

常州市蕾虹压铸工艺厂新能源汽车
电子锁配件及氢动力自行车储气罐
配件生产项目竣工环境保护验收监
测报告表

(2025)华开(验收)字第(CZWJ034)号

建设单位: 常州市蕾虹压铸工艺厂

编制单位: 常州华开环境技术服务有限公司

2025年10月

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项目负责人:

填表人:

建设单位 常州市蕾虹压铸工艺厂 盖章)

电话:

传真:

邮编:213100

地址:江苏武进经济开发区礼河街 28 号

编制单位 常州华开环境技术服务 有限公司 (盖章)

电话:

传真:

邮编:213100

地址:江苏省常州市武进区湖塘镇延政中大道经纬大厦 903 室

表一

| | | | | | |
|-----------|--|----------------|----------------------|----|----|
| 建设项目名称 | 新能源汽车电子锁配件及氢动力自行车储气罐配件生产项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 常州市蕾虹压铸工艺厂 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建（迁建） 改扩建✓ 技改 | | | | |
| 建设地点 | 江苏武进经济开发区礼河街 28 号 | | | | |
| 主要产品名称 | 新能源汽车电子锁配件、氢动力自行车储罐配件 | | | | |
| 设计生产能力 | 详见表 2-1 | | | | |
| 实际生产能力 | 详见表 2-1 | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2025 年 6 月 | 开工建设时间 | 2025 年 7 月 | | |
| 调试时间 | 2025 年 8 月 | 验收现场监测时间 | 2025 年 9 月 13 日~14 日 | | |
| 环评报告表审批部门 | 常州市生态环境局 | 环评报告表编制单位 | 常州华开环境技术服务有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | 常州象群环保机电科技有限公司 | 环保设施施工单位 | 常州象群环保机电科技有限公司 | | |
| 投资总概算（万元） | 500 | 环保投资概算（万元） | 20 | 比例 | 4% |
| 实际总概算（万元） | 500 | 本次环保投资实际概算（万元） | 20 | 比例 | 4% |
| 验收监测依据 | <p>1、《中华人民共和国环境保护法》（主席令 9 号，2014 年 4 月修订）；</p> <p>2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号，2017 年 7 月 16 日修订）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>4、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》苏环办〔2021〕122 号；</p> <p>5、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年 第 9 号，2018 年 5 月 16 日）；</p> <p>6、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控〔1997〕122 号）；</p> <p>7、《省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知》（苏环办[2024]16 号）；</p> <p>8、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函（2020）688 号；</p> <p>9、《常州市蕾虹压铸工艺厂新能源汽车电子锁配件及氢动力自行车储气</p> | | | | |

| | <p>罐配件生产项目环境影响报告表》(常州华开环境技术服务有限公司, 2025年6月);</p> <p>10、《常州市生态环境局关于常州市蕾虹压铸工艺厂新能源汽车电子锁配件及氢动力自行车储气罐配件生产项目环境影响报告表的批复》(常州市生态环境局, 2025年7月23日, 常武环审[2025]197号);</p> <p>11、常州市蕾虹压铸工艺厂提供的其他资料。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|--|---------------------|--------------------|---------|-------|------|---------------------|---------------------------------|-------|----|---------|-----|-----|----|-----|--------------------|----|----|----|--------|------------------------------------|---------------------|-----|----|----|-----|
| <p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p> | <p>本次验收为全部验收, 验收相关排放标准如下:</p> <p>1、废水</p> <p>本项目生活污水达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准后, 接管排入市政污水管网, 最终排入滨湖污水处理厂处理达标后排放; 冷却水经离子交换树脂过滤后循环使用, 回用水参考《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2024), 详见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 废水排放标准限值表 单位: mg/L</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">排放口名称</th> <th style="width: 30%;">执行标准</th> <th style="width: 15%;">取值表号及级别</th> <th style="width: 15%;">污染物指标</th> <th style="width: 20%;">标准限值</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">项目生活污水排口(接管滨湖污水处理厂)</td> <td rowspan="5">《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)</td> <td rowspan="5">表1 B级</td> <td>pH</td> <td>6.5~9.5</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>NH₃-N</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>TN</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">冷却水回用水</td> <td rowspan="2">《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2024)</td> <td rowspan="2">表1冷却用水-间冷开式循环冷却水补充水</td> <td>COD</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>300</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、废气</p> <p>本项目熔化、压铸成型过程中产生的颗粒物有组织执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020)表1中金属熔炼(化)-保温炉排放浓度限值要求, 非甲烷总烃有组织执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表1标准限值; 厂界颗粒物及非甲烷总烃无组织执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表3标准限值; 厂区颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020)表A.1限值; 厂区非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表2标准限值。</p> | 排放口名称 | 执行标准 | 取值表号及级别 | 污染物指标 | 标准限值 | 项目生活污水排口(接管滨湖污水处理厂) | 《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) | 表1 B级 | pH | 6.5~9.5 | COD | 500 | SS | 400 | NH ₃ -N | 45 | TN | 70 | 冷却水回用水 | 《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2024) | 表1冷却用水-间冷开式循环冷却水补充水 | COD | 50 | SS | 300 |
| 排放口名称 | 执行标准 | 取值表号及级别 | 污染物指标 | 标准限值 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 项目生活污水排口(接管滨湖污水处理厂) | 《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) | 表1 B级 | pH | 6.5~9.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | COD | 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SS | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | NH ₃ -N | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TN | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 冷却水回用水 | 《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2024) | 表1冷却用水-间冷开式循环冷却水补充水 | COD | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SS | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

表 1-2 废气污染物排放标准 单位: mg/m³

| 执行标准 | 表号级别 | 指标 | | 标准限值 | 无组织监控浓度 | |
|-----------------------------------|-------|-------|------------------|---------------------|----------------------|---|
| 《铸造工业大气污染物排放标准》 (GB39726-2020) | 表 1 | 颗粒物 | 最高允许排放浓度 | 30mg/m ³ | / | / |
| 《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) | 表 1 | 非甲烷总烃 | 最高允许排放浓度 | 60mg/m ³ | | |
| | | | 最高允许排放速率 | 3kg/h | | |
| 《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) | 表 3 | 颗粒物 | | 周界外浓度最高点 | 0.5mg/m ³ | |
| | | 非甲烷总烃 | | | 4mg/m ³ | |
| 《铸造工业大气污染物排放标准》 (GB39726-2020) | 表 A.1 | 颗粒物 | 监控点处 1h 平均浓度值 | 在厂房外 设置监控 点 | 5mg/m ³ | |
| 《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) | 表 2 | 非甲烷总烃 | 监控点处 1h 平均浓度值 | | 6mg/m ³ | |
| | | | 监控点处 任意一次浓度值 | | 20mg/m ³ | |

3、噪声

本项目位于江苏武进经济开发区礼河街 28 号，厂区周围有少数零散村庄，本项目所在地执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类噪声功能区，夜间不生产，详见表 1-3。

表 1-3 噪声排放限值 单位: dB (A)

| 位置 | 边界外声环境功能区类别 | 昼间 |
|-----------|---|----|
| 东、南、西、北厂界 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类区标准 | 60 |

4、总量控制指标

本项目主要污染物总量控制指标见下表。

表 1-4 污染物排放总量控制指标

| 污染物 | | 总量 (t/a) | 来源文号 |
|-----|------|----------|--------|
| 废水 | 生活污水 | 废水量 | 240 |
| | | COD | 0.096 |
| | | SS | 0.072 |
| | | 氨氮 | 0.0084 |
| | | 总磷 | 0.0012 |
| | | 总氮 | 0.012 |
| 废气 | 有组织 | 非甲烷总烃 | 0.017 |
| | | 颗粒物 | 0.016 |

常武环审[2025]197
号及环评

本项目建成后全厂总量控制指标如下。

表 1-5 全厂污染物排放总量控制指标

| 污染物 | | 总量 (t/a) | 来源文号 | |
|-----|------|------------------|---------|-------|
| 废水 | 生活污水 | 废水量 | 444 | |
| | | COD | 0.1776 | |
| | | SS | 0.1332 | |
| | | 氨氮 | 0.01452 | |
| | | 总磷 | 0.00222 | |
| | | 总氮 | 0.012 | |
| 废气 | 有组织 | 非甲烷总烃 (DA002) | 0.026 | |
| | | 颗粒物 | DA002 | 0.029 |
| | | | DA001 | 0.019 |

