

琥崧微纳米科技（常州）有限公司“琥崧固态电池及关键材料研发、测试以及试验平台项目”

竣工环境保护验收意见

2026年2月10日，琥崧微纳米科技（常州）有限公司于公司会议室组织召开“琥崧固态电池及关键材料研发、测试以及试验平台项目”竣工环境保护验收会议。验收小组由建设单位（琥崧微纳米科技（常州）有限公司）、验收报告编制单位（常州华开环境技术服务有限公司）、验收检测单位（华睿检测科技（常州）有限公司）相关人员并特邀3名技术专家组成验收组（名单附后）。

验收小组在听取建设单位和验收报告编制单位的汇报后，查阅了建设项目的环境影响评价报告和审批意见等资料，并对项目生产和环境保护措施落实情况进行了现场核查，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求以及相关的法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及《琥崧微纳米科技（常州）有限公司“琥崧固态电池及关键材料研发、测试以及试验平台项目”竣工环境保护验收监测报告》等文件，项目不存在不予验收的九种情形，经认真研究讨论形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

琥崧微纳米科技（常州）有限公司位于江苏武进经济开发区锦程路7号，投资12300万元建设琥崧固态电池及关键材料研发、测试以及试验平台项目。

根据现场勘查，企业实际投资12300万元，形成电池材料研发50批次/年（3kg/批次）、纳米研磨材料研发100批次/年（1kg/批次）、复合集流体研发40批次/年（3000m²/批次）、（半）固态电池研发30批次/年（200个/批次）的研发能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2025年7月琥崧微纳米科技（常州）有限公司委托常州市华开环境技术服务有限公司编制了《琥崧微纳米科技（常州）有限公司“琥崧固态电池及关键材料研发、测试以及试验平台项目”环境影响报告表》，并于2025年8月15日取得了常州市生态环境局的批复（常武环审【2025】223号）。

项目于 2025 年 11 月开工建设，现厂内设备及环保设施均已稳定运行，可以开展项目竣工环境保护的验收工作。项目在建设、调试、验收期间无投诉及信访。

（三）投资情况

项目实际总投资 12300 万元人民币，其中环保投资 300 万元人民币，环保投资占总投资的 2.4%。

（四）验收范围

本次验收范围为琥崧固态电池及关键材料研发、测试以及试验平台项目，电池材料研发 50 批次/年（3kg/批次）、纳米研磨材料研发 100 批次/年（1kg/批次）、复合集流体研发 40 批次/年（3000m²/批次）、（半）固态电池研发 30 批次/年（200 个/批次）的研发能力。

二、工程变动情况

对照生态环境部办公厅发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号）文件，项目发生的变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本次验收项目主要是研发废水、冷却塔强排水和员工生活污水，其中研发废水经废水处理设施处理后回用于研发；冷却塔强排水托运至常州武高新工业污水处理厂，纯水制备浓水用于冲厕水与生活污水一并经厂区污水管网收集后接入区域污水管网进滨湖污水处理厂处理，达标污水排入武宜运河。

2、废气

本次验收项目复合集流体研发覆铜液配置工序产生的氨经集气罩收集后进酸喷淋+两级活性炭吸附装置处理后由 18m 高 2#排气筒排放（1#排气筒为原有项目编号），（半）固态电池研发涂布、烘干工序产生的非甲烷总烃经涂布机上方排气管道收集后进两级水喷淋装置处理后与复合集流体研发覆铜液配置工序产生的氨一并进两级活性炭吸附装置进行处理，由 18m 高 2#排气筒排放（1#排气筒为原有项目编号）；电池材料研发干燥废气为乙醇废气，经喷雾干燥机自带冷凝回收装置回收后回用于研发，少量不凝汽以无组织形式排放至大气环境中。

3、噪声

本公司优先选用先进的低噪声设备，合理规划车间布局，利用建筑隔声降低其噪声。

4、固体废物

本次验收项目建设新建一座 15m²一般固废库房，研发过程中产生的废边角料、废极片、废隔离膜、废电池、废铝塑膜经收集后外售综合利用，满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；新建一座 75m²的危险固废库房，研发过程中产生的检验废物、清洗废液、废滤芯、废覆铜液、废铜保护液、废抹布、废包装材料、冷凝残渣、酸喷淋废液、水喷淋废液、废滤材、废活性炭经收集后委托有资质单位处理；生活垃圾由环卫清运。

