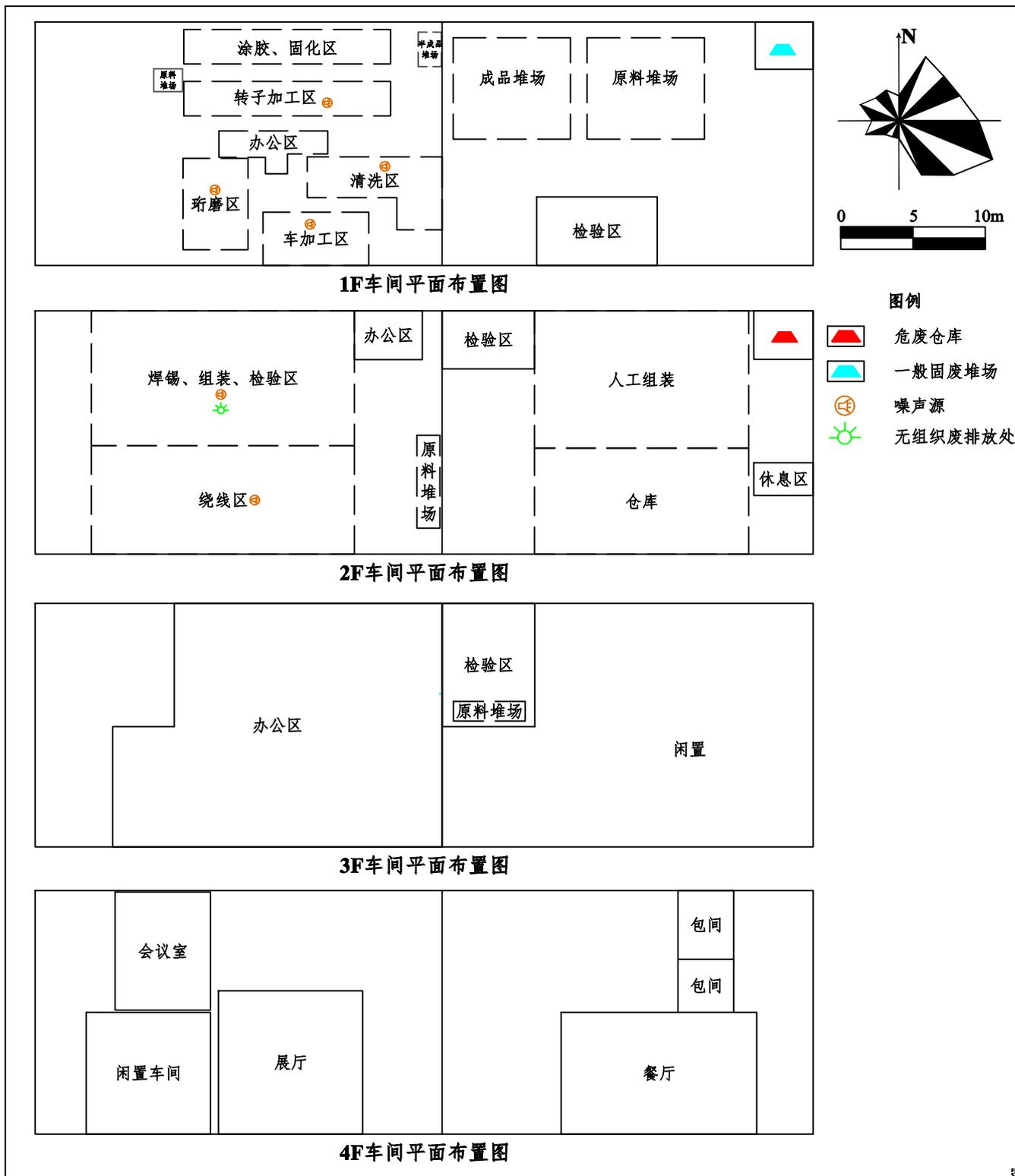


附图1 项目地理位置图

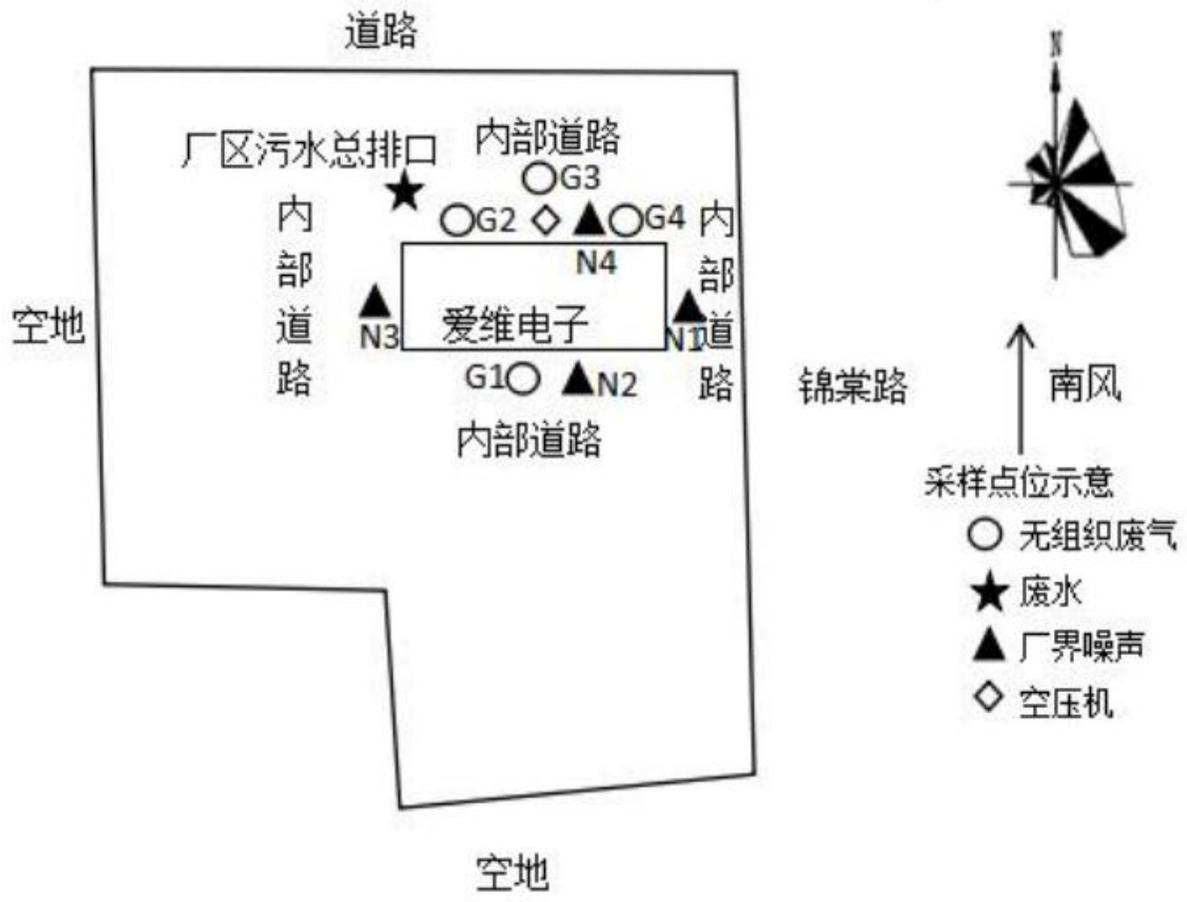




附图3 厂区平面布置图



附图4 车间平面布置图



附图 5 项目检测点位图

# 常州市生态环境局文件

常武环审〔2024〕244号

## 市生态环境局关于常州爱维电子控制技术有限公司年产步进电机100万台、直流无刷电机20万台、驱动器30万台项目环境影响报告表的批复

常州爱维电子控制技术有限公司：

你单位报送的《年产步进电机100万台、直流无刷电机20万台、驱动器30万台项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）已收悉。经研究，批复如下：