常武环审[2025]197号及环评

本项目建成后利用原有项目 DA002 已建排气筒，因此 DA002 排放口监测的颗粒度和非甲烷总烃排放浓度为全厂排放浓度，总量计算按照全厂 DA002 排放总量进行核对。

表二

工程建设内容:

项目概况:

常州市蕾虹压铸工艺厂成立于 1998 年 08 月 13 日, 注册资本 23 万元, 曾用名武进市礼河礼兴压铸件厂, 地址位于江苏武进经济开发区礼河街 28 号。主要从事新能源汽车电子锁配件、氢动力自行车储罐配件、调速阀的生产。

本次验收为年产 100t 新能源汽车电子锁配件和 20t 氢动力自行车储罐配件项目验收, 为整体验收。

2025 年 1 月委托常州华开环境技术服务有限公司编制了《新能源汽车电子锁配件及氢动力自行车储气罐配件生产项目环境影响报告表》, 并于 2025 年 7 月 23 日取得了常州市生态环境局的批复。企业已取得排污许可证, 证书编号: 913204127036446467001R。2025 年 8 月, 本项目已全部建成并已实现稳定运行, 相关污染治理设施也正常运行。

根据建设项目环境管理要求, 建设单位委托常州华开环境技术服务有限公司承担项目竣工环保验收工作, 常州华开环境技术服务有限公司于 2025 年 8 月派技术人员对该项目环境保护设施运行情况及环境管理情况进行了全面检查, 并委托江苏云居检测技术有限公司于 2025 年 9 月 13 日至 9 月 14 日进行了现场验收监测, 结合其出具的验收监测报告及厂方提供的有关资料, 编制完成了本竣工验收监测报告表。

本项目建设规模具体详见表 2-1, 主体信息、贮运工程、公用工程和环保工程建设情况具体详见表 2-2。

表 2-1 本项目建设规模一览表

| 产品名称 | 环评设计能力 | 实际生产能力 | 全厂实际员工数量 | 实际生产班制 | 实际工作天数 | 年工作时间 |
|------------|--------|--------|--------------------------|--------------|--------|-------|
| 新能源汽车电子锁配件 | 100t | 100t | 本次新增员工 10 人, 全厂共计员工 20 人 | 一班制, 每班工作 8h | 300 天 | 2400h |
| 氢动力自行车储罐配件 | 20t | 20t | | | 300 天 | 2400h |

表 2-2 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

| 类别 | 主要内容 | 环评审批项目内容 | 实际建设 | 变更情况 |
|--------|------|--|--|-------|
| 项目基本信息 | 建设地点 | 江苏武进经济开发区礼河街 28 号 | 江苏武进经济开发区礼河街 28 号 | 与环评一致 |
| | 建设内容 | 新增员工 10 人, 投资 500 万元, 利用自有 1000 平方米厂房进行项目建设, 建设新能源汽车电子 | 新增员工 10 人, 投资 500 万元, 利用自有 1000 平方米厂房进行项目建设, 建设新能源 | 与环评一致 |

| | | | | | |
|------|------|---|---|-------|-------|
| | | 锁配件及氢动力自行车储气罐配件生产项目 | 汽车电子锁配件及氢动力自行车储气罐配件生产项目 | | |
| 主体工程 | 产品方案 | 见表 2-1 | 见表 2-1 | 与环评一致 | |
| | 生产设备 | 见表 2-3 | 见表 2-3 | 与环评一致 | |
| 环保工程 | 废气 | 本项目有熔化废气、压铸成型和脱模废气产生,经收集后进水喷淋+二级活性炭吸附装置处理后经 15m 高 DA002 号排气筒排放。 | 本项目有熔化废气、压铸成型和脱模废气产生,经收集后进水喷淋+二级活性炭吸附装置处理后经 15m 高 DA002 号排气筒排放。 | 与环评一致 | |
| | 废水 | 本项目无生产废水排放,冷却水经离子交换树脂过滤后循环使用,不外排;生活污水由厂区污水管网接管至滨湖污水处理厂处理后排放。 | 本项目无生产废水排放,冷却水经离子交换树脂过滤后循环使用,不外排;生活污水由厂区污水管网接管至滨湖污水处理厂处理后排放。 | 与环评一致 | |
| | 噪声 | 东、南、西、北厂界噪声值应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求。 | 与环评一致,根据监测结果可知,厂界噪声值满足标准要求。 | 与环评一致 | |
| | 固体废物 | 一般固废 | 设有一个 5m ² 的一般固废堆场 | 与环评一致 | 与环评一致 |
| | | 危险废物 | 设有一个 15m ² 的危废仓库 | 与环评一致 | 与环评一致 |
| | | 生活垃圾 | 委托环卫部门定期清运 | 与环评一致 | 与环评一致 |
| 应急设施 | 事故池 | 厂区东南侧设有 1 个 80m ³ 的事故应急池 | 与环评一致 | 与环评一致 | |

主要生产设备

本项目主要设备见表 2-3。

表 2-3 主要设备仪器一览表

| 种类 | 设备名称 | 规格型号 | 环评数量 (台/套) | 实际已建数量 (台/套) | 未建数量 (台/套) | 备注 |
|------|---------------------|------------------------|------------|--------------|------------|-------|
| 生产设备 | 压铸机 (自带电阻炉) | 88t, 锌压铸 | 3 | 3 | 0 | 与环评一致 |
| | 压铸机 (自带电阻炉) | 130t, 锌压铸 | 3 | 3 | 0 | |
| | 压铸机 (配套机边炉, 为电炉) | 180t, 铝压铸 | 2 | 2 | 0 | |
| | 数控铣床 | CN857 | 10 | 10 | 0 | |
| 环保设备 | 水喷淋+二级活性炭 | 13000m ³ /h | 1 | 1 | 0 | |
| | 冷却水离子交换树脂过滤装置 | / | 1 | 1 | 0 | |

原辅材料消耗及水平衡:

1、本项目原辅材料见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料表

| 名称 | | 主要成分或规格 | 环评年耗量 | 实际用量 | 变化情况 |
|------------|-----|--|----------|----------|-------|
| 新能源汽车电子锁配件 | 锌合金 | 铝 4.03%，铜 0.907%，镁 0.043%，铁 0.003%，其余为锌（成分报告见附件 15） | 100.233t | 100.233t | 与环评一致 |
| 氢动力自行车储罐配件 | 铝合金 | 硅 10.833%，铜 1.618%，镁 0.224%，锰 0.281%，铁 0.839%，锌 0.938%，钛 0.047%，其余为铝（成分报告见附件 15） | 20.075t | 20.075t | |
| 其他辅料 | 脱模剂 | 改性硅油、乳化剂、润滑添加剂、水等 | 0.1t | 0.1t | |
| | 切削液 | 三乙醇胺>15%，聚乙二醇润滑剂>12.5%，防锈复合剂>25%，消泡剂>0.1%，去离子水≈47% | 0.1t | 0.1t | |

2、本项目用水主要为自来水，由市政给水管网供给。

生活用水：根据企业实际水费单计算，本项目用水量为 260t/a，生产用水量为 39.3t/a，生活用水量为 220.7t/a，生活污水按用水量的 80%计，则生活污水排放量为 176.6t/a。生活污水经市政污水管网接管进滨湖污水处理厂集中处理，尾水排入武宜运河。