5、其他

(1) 污染物排放口均按规范化要求设置，依托厂区内已设置的雨水总排口、污水总排口；新增 1 根排气筒，均设置了环保标识牌。

(2) 项目以 9#车间为界外扩 100m 设置卫生防护距离，该卫生防护距离内无环境敏感目标。

(3) 依托现有一座 500m³事故应急池，并配套建设了切断阀门，一旦发生事故后产生的事故废水通过雨水管网进入事故应急池；设置了灭火器、消防栓等消防器材，并安排有专人负责车间生产安全管理，已编制了《突发环境事件应急预案及风险评估报告》。

四、环境保护设施调试效果

1.废水监测

经监测，冷却塔强排水中 COD、SS 浓度均满足常州武高新工业污水处理厂接管标准；回用水中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、铜浓度均满足企业自行制定的标准；厂区污水总排口排放的 pH 值、COD、SS、氨氮、总磷、总氮浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中的表 1 B 等级水质标准。

2.废气监测

经监测，2#排气筒（1#排气筒为原有项目编号）排放的氨符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的标准限值，非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》

(DB32/4041-2021) 的标准限值；无组织排放的氨符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中标准限值，无组织排放的非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 中标准限值；厂区内非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 中标准限值。

3. 厂界噪声监测

经监测，厂界四周昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准。

4. 固体废物核查结果

本次验收项目研发过程中产生的废边角料、废极片、废隔离膜、废电池、废铝塑膜经收集后外售综合利用，检验废物、清洗废液、废滤芯、废覆铜液、废铜保护液、废抹布、废包装材料、冷凝残渣、酸喷淋废液、水喷淋废液、废滤材、废活性炭经收集后委托有资质单位处理；生活垃圾由环卫清运。

5. 污染物排放总量

本验收项目废气中氨、非甲烷总烃及废(污)水中 COD、SS、氨氮、总磷、总氮及污水排放总量均符合批复总量核定要求；固废按照规定分类处理，处置率 100%，零排放，符合批复要求。

五、工程建设对环境的影响

1、本次验收项目研发废水经废水处理设施处理后回用于研发，冷却塔强排水托运至常州武高新工业污水处理厂，纯水制备浓水用于冲厕水与生活污水一并经厂区污水管网收集后接入区域污水管网进滨湖污水处理厂处理，对周边水环境不造成直接影响。

2、本项目废气达标排放，对周边大气环境影响较小；以 9#车间为界外扩 100m 设置卫生防护距离，卫生防护距离内无环境敏感目标。

3、本项目噪声达标排放，对周围声环境影响较小。

4、本项目危险废物妥善处置，危废仓库采取了防腐防渗措施，对地下水和土壤不会产生影响。

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，《琥崧微纳米科技(常州)

保手续完备，认真执行了环境保护“三同时”的要求并落实了各项污染防治措施，经检测，废水、废气、噪声均能达到相关排放标准，固废分类妥善处置，污染物排放总量符合审批要求。验收工作组认为该项目符合环保设施竣工验收条件，同意通过建设项目竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、加强废水收集，防止废水出现跑、冒、滴、漏现象，并派专人进行管理。
- 2、加强废气收集并派专人对治理设施运行管理，与生产同步使用，确保废气稳定达标排放。
- 3、加强固废管理，及时申报固废管理计划，做好台账，按照处置协议定时处置各种固废。

琥崧微纳米科技（常州）有限公司（盖章）

日期：2026年2月10日



薛银刚 林品品 唐晓

琥崧微纳米科技（常州）有限公司“琥崧固态电池及关键材料研发、测试以及试验平台项目”
竣工环境保护验收人员信息表

时间： 年 月 日
地点：公司办公楼会议室

姓名	单位	职务/职称	电话	身份证号码	签名
李相英	琥崧微纳米	经理	13916430417	32011219631214121X	李相英
薛银刚	琥崧微纳米	教授	1378020255	320411198308175918	薛银刚
李相英	常州大学	教授	18901500307	320483198102284715	李相英
李相英	江苏龙环环保科技有限公司	高工	13961437312	140203198201187623	李相英
李相英	常州大学	教授	15215115106	1420232197509120510	李相英
唐斌	华睿检测(常州)有限公司	经理	18262857871	320483199310100014	唐斌
林晶昌	常州华开环境技术服务股份有限公司		15251913919	131081198508102700	林晶昌