一、根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，

确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：

（一）按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生活污水接入污水管网至滨湖污水处理厂集中处理。

（二）进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中有关标准。

（三）选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

（四）严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置，防止造成二次污染。

（五）按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。

三、本项目实施后，污染物年排放量初步核定为（单位：吨/年）：

（一）水污染物（接管考核量）：

生活污水量 $\leq 1920$ ，化学需氧量 $\leq 0.768$ ，氨氮 $\leq 0.048$ ，总磷 $\leq 0.0096$ 。

（二）固体废物：全部综合利用或安全处置。

四、建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开

验收报告。

五、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。建设项目自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、企业应对污水处理、废气治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

七、项目代码：2407-320450-89-01-179164。



(此件公开发布)

---

抄送：西太湖管委会，市生态环境综合行政执法局武进分局。

常州市生态环境局办公室

2024年9月30日印发

# 固定污染源排污登记回执

登记编号：91320412797435385W001W

排污单位名称：常州爱维电子控制技术有限公司

生产经营场所地址：江苏武进经济开发区西湖街道长秀路8号9幢

统一社会信用代码：91320412797435385W

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2025年05月19日

有效期：2025年05月19日至2030年05月18日



## 注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号



201003340108



Nest of Life

YUNJU COMPANY

# 检测报告

## Test Report

YJY25050801

正本



项目类别:           废水、无组织废气、噪声          

检测类别:           验收检测          

委托单位:           常州爱维电子控制技术有限公司          

报告日期:           2025年05月22日          

### 江苏云居检测技术有限公司

JiangSu YunJu Testing Technology Co.,Ltd

检验检测专用章

# 江苏云居检测技术有限公司

## 检测报告

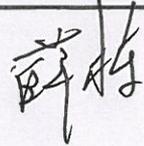
YJY25050801

第 1 页 共 5 页

### 基本信息表

委托单位	常州爱维电子控制技术有限公司		
受检单位	常州爱维电子控制技术有限公司	项目类别	废水、无组织废气、噪声
单位地址	江苏武进经济开发区西湖街道长秀路 8 号(坤鼎常州创新产业基地 9 幢)	检测类别	验收检测
样品来源	现场采样	样品状态	完好
采样日期	2025.05.15-2025.05.16	检测日期	2025.05.15-2025.05.20
采样人员	陈乾、崔友阳、陈毅、潘坚刚	检测人员	管玉莹、刘宇阳、王露露、单晴晴、常雅焯
检测项目	<p>废水: pH 值、悬浮物、化学需氧量、总磷、氨氮、总氮</p> <p>无组织废气: 锡</p> <p>噪声: 厂界噪声</p>		
备注	<p>1. “ND”表示未检出, 浓度低于检出限。</p> <p>2. 标准限值由委托方提供。</p>		



编制:  审核:  批准:  签发日期: 2025.5.27

## 江苏云居检测技术有限公司

## 检测报告

YJY25050801

第 2 页 共 5 页

表 1: 检测依据

项目类别	检测项目	分析方法	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	—
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
无组织废气	锡	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015	0.01 $\mu$ g/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	—

表 2: 检测设备

仪器名称	仪器型号	仪器编号
pH 计	SX711	19YJ01831
便携气象工作站	NK5500	19YJ01848
空气氟化物采样器	JF2035	19YJ01522
空气氟化物采样器	JF2035	19YJ01523
空气氟化物采样器	JF2035	19YJ01524
空气氟化物采样器	JF2035	19YJ01525
多功能声级计	AWA5688	19YJ01825
声校准器	AWA6022A	19YJ01826
电子天平	FA124	19YJ01109
电热鼓风干燥箱	101-3B	19YJ01343
可见光分光光度计	722N	19YJ01746
标准 COD 消解器	SH-1012	19YJ01777
紫外可见分光光度计	uv/2401PC	19YJ01009
电感耦合光谱仪	ICP/720ES	19YJ01245

## 江苏云居检测技术有限公司

## 检测报告

YJY25050801

第 3 页 共 5 页

表 3: 废水检测结果

采样日期	2025 年 05 月 15 日				2025 年 05 月 16 日				标准 限值
采样点位	厂区污水总排口				厂区污水总排口				
pH 值 (无量纲)	6.8	6.6	6.7	6.8	6.9	6.7	6.7	6.5	6.5-9.5
水温 (°C)	24.5	24.8	22.2	22.7	21.9	23.0	23.1	22.8	40
悬浮物 (mg/L)	228	224	226	228	226	222	224	224	400
化学需氧量 (mg/L)	366	372	370	370	323	330	323	324	500
总磷 (mg/L)	4.55	4.66	4.62	4.42	4.12	4.15	4.17	4.06	8
氨氮 (mg/L)	16.2	15.4	14.6	15.8	15.0	14.6	14.7	14.9	45
总氮 (mg/L)	42.2	41.6	42.2	43.0	37.0	37.4	37.9	37.2	70
样品状态	微黄、微浑、明显臭、无浮油				微黄、微浑、明显臭、无浮油				
备注	标准限值参考 GB/T 31962-2015 《污水排入城镇下水道水质标准》表 1。								

表 4: 气象参数表

采样日期	气温 (°C)	湿度 (%RH)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气
2025.05.15	24.3-25.6	70.9-76.8	101.15-101.35	1.7-2.4	南	阴
2025.05.16	19.3-22.1	75.5-83.6	100.83-101.38	1.6-2.4	南	阴

表 5: 无组织废气检测结果

采样日期	检测项目	厂界上风向 G1	厂界下风向 G2	厂界下风向 G3	厂界下风向 G4	标准限值
2025.05.15	锡 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	ND	ND	ND	ND	0.06
		ND	ND	ND	ND	
		ND	ND	ND	ND	
2025.05.16	锡 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	ND	ND	ND	ND	0.06
		ND	ND	ND	ND	
		ND	ND	ND	ND	
备注	标准限值参考 DB 32/4041-2021 《大气污染物综合排放标准》表 3。					