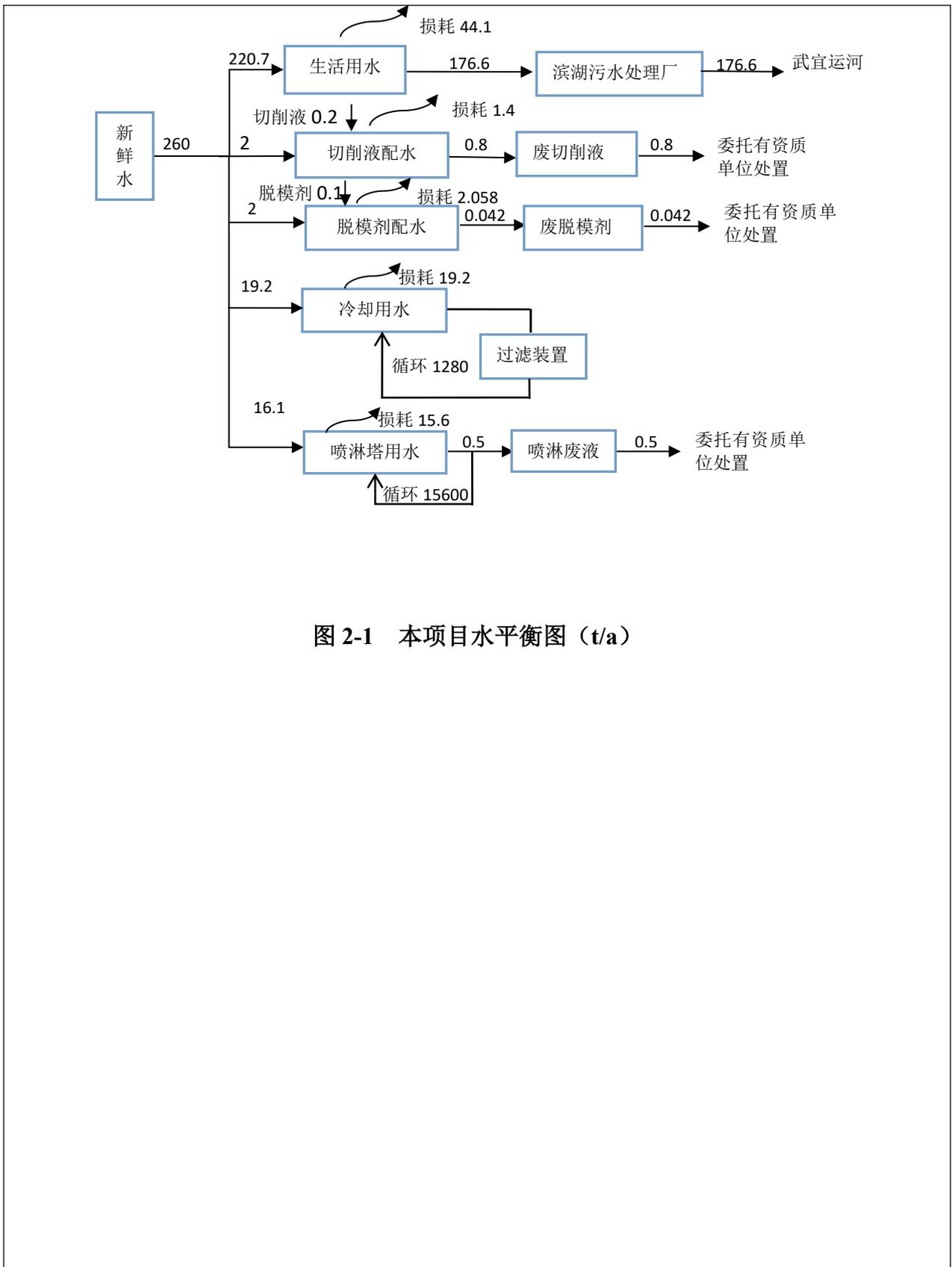


图 2-1 本项目水平衡图 (t/a)

主要工艺流程及产物环节

本项目主要进行新能源汽车电子锁配件和氢动力自行车储气罐配件的生产，两种产品生产过程使用原料和模具不同，工艺相同。

1、新能源汽车电子锁配件生产工艺流程

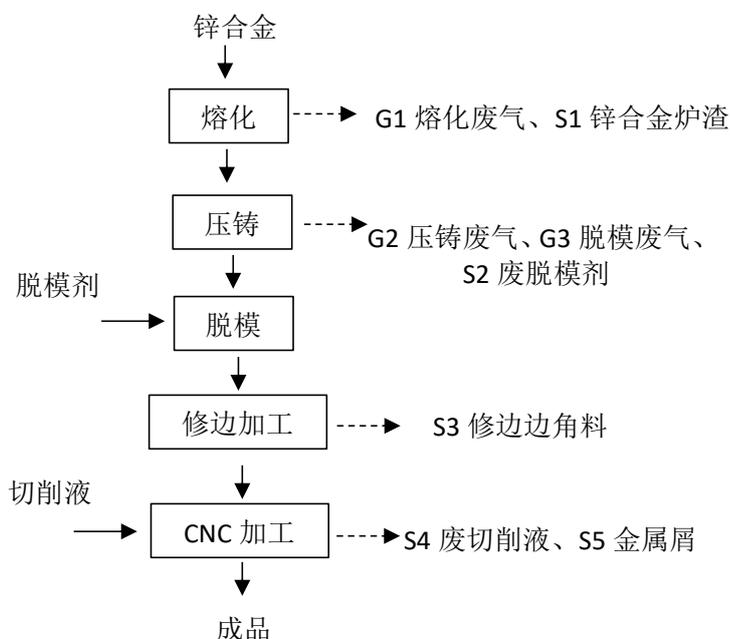


图 2-2 生产工艺流程图

工艺流程简述：

熔化：根据产品要求，将外购的锌合金投入压铸机自带的电阻炉中加热熔化，锌合金加热温度为 450℃，加热使用的能源为电能，锌合金的熔化时间为 20min，生产过程专机专用。此工序会产生熔化废气 G1 和锌合金炉渣 S1。

压铸成型：在模具上喷上一层脱模剂，熔化的锌合金液自动进入压铸机的压室内压铸成型，模具经冷却循环水间接冷却，冷却水经离子交换树脂过滤后循环使用定期添加损耗。此工序会产生压铸废气 G2、脱模废气 G3 和废脱模剂 S2。

脱模：压铸成型后的工件通过脱模得到毛坯件。

修边：人工对毛坯件进行修边，此工序会产生边角料 S3。

CNC 加工：脱模后的产品需要进行精加工修边处理，由数控系统根据程序要求，完成零件的铣削加工。该过程使用切削液，切削液成分为三乙醇胺、聚乙二醇润滑剂，防锈复合剂，消泡剂和去离子水，三乙醇胺和聚乙二醇润滑剂常温下挥发性极低，该工序废气产生量极少不作定量分析，切削液 1:10 配水使用，此工序会产生废切削液 S4 和金属屑 S5。

2、氢动力自行车储气罐配件生产工艺流程

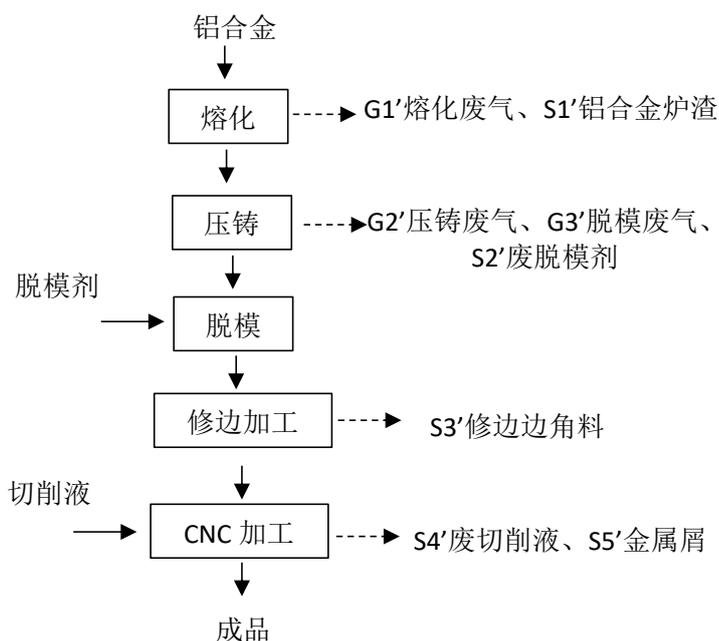


图 2-3 生产工艺流程图

工艺流程简述：

熔化：根据产品要求，将外购的铝合金投入压铸机配套的电阻炉中加热熔化，铝合金加热温度为 600℃，加热使用的能源为电能，铝合金的熔化时间为 25min，生产过程专机专用。此工序会产生熔化废气 G1'和铝合金炉渣 S1'。

压铸成型：在模具上喷上一层脱模剂，熔化的铝合金液自动进入压铸机的压室内压铸成型，模具经冷却循环水间接冷却，冷却水经离子交换树脂过滤后循环使用定期添加损耗。此工序会产生压铸废气 G2'、脱模废气 G3'和废脱模剂 S2'。