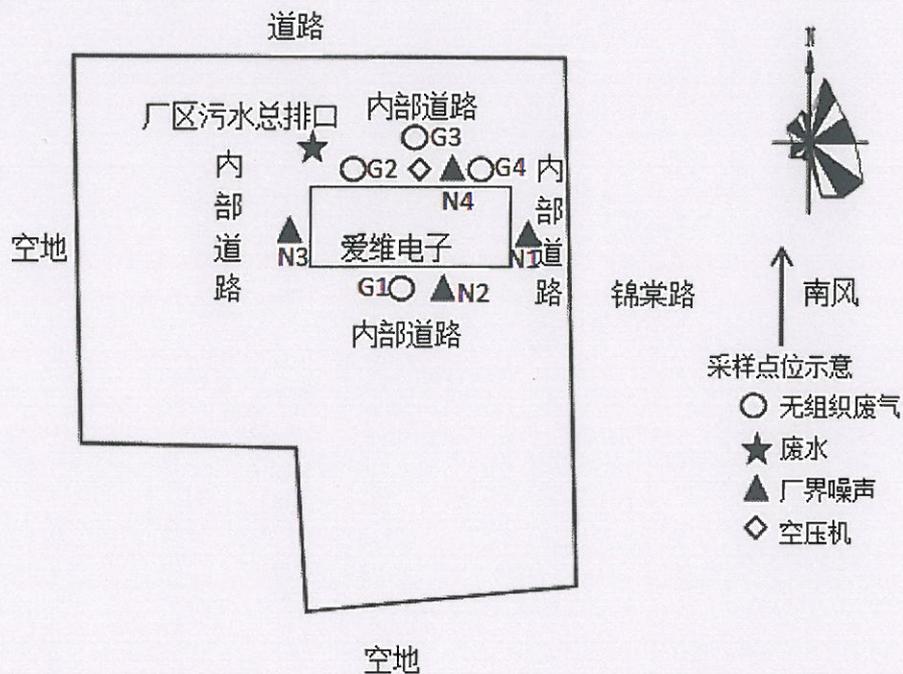
表 6-1: 噪声仪器校准

测量日期	测量前 dB (A)	测量后 dB (A)	校验判断
2025 年 05 月 15 日	93.8	93.8	合格
2025 年 05 月 16 日	93.8	93.7	合格

表 6-2: 噪声检测结果

测点号	测点位置	噪声检测结果 dB (A)	
		2025 年 05 月 15 日	2025 年 05 月 16 日
N1	东厂界	55	55
N2	南厂界	59	54
N3	西厂界	57	58
N4	北厂界	63	57
标准限值		65	65
备注	1. 检测期间: 2025 年 05 月 15 日, 天气阴, 风速为 1.7-2.4m/s, 小于 5m/s。 2025 年 05 月 16 日, 天气阴, 风速为 1.6-2.4m/s, 小于 5m/s。 2. 噪声未测背景值。 3. 主要噪声源: 空压机。 4. 标准限值参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中的 3 类功能区要求。		

图 1 现场监测点位示意图



# 江苏云居检测技术有限公司

## 检测 报 告

YJY25050801

第 5 页 共 5 页

附表 1 废水质量控制情况表

检测因子		pH值	化学需氧量	总磷	氨氮	总氮
样品数 (个)		8	8	8	8	8
现场 平行	检查数 (个)	2	2	2	2	2
	检查率 (%)	25	25	25	25	25
	合格率 (%)	100	100	100	100	100
实验室 平行	检查数 (个)	—	1	2	2	1
	检查率 (%)	—	12.5	25	25	12.5
	合格率 (%)	—	100	100	100	100
加标回收 质控样品	检查数 (个)	2	1	2	2	1
	检查率 (%)	25	12.5	25	25	12.5
	合格率 (%)	100	100	100	100	100
实验室 空白	检查数 (个)	—	2	4	4	2
	合格率 (%)	—	100	100	100	100
全程序 空白	检查数 (个)	—	2	2	2	2
	合格率 (%)	—	100	100	100	100

附表 2 无组织废气质量控制情况表

检测因子		锡
样品数 (个)		24
现场 平行	检查数 (个)	—
	检查率 (%)	—
	合格率 (%)	—
实验室平行	检查数 (个)	—
	检查率 (%)	—
	合格率 (%)	—
加标回收/质控样品	检查数 (个)	1
	检查率 (%)	4.2
	合格率 (%)	100
实验室空白	检查数 (个)	2
	合格率 (%)	100
全程序空白	检查数 (个)	4
	合格率 (%)	100

-----以下空白-----

# 检测报告说明

1. 检测报告无检验检测专用章、CMA 标识及骑缝章无效。
2. 检测报告内容需填写齐全、清楚，无审核人、批准人签字报告无效。
3. 复印本报告未经我公司加盖检验检测专用章或有改动无效。
4. 检测结果仅对本次样品有效。
5. 如对本报告有异议，请于收到本报告十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
6. 由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理申诉。
7. 备检样品、非破坏性检验样品期满（自检验报告签发之日起一个月；失效期短的按失效期）请及时取回，逾期将按我公司规定处理。
8. 未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于广告宣传。

名称：江苏云居检测技术有限公司

地址：常州市新北区华山路 23 号

电话：0519-85857730

邮编：213000



## 5.1 监测分析方法

验收监测期间，各污染因子监测分析方法见 5-1。

表 5-1 监测分析方法

检测类别	检测项目	分析方法	检出限
无组织废气	锡	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015	0.01 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	—
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	—

## 5.2 监测仪器

验收监测期间，所使用的仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	pH 计	SX711	19YJ01831	已检定
2	便携气象工作站	NK5500	19YJ01848	已检定
3	空气氟化物采样器	JF2035	19YJ01522	已检定
4	空气氟化物采样器	JF2035	19YJ01523	已检定
5	空气氟化物采样器	JF2035	19YJ01524	已检定
6	空气氟化物采样器	JF2035	19YJ01525	已检定
7	多功能声级计	AWA5688	19YJ01825	已检定
8	声校准器	AWA6022A	19YJ01826	已检定
9	电子天平	FA124	19YJ01109	已检定
10	电热鼓风干燥箱	101-3B	19YJ01343	已检定
11	可见光分光光度计	722N	19YJ01746	已检定
12	标准 COD 消解器	SH-1012	19YJ01777	已检定
13	紫外可见分光光度计	uv/2401PC	19YJ01009	已检定
14	电感耦合光谱仪	ICP/720ES	19YJ01245	已检定

### 5.3、人员资质

根据江苏云居检测技术有限公司提供的资料,参加本次竣工验收监测包括现场采样负责人、项目负责人及报告编制人员。具体见表 5-3。

表 5-3 人员名单表

序号	姓名	工作内容	人员证书
1	陈乾	现场采样	SGZ240101
2	崔友阳		SGZ241101
3	陈毅		SGZ250501
4	潘坚刚		SGZ230301
5	单晴晴	分析	SGZ240815
6	常雅煊		SGZ240807
7	刘宇阳		SGZ240810
8	管玉莹		SGZ240809
9	王露露		SGZ240811
10	于婷	报告编制	/
11	胡陈星	报告审核	/
12	薛栋	报告签发	/

### 5.4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次废水监测的质量保证严格按照编制的《质量手册》、《程序文件》等质量体系文件的要求,实施全过程质量控制。废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。

采样、运输、保存、分析全过程严格按照 HJ91.1-2019《污水监测技术规范》的要求采集、保存样品,并认真填写采样现场记录,实验室实行交接样制度,统一编号分析。实验室分析人员按分析质量控制规定,严格按照标准要求加测相应比例的平行样、质控、加标回收、空白实验等质控措施。水质监测分析过程中的质量保证和质量控制:采样过程中采集不少于 10%的平行样;实验室分析过程加不少于 10%的平行样;对可以得到标准样品或质量控制样品的项目,在分析的同时做 10%质控样品分析;对无标准样品或质量控制样品的项目,且可进行加标回收测试的,在分析的同时做 10%加标回收样品分析。

表 5-4 水质监测分析过程质量控制统计表

检测因子		pH值	化学需氧量	总磷	氨氮	总氮
样品数 (个)		8	8	8	8	8
现场 平行	检查数 (个)	2	2	2	2	2
	检查率 (%)	25	25	25	25	25
	合格率 (%)	100	100	100	100	100
实验室 平行	检查数 (个)	—	1	2	2	1
	检查率 (%)	—	12.5	25	25	12.5
	合格率 (%)	—	100	100	100	100
加标回收 质控样品	检查数 (个)	2	1	2	2	1
	检查率 (%)	25	12.5	25	25	12.5
	合格率 (%)	100	100	100	100	100
实验室 空白	检查数 (个)	—	2	4	4	2
	合格率 (%)	—	100	100	100	100
全程序 空白	检查数 (个)	—	2	2	2	2
	合格率 (%)	—	100	100	100	100

## 5.5、废气

本次废气监测的质量保证严格按照编制的《质量手册》、《程序文件》等质量体系文件的要求，实施全过程质量控制。废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前对使用的仪器均进行流量校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，采样和分析过程严格按照 HJ/T397-2007《固定源废气监测技术规范》、GB/T16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单。

### (1) 分析方法和仪器的选用原则

- a. 尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；
- b. 被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30~70% 之间。

(2) 采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

(3) 采样部位的选择符合 GB/T 16157《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》，当条件不能满足时，选在较长直段烟道上，与弯头或变截

面处的距离不得小于烟道当量直径的 1.5 倍。对矩形烟道，其当量直径  $D=2AB/(A+B)$ ，式中 A、B 为边长。不满足上述要求时，则监测孔前直管段长度必须大于监测孔后的直管段长度，在烟道弯头和变截面处加装倒流板，并适当增加采样点数和采样频次。

## 5.6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源（94 dB）进行了校准，测量前后仪器的灵敏度相差小于 0.5dB。噪声校准记录见表 5-5。

表 5-5 噪声监测分析过程质量控制统计表

日期	仪器名称	设备编号	测量前 (dB)	测量后 (dB)	标准声源值 (dB)	允差 (dB)	备注
2025.05.15	多功能声级计	AWA5688	93.8	93.8	94.0	±0.5	测量前后校准声级差值小于 0.5dB (A)，测量数据有效
2025.05.16		19YJ01825	93.8	93.7	94.0	±0.5	

# 危险废物处置合同

合同编号: AH02053301

所属区域: 武进

签订时间:

甲方: 常州爱维电子控制技术有限公司

乙方: 常州市风华环保有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及其他环境保护法律、法规的规定,甲方在生产过程中所产生的危险废物不可随意排放、弃置或者转移。经洽谈,乙方作为获得《危险废物经营许可证》资质的危险废物处理专业机构,受甲方委托,负责处理甲方产生的危险废物。为确保双方合法利益,维护正常合作,特签订如下合同,由双方共同遵照执行。

## 一、甲方委托乙方处置甲方生产经营活动中产生的危险废弃物情况及价格如下:

危废名称	危废类别/八位码	处置方式	含税 6%处置价 (元/吨)	年处理量 (吨/年)
废切削液	HW09 (900-006-09)	D9	转移数量在 1 吨以内按	4
废液压油	HW08 (900-218-08)	R9	照 3000 元/年计算,	0.05
废珩磨油	HW08 (900-200-08)	R9	超出 1 吨,超出部分按照 2000 元/吨计算	0.1
清洗废液	HW06 (900-404-06)	D9	3500	8.64

## 二、甲方的权利和义务:

- 1、甲方需向乙方提供营业执照复印件,需处理的危险废物主要危险成分。
- 2、甲方应根据物质相容性的原理选择合适材质的废物包装物(即废物不与包装物发生化学反应),防止所盛装的废物泄露(渗漏)至包装外污染环境,甲方负责无泄漏(渗漏)包装(要求符合国家、行业、地方相关标准)并依法依规作好标识,若因标识不符、包装破损所造成的后果及环境污染等由甲方负责承担责任。
- 3、各种非散装废物应严格按不同品种分别包装,不可混入其它杂物,并贴上危险废物标签,标签内容齐全,保障乙方处理方便及操作安全。
- 4、在甲方场地内装货由甲方负责现场装运及承担费用及风险,危废转移到乙方场地后,由乙方负责卸车。
- 5、甲方不得将不同种类的危险废物混装或将其他危险废物、生活垃圾混装于交由乙方处置的危险废物中,如因危废混装引起的安全或环境事故等后果及责任的,均由甲方承担。
- 6、甲方在需要转移危废的情况下,提前 3 个工作日通知乙方,甲方需严格执行转移联单制度,先在“江苏省危险废物全生命周期监控系统”上填写转移联单,向乙方申请转移,经乙方同意后方可转移,否则乙方有权拒绝。

## 三、乙方的权利和义务:

- 1、乙方需向甲方提供乙方的营业执照、危险废物经营许可证的复印件。
- 2、乙方在合同的存续期间内,必须保证所持许可证、执照等相关证件合法有效。
- 3、乙方严格按照国家相关法律法规,安全处置本合同约定的危险废物,并承担危险废物处置过程中的责任和风险,但因甲方违约混装危险废物或将超出本合同约定的物质混入转移至乙方处置的废物以及其他违反法律规定、本合同约定的情形除外。
- 4、乙方负责委托有资质的运输单位到甲方指定地点接收危险废物并依法运输,费用由乙方承担。
- 5、乙方接到甲方转移废物通知后,在合理时间内作出响应并与甲方约定转移时间,如遇特殊情况不能及时转移



应及时回复甲方，乙方指派专人(芮淑萍)负责安排危废转移工作，联系方式：15312550801，0519-85801218。

6、乙方在接到甲方的危险废物后需进行入厂检测，如与合同签订的危险废物(以送样结果为准)不一致时，乙方有权拒收退货，由此产生的所有费用(包含来回运输费、装卸费等)及后果、责任等均由甲方承担。

#### 四、开票和结算方式：

1、付款方式：银行电汇。

#### 收款账户：

公司名称：常州市风华环保有限公司

税号：913204041371582046

地址电话：常州市钟楼开发区星港路 65 号 0519-85801218

开户行及账号：交通银行常州延陵支行 324006260018010073539

2、本合同签订前，甲方即向乙方预付处置费 3000 元(叁仟元整)，预付款在本合同期内冲抵实际处置费。如合同期内费用达不到预付处置费的，预付处置费作为违约金、弥补乙方损失等，不予退还。超出部分按实际收集量，依据本合同约定的单价，另行结算。