脱模：压铸成型后的工件通过脱模得到毛坯件。

修边：人工对毛坯件进行修边，此工序会产生边角料 S3'。

CNC 加工：脱模后的产品需要进行精加工修边处理，由数控系统根据程序要求，完成零件的铣削加工。该过程使用切削液，切削液成分为三乙醇胺、聚乙二醇润滑剂，防锈复合剂，消泡剂和去离子水，三乙醇胺和聚乙二醇润滑剂常温下挥发性极低，该工序废气产生量极少不作定量分析，切削液 1:10 配水使用，此工序会产生废切削液 S4'和金属屑 S5'。

本项目铝合金加工件不涉及打磨工段。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

本项目无生产废水排放，冷却水经离子交换树脂过滤后循环使用，不外排；生活污水由厂区污水管网接管至滨湖污水处理厂处理后排放，尾水排入武宜运河。

表 3-1 废水来源及处理方式

| 废水名称 | 主要污染因子 | 排放方式 | 处理措施及去向 |
|--------|---------------------------------|------|-------------------------|
| 生活污水 | COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN | 间歇 | 生活污水经市政管网接管至滨湖污水处理厂进行处理 |
| 冷却水回用水 | COD、SS | 间歇 | 回用于冷却 |

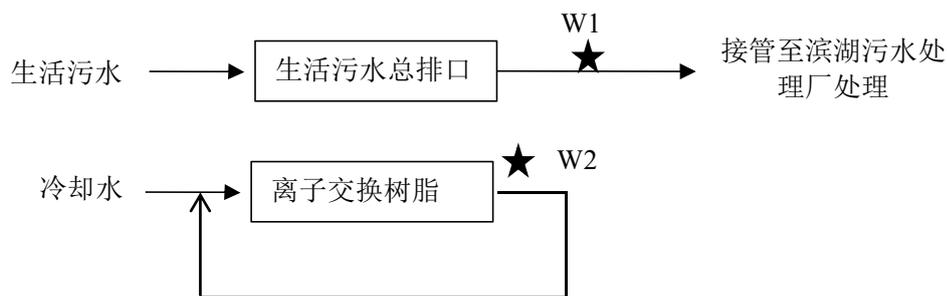


图 3-1 生活污水、回用水走向图

2、废气

本项目有熔化废气、压铸成型和脱模废气产生，经收集后进水喷淋+二级活性炭吸附装置处理后经 15m 高 DA002 号排气筒排放。

表 3-2 废气来源及处理方式

| 废气名称 | 主要污染因子 | 排放方式 | 处理措施及去向 |
|-----------|-----------|------|-----------------------------------|
| 熔化压铸、脱模废气 | 非甲烷总烃、颗粒物 | 间歇 | 经水喷淋+二级活性炭处理后通过 15 米高 DA002 排气筒排放 |

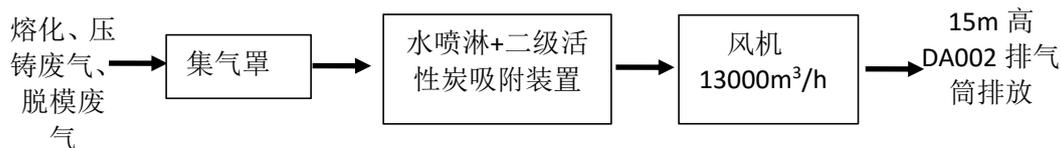


图 3-2 废气走向图

3、噪声

该项目噪声源主要为压铸件、数控铣床等，其主要噪声产生处理情况见表 3-3。

表 3-3 噪声来源及处理方式

| 噪声源 | 主要污染因子 | 产生工序 | 排放方式 | 处理措施及去向 |
|--------------|--------|------|------|---|
| 压铸件、数控铣床、风机等 | 噪声 | 设备运行 | 持续 | 所有设备仪器均设于车间内，布局合理，所有设备经墙体屏蔽、距离衰减后综合噪声较小 |

4、固体废弃物

本项目产生的固体废弃物主要为一般固废、危险固废和生活垃圾。锌合金炉渣、修边边角料、金属屑（锌）、金属屑（铝）和废离子交换树脂经收集后外售综合利用；铝合金炉渣、废脱模剂、废切削液、废包装桶、喷淋废液、废活性炭、废润滑油和废劳保用品暂存于危废贮存间，妥善存储后交由有资质的单位处置。生活垃圾由环卫部门统一清运。本项目固体废物分析结果汇总如下：

表 3-4 固废来源及处理方式

| 序号 | 名称 | 属性 | 原废物代码 | 新名录废物代码 | 生产工序 | 形态 | 原环评产生量 t/a | 实际产生量 t/a | 污染防治措施 | |
|----|---------|------|-------------|-------------|--------|----|------------|-----------|---------|--------------|
| | | | | | | | | | 环评/批复 | 实际建设 |
| 1 | 锌合金炉渣 | 一般固废 | 900-099-S03 | 900-099-S03 | 熔化 | 固态 | 0.06 | 0.06 | 外售综合利用 | 外售综合利用 |
| 2 | 修边边角料 | | 900-002-S17 | 900-002-S17 | 修边 | 固态 | 0.1 | 0.1 | | |
| 3 | 金属屑（锌） | | 900-002-S17 | 900-002-S17 | CNC 加工 | 固态 | 0.08 | 0.08 | | |
| 4 | 金属屑（铝） | | 900-002-S17 | 900-002-S17 | CNC 加工 | 固态 | 0.02 | 0.02 | | |
| 5 | 废离子交换树脂 | | 900-099-S59 | 900-099-S59 | 冷却水预处理 | 固态 | 0.05 | 0.05 | | |
| 6 | 铝合金炉渣 | 危险废物 | 321-026-48 | 321-026-48 | 熔化 | 固态 | 0.03 | 0.03 | 有资质单位处置 | 常州北晨环境科技有限公司 |
| 7 | 废脱模剂 | | 900-007-09 | 900-007-09 | 压铸成型 | 液态 | 0.042 | 0.042 | | |
| 8 | 废切削液 | | 900-006-09 | 900-006-09 | CNC 加工 | 液态 | 0.8 | 0.8 | | |
| 9 | 废包装桶 | | 900-041-49 | 900-041-49 | 包装 | 固态 | 0.06 | 0.06 | | |
| 10 | 喷淋废液 | | 900-007-09 | 900-007-09 | 废气处理 | 液态 | 0.5 | 0.5 | | |

| | | | | | | | | | | |
|----|-------|------|------------|------------|------|----|--------|--------|--|--|
| 11 | 废活性炭 | | 900-039-49 | 900-039-49 | 废气处理 | 固态 | 2.634 | 2.634 | | |
| 12 | 废润滑油 | | 900-249-08 | 900-249-08 | 维护 | 液态 | 0.3/3a | 0.3/3a | | |
| 13 | 废劳保用品 | | 900-041-49 | 900-041-49 | 维护 | 固态 | 0.05 | 0.05 | | |
| 15 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | / | / | 员工生活 | 固态 | 1.5 | 1.5 | | |

项目厂内已设置 1 个一般固废堆场和 1 个危险仓库，面积为 5m²、15m²，危废仓库位于厂区东南侧，生产过程中产生的危废经袋装/桶装后运往危废临时存放场所统一贮存，可有效防止危废分散贮存所引发的二次污染问题。项目危险废物暂存场地的设置按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求进行设置，一般固废堆场位于厂区东侧，已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 要求进行建设；同时，固体废弃物暂存场地满足防风、防雨、防渗、防腐等措施。