3、在本合同签署生效且甲方所产生危险废物转移至乙方后，乙方向甲方开具增值税专用发票。实际转移周期跨月的，双方按月结算，包括但不限于开具发票、支付处置费等。

4、甲方在乙方开具处置费发票  / 日内(以开票日期起计)，应当及时、足额支付处置费用。逾期支付的，甲方按照每日万分之八向乙方支付违约金；逾期 45 日以上的，乙方有权单方书面通知甲方终止合同，不再接收处置甲方任何危险废物，如造成乙方损失的，甲方应赔偿损失。

5、合同期内，废物实际处置量超过本合同约定数量时，需另行签订危险废物处置合同或其他书面文件。

#### 五、其他

1、本合同经双方盖章后生效，有效期自 2025 年 3 月 19 日至 2026 年 3 月 18 日止。

2、若甲方故意隐瞒乙方收运人员，或者存在过失，造成乙方运输、处理危险废物时出现困难、事故，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的相关经济损失(包括但不限于分析检测费、处理工艺研究费、危险废物处理费、事故处理费、紧急处理非、鉴定费、维权费用等)并承担相应法律责任。乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。

3、在本合同执行过程中如果出现战争、水灾、火灾、地震、突发重大事故等不可抗力原因，而造成本合同无法正常履行，若经双方努力仍无法履行的，双方解除本合同，且均不需承担任何违约责任。

4、本合同文末的联系地址、联系电话专用于双方就本合同发生各类通知、文件等的送达之用，双方均应保证该联系地址、联系电话的始终有效性。任何一方变更的，应于实际变更的七日前书面通知到对方，否则不对对方发生有效变更的法律效力。

5、双方在履行本合同过程中如果发生争议，应本着友好协商的原则解决，如果协商不能达成一致，可向乙方所在地人民法院诉讼解决。

6、本合同未尽事项，双方可商定补充合同，补充合同经双方盖章及授权代表签字后与本合同具有同等法律效力。本合同或补充合同未作约定的事项，按国家有关法律法规和环境保护政策的有关规定执行。

7、本合同一式肆份，双方各执贰份，均具有同等法律效力。

甲方单位 (盖章) 法定代表人 委托代理人: 联系电话: 联系地址:	乙方单位 (盖章) 法定代表人 委托代理人: 芮淑萍 联系电话: 0519-85801218 联系地址: 常州市钟楼经济开发区星港路 65 号
--	---



编号 320404000201711280082



# 营业执照

(副本)

统一社会信用代码 913204041371582046 (1/1)

名称 常州市风华环保有限公司

类型 有限责任公司

住所 钟楼经济开发区星港路65号

法定代表人 芮阿明

注册资本 2000万元整

成立日期 1979年10月19日

营业期限 1979年10月19日至\*\*\*\*\*

经营范围 危险废物处置和利用（限《危险废物经营许可证》核定范围）；工业废物处置（除危险品）；环保工程技术服务；基础润滑油销售；机械零部件清理；分布式光伏发电项目的建设；光伏电能的销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务（国家限定企业经营或禁止进出口的商品和技术除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

此复印件仅供常州爱唯电子控制技术有限公司  
内部使用，再次复印无效



登记机关



2017年 11月 08日

企业信用信息公示系统网址：

[www.jsgsj.gov.cn:58888/province](http://www.jsgsj.gov.cn:58888/province)

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

编号: 202303210

# 危险废物经营许可证

## 说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力，许可证正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外，任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的，应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内，向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别，新、改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过批准经营规模 20% 以上的，危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满，危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的，应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的，应当对经营设施、场所采取污染防治措施，并对未处置的危险废物作出妥善处理，并在 20 个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物，必须执行国家和省厅危险废物联单或网上报告制度。

(副本)

编号 JSCZ0404000020-5  
 名称 常州市风华环保科技有限公司  
 法定代表人 芮阿明  
 注册地址 钟楼经济开发区星港路 65 号  
 经营设施地址 钟楼经济开发区星港路 65 号、65-8 号、65-27 号  
 核准经营 处置、利用废矿物油 (HW08, 251-001-08、900-199-08、900-200-08、900-201-08、900-203-08、900-204-08、900-209-08、900-210-08、900-214-08、900-216-08、900-217-08、900-218-08、900-219-08、900-220-08、900-249-08) 10000 吨/年；处置含废有机溶剂水洗液 (HW06, 900-401-06、900-402-06、900-404-06) 15000 吨/年，油/水、烃/水混合物或乳化液 (HW09, 900-005-09、900-006-09、900-007-09) 30000 吨/年，清洗/喷涂废液 (HW12, 900-250-12、900-251-12、900-252-12、900-253-12) 15000 吨/年，表面处理含油废液 (HW17, 336-052-17、336-053-17、336-054-17、336-055-17、336-056-17、336-057-17、336-058-17、336-060-17、336-062-17、336-063-17、336-064-17、336-066-17、336-069-17、336-101-17) 15000 吨/年，无机氟化物废物 (HW32, 900-026-32) 和废酸 (HW34, 313-001-34、398-005-34、398-006-34、398-007-34、900-300-34、900-301-34、900-302-34、900-303-34、900-304-34、900-305-34、900-306-34、900-307-34、900-308-34、900-349-34) 40000 吨/年，废碱 (HW35, 900-350-35、900-351-35、900-352-35、900-353-35、900-354-35、900-355-35、900-356-35、900-399-35) 10000 吨/年；合计 135000 吨/年#  
 有效期限自 2023 年 9 月至 2026 年 9 月

此复印件仅供常州爱隆电子技术有限公司  
 办理固废使用，再次复印无效  
 有效期至2026年9月18日止

发证机关：



发证日期：

2023 年 9 月 6 日

初次发证日期：

2009 年 1 月 17 日



# 危险废物安全处置服务合同

合同编号: BC2025-03028

甲方(产废单位): 常州爱维电子控制技术有限公司 (以下简称甲方)  
社会信用代码: 91320412797435385W  
地址: 江苏武进经济开发区西湖街道长秀路8号9幢  
联系人: 电话:

乙方(收集单位): 常州北晨环境科技发展有限公司  
社会信用代码: 91320412MA279RYM6F  
地址: 常州市武进区洛阳镇创新路2号  
联系人: 莫凡 电话: 15306120076



依据《中华人民共和国民法典》和相关环保法律法规要求,就甲方委托乙方收集甲方在生产经营活动过程中所产生的危险废物的事宜,经甲乙双方协商一致,签署合同如下:

## 一、法律的遵守

甲乙双方在履行本合同期间,均必须遵守国家 and 地方政府颁布的关于危险废物收集的法律法规以及相关的技术规范和其他相关政策规章,双方均应对危险废物的收集、储存、运输采取必要的安全保障措施。

## 二、双方的权利和义务

### 1、甲方委托乙方收集以下危险废物:

序号	危废名称	危废类别	代码	数量(吨)	价格(元/吨)
1	废过滤纸	HW49	900-041-49	0.1	4500
2	废磨灰	HW08	900-200-08	2	
3	废包装桶	HW49	900-041-49	0.2	
4	废液压油	HW08	900-218-08	0.05	
5	废珩磨油	HW08	900-200-08	0.1	
6	沾染废液的废抹布、手套、拖把等	HW49	900-041-49	0.2	

2、甲方承诺年产废量在10吨以下,甲方有义务向乙方提供危险废物具体明细、种类、主要成份组成、以及乙方在储运、收集等环节中注意的安全技术要点等资料及操作防护要求和措施,如乙方要求甲方提供废物的MSDS表,甲方应在乙方提出该要求的两个工作日



内提供。

3、乙方有对双方合同内约定收集的甲方危险废物的产生情况、储存情况、包装情况等监督了解的权利，并有权对甲方不符合储存、运输要求的危险废物及并未列入本合同条款内的其他危险废物拒绝接纳的权利，以免在运输、贮存、收集等环节中产生其他环境污染安全等方面事故。

4、甲方有义务将现场的危险废物分类、分质、分开存放及贮存，不得混合包装，包装应符合危废管理要求，且保证单个包装物内危废成分相对单一；危废包装物上必须张贴正确及完整的危废识别标识；如转移过程中被发现有混合包装的或识别标志不符合要求的，乙方有权对照收集标准加收收集成本或按规定拒收、退货；甲方有义务检查包装材料的完整性、密封性，如发现包装容器有破损、或有明显异味，应及时采取措施清理更换密封性高包装容器等方式减轻异味影响。

5、为便于乙方合理安排收运计划，合同履行期间合同内容中的危废不得委托第三方进行收集、处置工作，否则乙方有权提前解除合同并保留进一步追究甲方的违约责任的权利。

### 三、双方的责任范围

1、甲方在申报年度转移申请时，必须告知乙方申报的详细品名及数量。

2、乙方负有依法安全收集贮存所接纳的甲方的危险废物的责任。

3、甲乙双方交接危险废物时，必须认真填写“危险废物转移联单”各项内容，作为双方核对危险废物种类、数量以及收费凭证。

4、甲方有义务将甲方所产生的危险废物安全、顺利地装运到乙方的运输车辆上，以确保在包装、转运过程中不产生撒落、泄漏等环境安全等方面意外的情况，乙方人员或乙方若因此导致出现损失的，一切责任由甲方承担，乙方若因此承担责任的，可以向甲方追偿。

5、甲方需协助乙方进入甲方厂区后能正常开展工作，乙方进入甲方厂区后所产生的因甲方原因导致乙方人员或乙方受损的一切责任由甲方承担。

### 四、危险废物委托收集流程

1、甲方应在转移危险废物前5个工作日，电话或邮件通知乙方有待收集的危险废物的清单（包括各类危险废物名称、数量、包装等相关资料）及物料的安全收集相关资料，并保证实际到场废物与甲方来样各项质量参数相符。否则，对于因废物所含危险物质参数有较大偏差，乙方应及时通知甲方。在此条件下，乙方有权要求甲方在5个工作日内对该批次危废的收集费用进行调整，或要求退回该批次偏差较大的危废，由此产生的相关费用均由甲方承担。如出现废物所含成份超出乙方收集范围的情况，乙方有权拒绝收集。

2、乙方负责委托合格的运输单位对危险废物的运输，实际结算数量原则上按乙方厂区



内过磅称重为准；如数值偏差较大的，双方协商沟通后确认接收入库数量，并备注原因。

3、乙方接到甲方通知后5个工作日内，及时安排车辆到甲方储存危险废物的场所收集危险废物，并运至乙方的收集场所，进行安全、有效、合理的分类储存。

4、如因甲方原因导致运输车辆到达甲方厂区而不能正常转运危废的，由甲方承担相应责任，并按正常运输支付一次运输费用。

5、甲方用于危险废物包装的包装物作为危废的一部分，包装物不再退还。

#### 五、收集费用及支付方法

1、危险废物收集价格：乙方为甲方提供收集危险废物的服务，甲方向乙方支付费用，单次转移量不足一吨时，处置费按一吨计算。

2、支付方式：合同签订后预支付收集服务费人民币4500元（大写肆仟伍佰元整），乙方向甲方开具服务费增值税发票。

3、上述费用包含一次上门运输

#### 六、合同的有效期限解除及终止。

1、本合同自双方盖章起生效，有效期自2025年03月6日至2026年03月5日。

2、自动终止：如在本合同有效期内，乙方的危险废物经营许可证有效期届满且未获展延核准、或公司被环保主管部门责令停产或公司危险废物经营许可证为主管机关依法撤销者，本协议自动终止，甲方无权要求乙方承担任何责任。

#### 七、附项

本合同如有未尽事宜，或执行中双方遇有疑义的事宜，双方友好协商解决，协商不成提起诉讼的，可向乙方所在地人民法院提出诉讼；甲乙双方在合同中填写的联系地址为相关司法文书送达地址。

甲乙双方在协商后也可另行签订本合同的补充协议。补充协议与本合同具同等效力。

八、本合同一式二份，甲、乙双方各执一份。

甲方：常州爱维电子控制技术有限公司

地址：

联系人：

联系方式：

开户行：

账号：

税号：

日期：2025.03



乙方：常州北辰环境科技发展有限公司

地址：常州市武进区洛阳镇创新路2号

联系人：莫斌

联系方式：15306120076

开户行：中国工商银行股份有限公司常州礼嘉支行

账号：1105023309100060842

税号：91320412MA279RYM6F

日期：2025.03



# 危险废物经营许可证

(副本)

编号 JSCZ0412CS0089-2

名称 常州北辰环境科技发展有限公司

法定代表人 李菲

注册地址 常州市武进区洛阳镇创新路2号

经营设施地址 同上

核准经营 收集医药废物(HW02)、废药物、药品(HW03)、废有机溶剂与含有机溶剂废物(HW06)、废矿物油与含矿物油废物(HW08)、油/水、烃/水混合物或废乳化液(HW09)、精(蒸)馏残渣(HW11)、染料、涂料废物(HW12)、有机树脂类废物(HW13)、感光材料废物(HW16)、表面处理废物(HW17)、焚烧处理残渣(HW18)、含铜废物(HW22)、含锌废物(HW23)、含汞废物(HW29)、含铅废物(HW31)、废酸(HW34)、废碱(HW35)、石棉废物(HW36)、含醚废物(HW40)、含镍废物(HW46)、有色金属采选和冶炼废物(HW48)、其他废物(HW49, 900-039-49、900-041-49、900-044-49、900-045-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49)、废催化剂(HW50),合计5000吨/年(收集范围限常州市,收集对象限苏环办〔2021〕290号文确定的一般源单位、特别行业单位以及部分重点源单位) #

有效期限自 2023 年 9 月至 2026 年 9 月

此复印件仅限于常州爱维电子控制技术有限公司使用, 他用无效, 再次复印无效。

## 说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力, 许可证正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外, 任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的, 应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内, 向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别, 新、改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过批准经营规模 20% 以上的, 危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满, 危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的, 应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位停止从事危险废物经营活动的, 应当对经营设施、场所采取污染防治措施, 并对未处置的危险废物作出妥善处理, 并在 20 个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物, 必须执行国家和省厅危险废物联单或网上报告制度。

发证机关: 常州市生态环境局

发证日期: 2023 年 9 月 20 日

初次发证日期: 2022 年 9 月 8 日



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App



编号 320483666202110250185

统一社会信用代码

91320412MA279RYM6F (1/1)

# 营业执照

(副本)



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 常州北展环境科技发展有限公司

注册资本 300万元整

类型 其他有限责任公司

成立日期 2021年10月25日

法定代表人 李菲

营业期限 2021年10月25日至.....