活性炭更换周期：DA002 两级活性炭吸附装置经现场核实，两个箱体蜂窝活性炭填充量合计约为 300kg，活性炭更换周期为 37.4 天，忽略不计。

经计算，废活性炭（含废气吸附量）产生量为 2.634t/a。

5、其他环保设施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

| 调查内容 | 执行情况 |
|-------------|---|
| 环境风险防范措施及设施 | <p>1、建立健全各种有关消防与安全生产的规章制度，建立岗位责任制。仓库、生产车间严禁明火，禁火区设置明显标志牌。</p> <p>2、配置足量的灭火器及室内消防箱等消防设施，由专人保管和监护，并保持完好状态。</p> <p>3、进行定期的培训和训练。对有火灾危险的场所设置自动报警系统，一旦发生火灾，立即做出应急反应。</p> <p>4、危废仓库设置监控系统，在库的出入口、内部等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网。</p> <p>5、本项目厂区已设一个 80m³ 的事故应急池，配套应急阀门等设施，在发生事故时关闭雨水排放口的截流阀，打开应急事故池阀门，通过自流的方式将事故废水截留在应急事故池内以待进一步处理，防止伴生和次生的泄漏物料、污水、消防水通过雨水管网进入周边水体，对周边水体造成一定的冲击。</p> |
| 在线监测装置 | 环评及批复未作规定 |
| 污染物排放口规范化工程 | 污染物排放口均按规范化要求设置，依托厂区现有的一个雨水总排口，一个污水总排口，并设置了环保标识牌。 |
| 排污许可证申请情况 | 根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目于 2025 年 9 月 1 日取得了排污许可证，登记编号：913204127036446467001R。 |
| 卫生防护距离 | 卫生防护距离以车间为边界外扩 100m 形成的包络线范围，范围内无居民、学校等环境敏感保护目标，厂区四周已配套相应绿化建设。 |
| “以新带老”措施 | <p>(1) 根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办【2022】218 号），进入吸附装置的废气温度宜低于 40℃，为提升吸附装置的安全性能，本次对脉冲式布袋除尘和配套风机进行改造，改造后废气装置为水喷淋+二级活性炭吸附装置，现已改造完成，风机设计风量为 13000m³/h，本次一并验收。</p> <p>(2) 本项目依托原有项目的冷却水池并新增 1 个过滤装置，冷却水经离子交换树脂过滤后循环使用不外排，现已改造完成，本次一并验收。</p> |

6、环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、环境影响评价报告的主要结论与建议

表 4-1 环评影响报告表结论摘录

| | |
|------|---|
| 环评结论 | <p>本项目位于江苏武进经济开发区礼河街 28 号，利用自有厂房 1000 平方米进行生产，总投资 500 万元，符合《建设项目环境保护管理条例》（2017 修订版）的相关要求；基本符合国家及地方有关产业政策；基本符合城市总体规划及用地规划要求，选址较合理；采取各项污染防治措施后污染物实现达标排放，所在地的现有环境功能不下降；建成后排放的各类污染物可以在区域内实现平衡；在做好各项风险防范及应急措施的前提下本项目的环境风险在可接受水平内。</p> <p>因此，在落实本报告表提出的各项环保措施要求、严格执行环保“三同时”的前提下，从环保角度分析，本项目建设具有环境可行性。</p> |
|------|---|

二. 审批部门审批决定

表 4-2 环评批复要求

| 序号 | 环评批复要求（常武环审[2025]197 号） | 验收现状 |
|----|--|--|
| 一 | <p>根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。</p> | <p>经现场勘查，本项目实际已投资 500 万元，在江苏武进经济开发区礼河街 28 号建设了新能源汽车电子锁配件及氢动力自行车储气罐配件生产项目。</p> |
| 二 | <p>二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：</p> <p>（一）按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目冷却水循环使用不外排；生活污水接入污水管网至滨湖污水处理厂集中处理。</p> <p>（二）进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中有关标准。</p> <p>（三）选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。</p> <p>（四）严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置，防止造成二次污染。</p> <p>（五）按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。</p> | <p>（一）已落实。生活污水接管至市政污水管网进滨湖污水处理厂处理，最终排入武宜运河；冷却水循环使用不外排，生活污水排放口污水达标排放，监测数据详见表七-废水。</p> <p>（二）已落实。经监测，各类废气达标排放，监测数据详见表七-废气。</p> <p>（三）已落实。本验收项目选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，监测数据详见表七-噪声。</p> <p>（四）已落实。本项目固体废物处理均规范处置，不直接排向外环境，固体废物对周围环境无直接影响。</p> <p>（五）已落实。依托现有的雨水、生活污水排口和废气排放口，已设置规范化标识牌，满足环评及批复规定的高度，并按《污染源监测技术规范》要求设置便于采样的监测平台、监测孔等。</p> |
| 三 | <p>三、本项目实施后，污染物年排放量初步核定为（单位：吨/年）：</p> <p>（一）水污染物（接管考核量）：</p> | <p>经核算，本项目实际排放总量符合总量控制要求。</p> |

| | | |
|---|---|--|
| | 生活污水量≤444 (+240)，化学需氧量≤0.1776 (+0.096)，氨氮≤0.01452 (+0.0084)、总磷≤0.00222 (+0.0012)。 (二) 大气污染物： 颗粒物≤0.048 (+0.016)，挥发性有机物≤0.026 (+0.017)。 (二) 固体废物：全部综合利用或安全处置。 | |
| 四 | 建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告。 | 本项目已配套环境保护措施，已与主体工程一并投产使用。编制验收报告后将于网站公开验收报告。 |
| 五 | 建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目的环评文件。建设项目自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我委重新审核。 | 本项目未发生重大变动。 |
| 六 | 企业应对污水治理、废气治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。 | 本项目已取得安全三同时评审意见，突发环境事故应急预案同步编制中。 |
| 七 | 项目代码：2411-320450-89-02-128333。 | / |

三、项目变动情况

对照生态环境部办公厅发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）文件，该项目变动情况如下。

表 4-3 变动环境影响分析表

| 变动类别 | 重大变动认定条件 | 实际建设情况 | 是否重大变动 |
|------|---|--------|--------|
| 性质 | 建设项目开发、使用功能发生变化的。 | 与环评一致 | 否 |
| 规模 | 1、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 2、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 3、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。 | 与环评一致 | 否 |
| 地点 | 1、项目重新选址。 2、在原厂址附近调整（包括总平面布置变 | 与环评一致 | 否 |

| | | | |
|----------------------|--|-------|---|
| | 化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。 | | |
| 生产工艺 | <p>1、新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一:</p> <p>(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外);</p> <p>(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;</p> <p>(3)废水第一类污染物排放量增加的;</p> <p>(4)其他污染物排放量增加10%及以上的。</p> <p>2、物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。</p> | 与环评一致 | 否 |
| 环境保护措施 | <p>1、废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。</p> <p>2、新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。</p> <p>3、新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。</p> <p>4、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。</p> <p>5、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。</p> <p>6、事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p> | 与环评一致 | 否 |
| <p>综上,建设项目未发生变动。</p> | | | |

表五

验收监测质量保证及质量控制：

5.1、监测分析方法

本次验收监测，污染因子监测分析方法均采用国家及有关部门颁布的现行有效的标准（或推荐）分析方法，具体分析方法见下表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

| 类别 | 项目名称 | 分析方法及标准 |
|-----|--------|---|
| 有组织 | 非甲烷总烃 | 固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 (HJ 38-2017) |
| | 低浓度颗粒物 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 (HJ 836-2017) |
| 无组织 | 非甲烷总烃 | 环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 (HJ604-2017) |
| | 总悬浮颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 (HJ 1263-2022) |
| 噪声 | 厂界噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008 |
| 废水 | pH 值 | 水质 pH 值的测定电极法 HJ 1147-2020 |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 |
| | 总氮 | 水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012 |
| | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 |
| | 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989 |
| | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定重量法 GB/T 11901-1989 |

5.2、监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 5-2。

表 5-2 验收监测仪器一览表

| 序号 | 仪器名称 | 仪器型号 | 仪器编号 |
|----|-------------|----------|------------|
| 1 | pH 计 | SX711 | 19YJ 01830 |
| 2 | 便携气象工作站 | NK5500 | 19YJ01849 |
| 3 | 全自动烟尘（气）测试仪 | 崂应 3012H | 19YJ01518 |
| 4 | 全自动烟尘（气）测试仪 | 崂应 3012H | 19YJ01520 |
| 5 | 智能大气颗粒物采样器 | JF-2031 | 19YJ01841 |
| 6 | 智能大气颗粒物采样器 | JF-2031 | 19YJ01842 |
| 7 | 智能大气颗粒物采样器 | JF-2031 | 19YJ01843 |
| 8 | 智能大气颗粒物采样器 | JF-2031 | 19YJ01844 |
| 9 | 真空箱气袋采样器 | / | 19YJ01537 |
| 10 | 真空箱气袋采样器 | / | 19YJ01545 |
| 11 | 真空箱气袋采样器 | / | 19YJ01536 |
| 12 | 真空箱气袋采样器 | / | 19YJ01837 |
| 13 | 多功能声级计 | AWA5688 | 19YJ01209 |
| 14 | 声校准器 | AWA6022A | 19YJ01341 |
| 15 | 电子分析天平 | FA124 | 19YJ01109 |
| 16 | 电热鼓风干燥箱 | 101-3B | 19YJ01343 |
| 17 | 标准 COD 消解器 | SH-1012 | 19YJ01777 |
| 18 | 可见分光光度计 | 722N | 19YJ01746 |

| | | | |
|----|-----------|-----------|-----------|
| 19 | 紫外可见分光光度计 | Uv/2401PC | 19YJ01009 |
| 20 | 恒温恒湿称重系统 | HJ/240H | 19YJ01170 |
| 21 | 十万分之一天平 | AG245 | 19YJ01144 |
| 22 | 电热鼓风干燥箱 | 101-1B | 19YJ01342 |
| 23 | 气相色谱仪 | HF900 | 19YJ01137 |

5.3、质量控制要求

(1) 质控要求

监测人员均需有江苏省社会化环境检测机构检测人员合格证，所有监测仪器均须经过计量部门检定合格，并在有效期内，现场监测仪器使用前必须经过校准。监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

本次监测的质量保证按照监测技术规范的要求，实施全过程质量控制。

工况的要求：验收监测应在满足 75%或 75%以上负荷或国家及地方标准中所要求的生产负荷的条件下进行。

废气采集质控要求：固定源废气采样质量保证要求按照《固定源废气监测技术规范》中 13.3 现场监测的质量保证执行。现场采集全程序空白样。

废水采集质控要求：每批水样，除 pH、悬浮物外，其余项目均需加采全程序空白样。每批样品除悬浮物外，其余每个项目加采不少于 10%的现场平行样，实验室分析过程一般应加不少于 10%的平行样。

噪声监测质控要求：噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准，其前、后校准示值偏差不应大于 0.5dB，否则测量无效；当测量值与环境噪声背景值相差 10dB 以内时，要进行背景修正。

实验室分析质量控制要求：

测定全程序空白，测定值应小于方法检出限，当全程序空白测定值不合格时，应查找原因。

每批样品分析时，空白样品对被测项目有响应的，至少测定一个实验室空白值(含前处理)，对出现空白值明显偏高时，应仔细检查原因，以消除偏高的因素。

除悬浮物外的项目，每批样品随机抽取 10%实验室平行样；加上现场采集的平行样，实验室分析共增加不少于 20%~30%的平行样，各种分析项目的平行样相对偏差或相对允许差应符合要求。

对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，应在分析的同时做 10%质控样品分析，对于无标准样品或质量控制样品的项目，且可进行加标回收测试的，应在分析的同时做 10%加标样品分析。

表5-3 水质监测分析过程质量控制统计表

| 检测因子 | | 化学需氧量 | 氨氮 | 总氮 | 总磷 | pH 值 |
|-----------|---------|-------|------|------|-----|------|
| 样品数 (个) | | 16 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 现场平行 | 检查数 (个) | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | 检查率 (%) | 12.5 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| | 合格率 (%) | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 实验室平行 | 检查数 (个) | 2 | 1 | 1 | 2 | - |
| | 检查率 (%) | 12.5 | 12.5 | 12.5 | 25 | - |
| | 合格率 (%) | 100 | 100 | 100 | 100 | - |
| 加标回收/质控样品 | 检查数 (个) | 2 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| | 检查率 (%) | 12.5 | 12.5 | 12.5 | 25 | 25 |
| | 合格率 (%) | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 实验室空白 | 检查数 (个) | 4 | 2 | 2 | 4 | - |
| | 合格率 (%) | 100 | 100 | 100 | 100 | - |
| 全程序空白 | 检查数 (个) | 4 | 2 | 2 | 2 | - |
| | 合格率 (%) | 100 | 100 | 100 | 100 | - |

表5-4 废气监测分析过程质量控制统计表

| 检测因子 | | 非甲烷总烃 | 低浓度颗粒物 |
|---------|-----------|---------|--------|
| 样品数 (个) | | 36 | 12 |
| 有组织废气 | 现场平行 | 检查数 (个) | - |
| | | 检查率 (%) | - |
| | | 合格率 (%) | - |
| | 实验室平行 | 检查数 (个) | 4 |
| | | 检查率 (%) | 11.1 |
| | | 合格率 (%) | 100 |
| | 加标回收/质控样品 | 检查数 (个) | - |
| | | 检查率 (%) | - |
| | | 合格率 (%) | - |
| 实验室空白 | 检查数 (个) | 4 | |
| | 合格率 (%) | 100 | |
| 全程序空白 | 检查数 (个) | 2 | |
| | 合格率 (%) | 100 | |
| 样品数 (个) | | 120 | 30 |
| 无组织废气 | 现场平行 | 检查数 (个) | - |
| | | 检查率 (%) | - |
| | | 合格率 (%) | - |
| | 实验室平行 | 检查数 (个) | 12 |
| | | 检查率 (%) | 10 |
| | | 合格率 (%) | 100 |
| | 加标回收/质控样品 | 检查数 (个) | - |
| | | 检查率 (%) | - |
| | | 合格率 (%) | 100 |
| | 实验室空白 | 检查数 (个) | 4 |
| | | 合格率 (%) | 100 |
| | 全程序空白 | 检查数 (个) | 2 |
| | | 合格率 (%) | 100 |

表5-4 噪声监测分析过程质量控制统计表

| 日期 | 仪器名称 | 设备编号 | 测量前 (dB) | 测量后(dB) | 标准声源值 (dB) | 允差 (dB) | 备注 |
|-----------|--------|----------------------|-------------|---------|---------------|------------|--|
| 2025.9.13 | 多功能声级计 | AWA5688 19YJ01209 | 93.8 | 94.2 | 94.0 | ±0.4 | 测量前后校准 声级差值小于 0.5dB (A)，测 量数据有效 |
| 2025.9.14 | | | 93.8 | 93.9 | 94.0 | ±0.1 | |

表六

验收监测内容：

根据现场勘查情况，本次验收监测内容具体见表 6-1，验收监测布点见附图。

表 6-1 验收监测情况一览表

| 产污类别 | 污染源 | 污染因子 | 治理措施 | 排放情况 | 监测点编号 | 验收监测/检查情况 |
|------|----------------|------------------------------------|--------------------------------------|-------|--------------|--|
| 废水 | 生活污水总排口 | pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN | / | 间歇排放 | ★W1 | 4 次/天， 连续监测 2 天 |
| | 冷却水回用水 | COD、SS | / | 间歇排放 | ★W2 | 4 次/天， 连续监测 2 天 |
| 废气 | 无组织废气 | 颗粒物、非甲烷总烃（厂界） | / | 无组织排放 | OA1、A2、A3、A4 | 3 次/天， 连续监测 2 天，无组织废气上风向一个点，下风向三个点，厂区非甲烷总烃、颗粒物于车间门口监测 |
| | | 非甲烷总烃、颗粒物（厂区） | / | | OA5 | |
| | DA002 进出口 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 水喷淋+二级活性炭 | 有组织排放 | ◎Q1、Q2 | |
| 噪声 | 设备运行时产生的噪声 | | 合理布局+厂房隔声 | 连续产生 | ▲N1-N4 | 本项目厂界四周各设 1 监测点，昼间监测 1 次，连续监测 2 天 |
| 固废 | 生活垃圾、一般固废及危险废物 | | 生活垃圾由环卫部门托运，一般固废外售综合利用，危险废物委托有资质单位处置 | | | |

表七

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，验收监测期间公司各工艺装置运行正常，各产品产量达到设计生产能力的 75%，符合验收监测工况要求。监测期间生产负荷详见表 7-1。

表 7-1 产品生产负荷一览表

| 产品 | 批复产能 | 本次验收产能 | 2025年9月13日 生产能力 | 生产 负荷 | 2025年9月14 日生产能力 | 生产 负荷 |
|----------------|------|--------|--------------------|----------|--------------------|----------|
| 新能源汽车 电子锁配件 | 100t | 100t | 0.25t | 75% | 0.253t | 76% |
| 氢动力自行 车储罐配件 | 20t | 20t | 0.05 | 75% | 0.051t | 76% |