经营范围 许可项目：道路货物运输（不含危险货物）；危险货物经营（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）  
一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；固体废物治理；城市绿化管理；环保咨询服务；污水处理及其再生利用；环境保护监测；环境保护专用设备制造；环境保护专用设备销售；环境监测专用仪器仪表销售；化工产品销售（不含许可类化工产品）（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

住所 常州市武进区洛阳镇创新路2号

## 仅供业务洽谈

登记机关



此复印件仅限于常州爱维电子控制技术有限公司使用，他用无效，再次复印无效。

2021年10月25日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

# 工况单

江苏云居检测技术有限公司于 2025 年 5 月 15 日至 16 日对本公司新建项目进行环保竣工验收监测，监测期间，我司生产工况稳定，各项设施处于正常工作状态。

本公司监测期间生产工况如下：

产品	批复产能	本次验收产能	2025年5月15日生产能力	生产负荷	2025年5月16日生产能力	生产负荷
步进电机	100万台/年	100万台/年	3333台/d	100%	3333台/d	100%
驱动器	30万台/年	30万台/年	1000台/d	100%	1000台/d	100%
直流无刷电机	20万台/年	20万台/年	666台/d	100%	666台/d	100%

备注：夜间不生产，全年工作 300 天。

特此说明！

常州爱维电子控制技术有限公司

2025年6月10日



# 建设项目安全设施 “三同时”审查意见表

项目名称: 年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目

申请单位: 常州爱维电子控制技术有限公司

审查事项: 安全设施竣工验收

经办人: \_\_\_\_\_

联系电话: 1 \_\_\_\_\_

填写日期: 2025 年 4 月 19 日

(签字) 审查审

(签字) 审查审

项目名称	年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进		
项目单位	常州爱维电子控制技术有限公司		
审查事项	<input type="checkbox"/> 安全条件审查 <input type="checkbox"/> 安全设施设计审查 <input checked="" type="checkbox"/> 安全验收审查		
审查时间	2025-04-19	审查地点	公司办公室

审查组综合意见:

常州爱维电子控制技术有限公司年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目安全设施竣工验收报告符合安监总局令第 36 号的相关要求, 现场安全设施基本符合本项目安全设施设计专篇的要求, 提供竣工资料基本齐全, 经专家组讨论后形成以下意见:

- 1、车间内油品存放未设置防泄漏措施;
- 2、车间内物料暂存区货架未设置限重标识;
- 3、车间内压缩空气等工业管道未设置介质名称、流向标识;
- 4、报告中补充完善本项目相关附件材料。

在落实完善以上整改意见后, 专家组同意本项目通过安全设施验收。

审查组 (签名): 姜睿 贾磊 张洋 年 月 日

审查组对整改情况的复核意见:

已整改

审查组组长: (签名) 张洋 年 月 日

项目单位主要负责人意见：

(加盖公章)

年 月 日

### 项目单位承诺

我单位对本建设项目的安全设施竣工验收报告的真实性和合规性负责，并承担相应的法律责任。我单位已按照相关法规要求，对常州爱维电子控制技术有限公司年产步进电机100万台、直流无刷电机20万台、驱动器30万台项目安全设施竣工验收报告进行评审和安全设施竣工验收，并按评审意见进行整改、完善。我单位将严格按照评审要求，确保能满足安全生产的相关法律、法规、标准的要求。

项目单位主要负责人：(签字)

(加盖公章处)

年 月 日

### 审查组组成人员名单

姓名	单位	职称	本人签名
许延峰	常州苏测环境检测有限公司	高级工程师	许延峰
贾亮	常州任重企业咨询有限公司	工程师	贾亮
姜睿	中淼(常州)安全技术研究院有限责任公司	工程师	姜睿

### 参加审查的其他单位代表名单

姓名	单位	职务/职称	本人签名

## 建设项目安全设施“三同时”问题整改情况汇总表

建设单位名称	常州爱维电子控制技术有限公司		
建设项目名称	年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目		
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进		
审查事项	<input type="checkbox"/> 安全条件审查 <input type="checkbox"/> 安全设施设计审查 <input checked="" type="checkbox"/> 安全设施竣工验收		
序号	专家意见、建议	修改采纳情况	页码/章节
一	专家组意见		
1	车间内油品存放未设置防渗漏措施	已完善	见附图
2	车间内物料暂存区货架未设置限重标识	已完善	见附图
3	车间内压缩空气等工艺管道未设置介质名称、流向标识	已完善	见附图
4	报告中补充完善本项目相关附件材料	已完善	见附件
审查组长确认意见	<div style="font-size: 2em; font-family: cursive;">已整改.</div> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">             签字:  </div> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">             年    月    日           </div>		



工业粉尘													
	氮氧化物												
	工业固体废物												
	与项目有关的其 他特征污染物	VOCs											

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)， (9) = (4)-(5)-(8) - (11) + (1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

## 第二部分：验收小组意见

常州爱维电子控制技术有限公司年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、  
驱动器 30 万台项目竣工环境保护验收意见

2025 年 7 月 7 日，常州爱维电子控制技术有限公司于厂内会议室组织召开“年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目”项目竣工环境保护验收会议。验收小组由建设单位（常州爱维电子控制技术有限公司）、验收报告编制单位（常州华开环境技术服务有限公司）等相关人员并特邀 3 名技术专家组成验收组（名单附后）。

验收小组在听取建设单位和验收报告编制单位的汇报后，查阅了建设项目的环评报告及审批意见等资料，并对项目生产和环境保护措施落实情况进行了现场核查，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求以及相关的法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等文件，项目不存在不予验收的九种情形，经认真研究讨论形成如下验收意见：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

常州爱维电子控制技术有限公司成立于 2007 年 02 月 08 日，注册地位于江苏武进经济开发区西湖街道长秀路 8 号 9 幢。经营范围包括从事电机、驱动器、控制器、相关配件的研发、技术转让、技术咨询、技术服务，从事上述产品的制造、加工；从事上述产品的国内采购、批发、佣金代理（拍卖除外），进出口业务。

验收项目实际投资 2950 万元，购置坤鼎常州创新产业基地厂房，建筑面积 3369.31 平方米进行项目生产，产品及生产规模为年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台。

##### （二）建设过程及环保审批情况

2024 年 9 月，常州爱维电子控制技术有限公司委托常州华开环境技术服务有限公司编制了《年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目环境影响报告表》，并于 2024 年 9 月 30 日取得了常州市生态环境局的批复。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目于 2025 年 5 月 19 日变更取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：91320412797435385W001W。