备注：全年工作 300 天，1 班制，每班 8h，年工作时间 2400h。

验收监测结果：

7.1、废水监测结果

表 7-2 生活污水监测结果表

| 监测点位及编号 | 监测日期 | 监测结果 (mg/L) | | | | | |
|-------------|-----------|---|------------|------------|-----------|-----------|----------|
| | | pH | COD | SS | 氨氮 | TN | TP |
| 生活污水总排口★W1 | 2025.9.13 | 7.6 | 243 | 96 | 25.4 | 38.6 | 2.34 |
| | | 7.6 | 245 | 97 | 25.0 | 38.5 | 2.40 |
| | | 7.6 | 244 | 93 | 25.2 | 38.7 | 2.34 |
| | | 7.6 | 247 | 95 | 25.4 | 39.0 | 2.37 |
| 日均值或范围 | | 7.6 | 245 | 95 | 25.2 | 38.7 | 2.36 |
| 排放限值 (mg/L) | | 6.5~9.5 | 500 | 400 | 45 | 70 | 8 |
| 判定 | | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 |
| 生活污水总排口★W1 | 2025.9.14 | 7.6 | 226 | 94 | 25.2 | 37.2 | 2.12 |
| | | 7.6 | 223 | 96 | 25.6 | 37.6 | 2.18 |
| | | 7.6 | 229 | 94 | 25.4 | 37.8 | 2.16 |
| | | 7.6 | 225 | 95 | 25.6 | 38.0 | 2.20 |
| 日均值或范围 | | 7.6 | 226 | 95 | 25.5 | 37.7 | 2.17 |
| 排放限值 (mg/L) | | 6.5~9.5 | 500 | 400 | 45 | 70 | 8 |
| 判定 | | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 |
| 评价结果 | | 经监测，常州市蕾虹压铸工艺厂生活污水排放口中各项污染物浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1（B）级标准。 | | | | | |

表 7-3 回用水监测结果表

| 监测点位及编号 | 监测日期 | 监测结果 (mg/L) | |
|-------------|-----------|---|-----------|
| | | SS | COD |
| 回用水排口★W2 | 2025.9.13 | 21 | 27 |
| | | 21 | 27 |
| | | 22 | 28 |
| | | 23 | 27 |
| 日均值或范围 | | 22 | 27 |
| 排放限值 (mg/L) | | - | 50 |
| 判定 | | 达标 | 达标 |
| 回用水排口★W2 | 2025.9.14 | 20 | 25 |
| | | 23 | 25 |
| | | 22 | 26 |
| | | 23 | 26 |
| 日均值或范围 | | 22 | 26 |
| 排放限值 (mg/L) | | - | 50 |
| 判定 | | 达标 | 达标 |
| 评价结果 | | 经监测，常州市蕾虹压铸工艺厂回用水排放口中各项污染物浓度均符合《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）回用水标准。 | |

7.2、废气监测结果

表 7-4 有组织废气监测结果

| 监测时间 | 采样点及检测项目 | | 检测结果 | | | 平均值 | 标准限值 | |
|-----------|-------------|----------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | | | |
| 2025.9.13 | DA002 进口 | 风量 m ³ /h | | 7631 | 7687 | 7737 | 7685 | / |
| | | 非甲烷总 烃 | 浓度 mg/m ³ | 8.68 | 8.38 | 8.45 | 8.50 | / |
| | | | 速率 kg/h | 6.62×10 ⁻² | 6.44×10 ⁻² | 6.54×10 ⁻² | 6.53×10 ⁻² | / |
| | | 低浓度颗 粒物 | 浓度 mg/m ³ | 8.6 | 8.1 | 8.0 | 8.2 | / |
| | | | 速率 kg/h | 6.56×10 ⁻² | 6.23×10 ⁻² | 6.19×10 ⁻² | 6.33×10 ⁻² | / |
| | | DA002 出口 | 风量 m ³ /h | | 10330 | 10603 | 10626 | 10519 |
| | 非甲烷总 烃 | | 浓度 mg/m ³ | 1.01 | 0.99 | 1.06 | 1.02 | 60 |
| | | | 速率 kg/h | 1.04×10 ⁻² | 1.05×10 ⁻² | 1.13×10 ⁻² | 1.07×10 ⁻² | 3 |
| | 低浓度颗 粒物 | | 浓度 mg/m ³ | 1.2 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 30 |
| | | 速率 kg/h | 1.24×10 ⁻² | 1.17×10 ⁻² | 1.17×10 ⁻² | 1.19×10 ⁻² | / | |
| 2025.9.14 | DA002 进口 | 风量 m ³ /h | | 8209 | 8252 | 8252 | 8237 | / |
| | | 非甲烷总 烃 | 浓度 mg/m ³ | 7.78 | 9.11 | 7.95 | 8.28 | / |
| | | | 速率 kg/h | 6.39×10 ⁻² | 7.52×10 ⁻² | 6.56×10 ⁻² | 6.82×10 ⁻² | / |
| | | 低浓度颗 粒物 | 浓度 mg/m ³ | 7.8 | 7.6 | 7.1 | 7.5 | / |
| | | | 速率 kg/h | 6.40×10 ⁻² | 6.27×10 ⁻² | 5.86×10 ⁻² | 6.18×10 ⁻² | / |
| | | DA002 出口 | 风量 m ³ /h | | 10409 | 10624 | 10727 | 10586 |
| | 非甲烷总 烃 | | 浓度 mg/m ³ | 1.00 | 1.01 | 1.10 | 1.04 | 60 |
| | | | 速率 kg/h | 1.04×10 ⁻² | 1.07×10 ⁻² | 1.18×10 ⁻² | 1.10×10 ⁻² | 3 |
| | 低浓度颗 粒物 | | 浓度 mg/m ³ | 1.3 | 1.2 | 1.1 | 1.2 | 30 |
| | | 速率 kg/h | 1.35×10 ⁻² | 1.27×10 ⁻² | 1.18×10 ⁻² | 1.27×10 ⁻² | / | |

1、经监测，本项目 DA002 排放的非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 相关限值；颗粒物排放浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 标准；2、经监测，DA002 中颗粒物处理效率约为 84%，基本达到环评设计去除效率（90%）的要求，非甲烷总烃处理效率约为 87%，基本达到环评设计去除效率（90%）的要求；3、DA002 实测风量为 10553m³/h，基本满足环评 13000m³/h 要求。

表 7-5 无组织废气监测结果

| 检测项目 | 检测时间 | 采样点 | 检测结果 | | | 标准限值 | |
|-------------------------------|-----------|----------|---------|---------|------|------|--|
| | | | 1 | 2 | 3 | | |
| 非甲烷总烃 (mg/m ³) | 2025.9.13 | 厂界上风向 G1 | 0.51 | 0.52 | 0.50 | 4.0 | |
| | | 厂界下风向 G2 | 0.74 | 0.78 | 0.75 | | |
| | | 厂界下风向 G3 | 0.72 | 0.77 | 0.77 | | |
| | | 厂界下风向 G4 | 0.79 | 0.73 | 0.75 | | |
| | | 车间大门外 G5 | 0.88 | 0.92 | 0.89 | 6 | |
| | | | | 均值 0.90 | | | |
| | 2025.9.14 | 厂界上风向 G1 | 0.48 | 0.57 | 0.54 | 4.0 | |
| | | 厂界下风向 G2 | 0.80 | 0.76 | 0.76 | | |
| | | 厂界下风向 G3 | 0.74 | 0.76 | 0.73 | | |
| | | 厂界下风向 G4 | 0.79 | 0.76 | 0.76 | | |
| 车间大门外 G5 | | 0.89 | 0.91 | 0.91 | 6 | | |
| | | | 均值 0.90 | | | | |
| 颗粒物 (μg/m ³) | 2025.9.13 | 厂界上风向 G1 | 225 | 229 | 246 | 500 | |
| | | 厂界下风向 G2 | 261 | 280 | 281 | | |
| | | 厂界下风向 G3 | 274 | 284 | 295 | | |
| | | 厂界下风向 G4 | 300 | 302 | 306 | | |
| | | 车间大门外 G5 | 322 | 335 | 314 | 5000 | |
| | 2025.9.14 | 厂界上风向 G1 | 248 | 232 | 227 | 500 | |
| | | 厂界下风向 G2 | 257 | 263 | 250 | | |
| | | 厂界下风向 G3 | 269 | 278 | 265 | | |
| | | 厂界下风向 G4 | 286 | 302 | 298 | | |
| | | 车间大门外 G5 | 324 | 338 | 327 | 5000 | |
| 判定 | | | 达标 | 达标 | 达标 | / | |

2025 年 9 月 13 日：晴，气温 28.6-33.6℃、气压 100.30-100.74kPa、湿度 54.4-62.6%RH、风速 1.3-2.5m/s，东风；2025 年 9 月 14 日：晴，气温 27.2-33.1℃、气压 100.48-100.74kPa、湿度 54.2-65.3%RH、风速 1.5-2.6m/s，东风。

评价结果

经监测，本项目厂界无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）相关限值；厂区内颗粒物浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）附录表 A.1；厂区内非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 限值。

7.3、厂界噪声监测结果

表 7-6 噪声监测结果（单位：dB(A)）

| 测点编号 | 监测点位 | 2025.9.13 | 2025.9.14 |
|------|---------|---|-----------|
| | | 昼间 | 昼间 |
| ▲N1 | 厂界东外 1m | 45 | 47 |
| ▲N2 | 厂界南外 1m | 45 | 48 |
| ▲N3 | 厂界西外 1m | 56 | 54 |
| ▲N4 | 厂界北外 1m | 53 | 57 |
| 标准值 | | 60 | 60 |
| 达标情况 | | 达标 | |
| 备注 | | 1.检测期间，2025 年 9 月 13 日：天气晴，风速 1.5-2.4m/s；2025 年 9 月 14 日：天气晴，风速 1.5-2.6m/s。 2.厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。 | |

7.4 污染物排放总量计算

1) 废气

验收监测期间，本项目 DA002 排放的非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 相关限值；颗粒物排放浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 标准。

本项目厂界无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）相关限值；厂区内颗粒物浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）附录表 A.1；厂区内非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 限值。

表 7-7 有组织废气污染物排放总量情况

| 污染物名称 | 本项目 DA002 批复量 (t/a) | 全厂 DA002 批复量 (t/a) | DA002 实际排放速率均值 (kg/h) | 工作时间 (h) | 实际排放总量 (t/a) | 是否符合 |
|------------|---------------------|--------------------|-----------------------|----------|--------------|------|
| 有组织 挥发性有机物 | 0.017 | 0.026 | 0.0063 | 2400 | 0.015 | 符合 |
| 有组织 颗粒物 | 0.016 | 0.029 | 0.0092 | 2400 | 0.022 | 符合 |

注：根据厂界非甲烷总烃和颗粒物无组织排放浓度可知，项目所在地环境空气中非甲烷总烃浓度为 0.43mg/m³，颗粒物浓度为 0.225mg/m³；DA002 排气筒出口非甲烷总烃排放浓度为 1.03mg/m³，颗粒物排放浓度为 1.1mg/m³；本次核算非甲烷总烃和颗粒物排放浓度减去环境空气本底值，实测风量为 10553m³/h，则 DA002 非甲烷总烃排放速率为 0.0063kg/h、颗粒物排放速率为 0.0092kg/h。

2) 废水

验收监测期间，生活污水中各个污染物 pH 值、COD、SS、氨氮、总磷、总氮浓度等均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求；冷却回用水中的污染物 COD、SS 浓度均符合《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024 用水标准）。

公司生活污水排放量和主要污染物化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的年排放量均满足总量控制指标。

表 7-8 本项目废水污染物排放总量

| 排放口名称 | 污染物名称 | 环评批复排放总量 t/a | 实测值 t/a | 是否符合 |
|-------|--------------------|-----------------|---------|------|
| 生活污水 | 废水量 | 240 | 176.6 | 符合 |
| | COD | 0.096 | 0.042 | |
| | SS | 0.072 | 0.017 | |
| | NH ₃ -N | 0.0084 | 0.0045 | |
| | TP | 0.0012 | 0.0004 | |
| | TN | 0.012 | 0.007 | |

3) 噪声

验收监测期间，东、南、西、北厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

4) 固体废弃物

公司已建成危险废物仓库及一般固体废物堆场，产生固体废物分类存放，本项目产生的固体废物主要为一般固废、危险固废和生活垃圾。锌合金炉渣、修边边角料、金属屑（锌）、金属屑（铝）和废离子交换树脂经收集后外售综合利用；铝合金炉渣、废脱模剂、废切削液、废包装桶、喷淋废液、废活性炭、废润滑油和废劳保用品暂存于危废贮存间，妥善存储后交由有资质的单位处置。生活垃圾由环卫部门统一清运。项目固体废物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。

由表 7-6、7-7 可知，本验收项目废气中非甲烷总烃、颗粒物的排放浓度及排放总量，生活污水中废水排放量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷和总氮排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

表八

验收监测结论:

常州市蕾虹压铸工艺厂成立于 1998 年 08 月 13 日, 注册资本 23 万元, 曾用名武进市礼河礼兴压铸件厂, 地址位于江苏武进经济开发区礼河街 28 号。主要从事新能源汽车电子锁配件、氢动力自行车储罐配件、调速阀的生产。

2025 年 1 月委托常州华开环境技术服务有限公司编制了《新能源汽车电子锁配件及氢动力自行车储气罐配件生产项目环境影响报告表》, 并于 2025 年 7 月 23 日取得了常州市生态环境局的批复。

目前本项目已全部建成并已实现稳定运行, 相关污染治理设施也正常运行, 具备了项目竣工环境保护验收监测条件, 委托江苏云居检测技术有限公司对该项目进行了现场验收监测, 具体各验收结果如下:

污染物排放监测结果:

(1) 废气监测结果

本项目熔化压铸及脱模废气经水喷淋+二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米高排气筒 (DA002) 排放;

监测结果表明, 验收监测期间, 本项目 DA002 非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 1 相关限值; 颗粒物排放浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 表 1 标准。

本项目厂界无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 相关限值; 厂区内颗粒物浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 附录表 A.1 限值; 厂区内非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 2 限值。

(2) 废水监测结果

本项目冷却水经离子交换树脂过滤循环使用不外排; 生活污水经市政污水管网接管进滨湖污水处理厂集中处理, 尾水排入武宜运河。

监测结果表明, 验收监测期间, 生活污水中各个污染物 pH 值、COD、SS、氨氮、总磷、总氮浓度等均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准要求; 冷却回用水中的污染物 COD、SS 浓度均符合《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2024 用水标准)。

(3) 厂界噪声监测结果

监测结果表明，验收监测期间东、南、西、北厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。

(4) 固体废弃物处理处置情况

公司已建成危险废物仓库及一般固体废物堆场，产生固体废物分类存放，本项目生产过程中产生的锌合金炉渣、修边边角料、金属屑（锌）、金属屑（铝）和废离子交换树脂经收集后外售综合利用；铝合金炉渣、废脱模剂、废切削液、废包装桶、喷淋废液、废活性炭、废润滑油和废劳保用品暂存于危废贮存间，妥善存储后交由有资质的单位处置。生活垃圾由环卫部门统一清运。项目固体废物处理处置率达到100%，不会造成二次污染。

(5) 总量控制

本验收项目废气中非甲烷总烃、颗粒物的排放浓度及排放总量，生活污水中废水排放量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷和总氮排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

(6) 排污口规范化设置

污染物排放口均按规范化要求设置，依托厂区的一个雨水总排口，一个污水总排口，利用原有项目的DA002根排气筒，均设置了环保标识牌。

结论：

《常州市生态环境局关于常州市蕾虹压铸工艺厂新能源汽车电子锁配件及氢动力自行车储气罐配件生产项目环境影响报告表》于2025年7月23日取得了常州市生态环境局的批复，现该项目已全部建设完成，经现场勘察，本次验收内容相应的环保设施与主体工程均已建成并投入使用，于2025年9月13日至9月14日进行了现场验收监测。公司废气治理、污水治理、固废处置等措施（设施）基本得到落实。公司建立了较完善环境保护管理网络和制度，环保岗位的职责分明，制定了相关的环境管理制度。审批意见中各项要求基本落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求，经监测，各类污染物均达标排放。

综上，常州市蕾虹压铸工艺厂新能源汽车电子锁配件及氢动力自行车储气罐配件生产项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请项目验收。

注 释

本验收监测报告表附以下附图附件：

一、附图

附图 1 建设项目地理位置图

附图 2 周边环境概况图

附图 3-1 厂区平面布置图

附图 3-2 车间平面布置图

附图 4 项目检测点位图

二、附件

附件 1 项目环评批复文件及排污许可证

附件 2 项目检测报告

附件 3 危废处置合同

附件 4 工况单

附件 5 安全三同时评审意见

附件 6 “三同时”验收一览表