2025年5月，该项目已全部建成并已实现稳定运行，相关污染治理设施也正常运行。

该项目自立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

### （三）投资情况

本次验收项目实际总投资 2950 万元人民币，其中环保投资 25 万元人民币，环保投资占总投资的占比为 0.8%。

### （四）验收范围

本次验收范围为年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台，属全部验收。

## 二、工程变动情况

对照生态环境部办公厅发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）文件，本项目发生的变动不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### 1.废水

本项目生活废水接管至滨湖污水处理厂处理，尾水排入武宜运河。

### 2.废气

本项目焊锡烟尘经移动式焊烟净化器收集处理后在车间无组织排放。

### 3.噪声

本项目选用低噪声设备，合理规划车间布局，利用建筑隔声降低其噪声。

### 4.固体废物

本项目已建设一般工业固废堆场 12m<sup>2</sup>，满足一般工业固废暂存的需要，暂存场所满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；已建设危废仓库 12m<sup>2</sup>，满足危险固废暂存的需要，暂存场所满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求。

本项目实际生产过程中产生的废金属边角料和废塑料边角料经收集后外售综合利用；废切削液、废液压油、废珩磨油、废包装桶、清洗废液、沾染废液的废抹布、手套、拖把等、废过滤纸、磨床灰经收集后委托有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门统一清运。项目固体废弃物处理处置率达到 100%，不会造成二

次污染。

## 5.其他

### (1) 排污口规范化设置

污染物排放口均按照规范要求设置，依托园区的一个雨水总排口，一个污水接管口，均按规范要求设置了环保标识牌。

### (2) 风险防范措施

厂区内设置灭火器、消防栓等消防器材，并安排有专人负责车间生产安全管理。危废仓库放置黄沙、灭火器等应急物资。

## 四、环境保护设施调试效果

### 1.废气

经监测，本项目厂界无组织锡及其化合物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）表3中相应标准限值。

### 2.废水

经监测，污水接管口中pH值、COD、SS、氨氮、总磷、总氮均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中的B等级水质标准。

### 3.厂界噪声

经监测，企业东、南、西、北厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

### 4.固体废物

公司已建成危险废物仓库及一般固体废物堆场，固体废物分类存放，分类处置；本项目生产过程中产生的废金属边角料和废塑料边角料经收集后外售综合利用；废切削液、废液压油、废珩磨油、废包装桶、清洗废液、沾染废液的废抹布、手套、拖把等、废过滤纸、磨床灰经收集后委托有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门统一清运。项目固体废弃物处理处置率达到100%，不会造成二次污染。

### 5.污染物排放总量

本次验收项目生活污水中pH值、COD、SS、氨氮、总磷、总氮及污水排放总量均符合批复总量核定要求；固废按照规定分类处理，处置率100%，符合批复要求。

## 五、工程建设对环境的影响

1、本项目生活污水达标接管进滨湖污水处理厂，对周边水环境不会造成直接影响。

2、本项目废气达标排放，对周边大气环境影响较小。

3、本项目噪声达标排放，对声环境影响较小。

4、本项目已按规范设置了一般固废堆场、危废仓库，采取了防腐、防渗等措施，对土壤和地下水影响较小。

## 六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，《常州爱维电子控制技术有限公司年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目》实施过程中环保手续完备，落实了各项污染防治管理要求，经检测，废气、废水、噪声均能达到相关排放标准，固废分类处置，污染物排放总量符合审批要求。验收工作组一致同意该部分验收项目竣工环境保护验收合格。

## 七、后续要求

1、加强废气处理设施的运行管理，确保各污染因子连续稳定达标排放。

2、强化危废管理，及时上报危废管理计划，做好各类管理台账。

3、按当前管理要求，完善环保设施安全风险辨识管控措施。

常州爱维电子控制技术有限公司（盖章）

日期：2025年7月7日



周琪 陆美 沈屹  
徐晓 胡  
谢阿

常州爱维电子控制技术有限公司年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目

竣工环境保护验收人员信息表

时间：2025年7月7日

地点：公司办公楼会议室

姓名	单位	职务/职称	电话	身份证号	签名
徐强	常州爱维电子控制技术有限公司	总经理	1		徐强
张英	原常州市武进区环境监察大队	主任	1	0024	张英
周璞	原常州市武进生态环境局			020	周璞
许成	江苏天和环保科技有限公司	司理		7	许成
凌丹	常州华开环境技术服务有限公司				凌丹
谢珂	江苏云居检测技术有限公司			3712	谢珂

## 第三部分：其他事项说明

## 其他需要说明的事项

### 1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1、设计简况

本次验收项目环境保护设施纳入了初步设计、设计符合环境保护设计规范的要求，落实了污染防治措施投资概算。

#### 1.2 施工简况

项目环保设施纳入施工合同，环保投资总概算为 25 万元，符合环评设计要求。本项目建设、调试期间无环境投诉、违法或处罚记录等。

#### 1.3 验收过程简况

常州爱维电子控制技术有限公司成立于 2007 年 02 月 08 日，注册地位于江苏武进经济开发区西湖街道长秀路 8 号 9 幢。经营范围包括从事电机、驱动器、控制器、相关配件的研发、技术转让、技术咨询、技术服务，从事上述产品的制造、加工；从事上述产品的国内采购、批发、佣金代理（拍卖除外），进出口业务。

2024 年常州爱维电子控制技术有限公司计划搬迁至西太湖厂房进行生产，同年 9 月委托常州华开环境技术服务有限公司编制了《年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目环境影响报告表》，并于 2024 年 9 月 30 日取得了常州市生态环境局的批复。2025 年 5 月，本项目已全部建成并已实现稳定运行，相关污染治理设施也正常运行。本次验收范围为年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台，为全部验收。目前该项目已实现稳定生产，江苏云居检测技术有限公司于 2025 年 5 月 15 日至 16 日进行了现场验收监测。公司于 2025 年 7 月 7 日组织了项目验收评审会，参会的有常州爱维电子控制技术有限公司、验收报告编制单位（常州华开环境技术服务有限公司）、验收监测单位（江苏云居检测技术有限公司），同时邀请三位专家组成验收工作小组。

验收小组验收意见结论为：对照《年产步进电机 100 万台、直流无刷电机 20 万台、驱动器 30 万台项目》实施过程中手续完备，认真执行了环境保护“三同时”的要求并已落实各项污染防治管理要求及风险防范措施，废气、废水、噪声监测结果能达到排放标准，固废妥善处理，污染物排放总量符合审批要求。验收工作组认为该项目符合环保设施竣工验收条件，同意通过环境保护设施竣工验收。

## 2、其他环保措施实施情况

### 2.1 制度措施落实情况

#### (1) 环保组织机构及规章制度

公司安排有专人负责日常环境管理。

#### (2) 环境监测计划

公司监测计划为每年进行一次废水和废气监测，每季度进行一次噪声监测，最近一次即为验收监测，监测表明厂区各项污染物排放均符合相关标准。

### 2.2 配套措施落实情况

#### (1) 区域削减及淘汰落后产能

本次验收项目不涉及。

#### (2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目以生产车间为界设置 50m 的卫生防护距离，经查，此卫生防护距离内无环境敏感目标。

### 2.3 其他措施落实情况

无。

常州爱维电子控制技术有限公司

2025 年 7 月

